Программа технического обслуживания

Рекомендуемая программа по обслуживанию аппаратов рассчитана на нормальные условия эксплуатации: Температура окружающей среды: от -5 до +60 C при нормальном атмосферном давлении.

Периодические осмотры

Периодичность	Операции	Описание процедуры
Каждый год	■ Отключите и отключите аппарат механически и дистанционно, последовательно используя различные вспомогательные устройства	□ См. стр.10 и 11
	■ Проверьте последовательность действий	□ См. стр. 8
	■ Протестируйте блок контроля и управления при помощи испытательного комплекта	□ См. руководство по эксплуатации блока контроля и управления
Каждые два года или при достижении 100 на индикаторе регистра техобслуживания блока контроля и управления	■ Проверьте дугогасительные камеры	□ См.стр. 43
	■ Проверьте глав. контакты	□ См.стр. 43
	■ Проверьте надежность присоединений	□ См. стр. 43. см. рук-во по установке оборуд.
	■ Проверьте втыч. контакты	□ См.стр. 44

Замена частей в зависимости от количества рабочих циклов

Перечень деталей, которые должны периодически заменяться, для продления срока службы аппарата.

Наименование	Исполнитель	Описание процедуры
Дугогасительные камеры	■ Пользователь	□ См. стр. 43
Главные контакты	■ Осмотр: пользователь ■ Замена: Schneider Electric	□ См. стр. 43
Мотор-редуктор MCH	■ Пользователь	□ См. стр. 9
Механические блокировочные устройства	■ Пользователь	
Пружины накопления энергии	■ Schneider Electric	
MX/MN/XF	■ Пользователь	□ См. стр. 10 и 11

Замена деталей может производиться в соответствии с приведенной ниже таблицей, которая содержит данные о сроках службы различных деталей, измеряемых в количестве рабочих циклов (В/О) при номинальном токе.

Количество циклов В/О при номинальном токе

Тип аппарата	Максимальный срок службы	Срок службы различных деталей			
		Дугогасительные камеры	Главные контакты	Пружины накопления энергии, мотор-редуктор	Электромагниты MX/XF
NW08 - NW16 Модификация N1/H1/H2	25000	10000	10000	12500	12500
NW08 - NW16 Модификация L1	25000	3000	10000	12500	12500
NW20 - NW25 Модификация H1/H2	20000	440 В: 8000 690 В: 6000	440 В: 8000 690 В: 6000	10000	12500
NW20 - NW25 Модификация H3	20000	2000	440 В: 8000 690 В: 6000	10000	12500
NW20 Модификация L1	20000	3000	10000	10000	12500
NW32 - NW40 Модификация H1/H2	20000	440 В: 5000 690 В: 2500	440 В: 5000 690 В: 2500	10000	12500
NW32 - NW40 Модификация H3	20000	1250	440 В: 5000 690 В: 2500	10000	12500
NW40b - NW63 Модификация H1/H2	10000	1500	3000	5000	12500