

Муфты соединительные для трехжильного кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 10 кВ ТУ 3599-010-29103293-2009

Назначение: муфты предназначены для соединения трехжильного силового кабеля в общей оболочке с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 10 кВ, частотой 50 Гц, с броней или без брони, с проволочным или ленточным экраном.

Кабель: муфты следует применять для кабеля типа АПвВ-10, АПвП-10, АПвП2г-10, АПвПг-10, АПвПу-10, АПвПу2г-10, АПвПуг-10, ПвВ-10, ПвП-10, ПвПг-10, ПвПу-10, ПвПуг-10 и др.

Область применения: муфты типа ЗПСгп следует применять для установки в земле, тоннелях, каналах и других кабельных сооружениях без ограничения разности высот.

Наименование	Сечение жилы, мм ²
ЗПСгп 10-95/120	95, 120
ЗПСгп 10-150/240	150, 185, 240
ЗПСгп 10-300/400	300, 400
ЗПСгп 10-500/630	500, 630

Комплектация: в стандартную комплектацию входят термоусаживаемые изоляционные трубки, трубки-регулятор, термоусаживаемая двухслойная эластомерная трубка, герметики, салфетки спиртовые, болтовые соединители, монтажная инструкция.

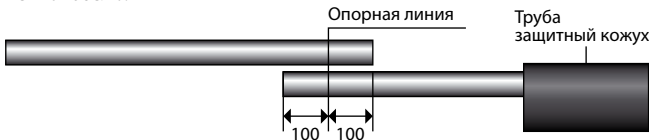
Муфты могут поставляться:

- с соединителями под опрессовку - О,
- с болтовыми соединителями GPH-PROGRESS,
- с болтовым соединителем экранов-БСЭ



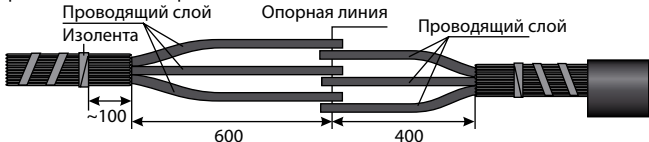
Подготовка кабеля.

1. Распрямите соединяемые концы кабеля на длине 1500 мм. Установите соединяемые концы кабеля внахлест не менее 100 мм от опорной линии, как показано на рисунке. Наденьте на один из кабелей полиэтиленовый пакет. На полиэтиленовый пакет наденьте трубку защитный кожух и продвиньте пакет по кабелю.



Для кабеля с проволочным экраном.

A1. Удалите наружный покров кабеля, как показано на рисунке. Зачистите и обезжирьте наружный покров кабелей на участках длиной 200 мм от среза. Отогните проволоки экрана на оболочку и зафиксируйте изоляцией. Разведите и отогните жилы каждого из соединяемых кабелей для соединения. Обрежьте жилы по опорной линии.

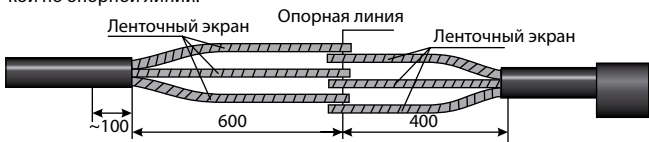


A2. Обрезать жилы кабеля по опорной линии. Тщательно удалить проводящий слой с жил кабеля на длине 165 мм, при этом поверхность изоляции должна остаться без всяких следов проводящего материала.

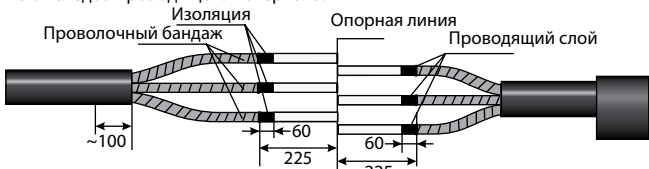


Для кабеля с проволочным экраном.

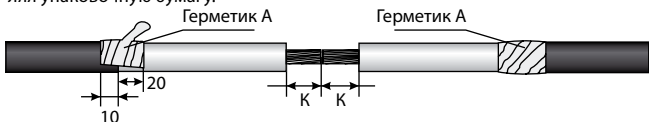
B1. Удалите с кабелей наружный покров в соответствии с размерами на рисунке. Разведите и изогните жилы для соединения. Обрежьте жилы ножовкой по опорной линии.



B2. На ленточный экран наложите проволочный бандаж на расстоянии 225 мм. Удалите ленточный экран до бандажа. Тщательно удалите проводящий слой по размеру так, чтобы поверхность изоляции была полностью свободна от следов проводящего материала.



3. Снимите изоляцию жил кабелей на длине К, для соединителей с перегородкой К равно глубине цилиндрической части болтового соединителя. Очистите и обезжирьте изоляцию при помощи отдельной очищающей салфетки для каждой жилы кабеля. Выполните обмотку лентой герметика А (100 мм) участков жил кабелей с заходом 10 мм на проводящий экран и 20 мм на изоляцию жилы, используя при этом по одной ленте герметика А на каждую жилу кабеля. Ленты герметика А следует наматывать, вытягивая их до половины исходной ширины с 30%-м перекрытием слоев, постепенно удаляя упаковочную бумагу.



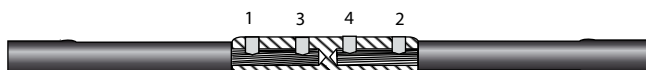
4. Наденьте на каждый кабель трубку регулятор (ТРН 150 мм), установив из по срезу изоляции жилы. Усадите трубки с помощью гарелки, начиная от среза изоляции.



5. Наденьте на каждую жилу трубки из комплекта: на жилы кабеля с большей разделкой – трубки экран, на жилы другого – трубки изоляции соединителя так, чтобы был открыт обрабатываемый участок изоляции.



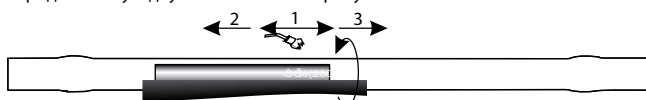
6. Зачистите и обезжирьте токоведущую часть жилы, установите соединитель. Все болты сначала подтяните, затем затяните до срыва головок. Последовательность затяжки болтов указана на рисунке.



7. Очистите и обезжирьте поверхность трубок регуляторов и соединителей протирающими салфетками. Оберните соединители пластинами герметика С. При обмотке, пластину следует разместить широкой стороной по центру на соединителе так, чтобы край пластины закрывал места срыва контактных болтов. Оберните соединитель постепенно удаляя упаковочную бумагу с герметика С. Край пластин необходимо прижать к изоляции жил кабеля.



8. Надвиньте на область соединения трубку изоляции соединителя (200 мм), расположив ее по центру соединителя. Усадите трубку в центре - зона 1. Продолжить усадку в соответствии с рисунком.



9. Надвиньте на область соединения трубку экран (двухслойная 420 мм), расположив ее по центру муфты. Усадите трубку в центре - зона 1. Продолжить усадку в соответствии с рисунком.

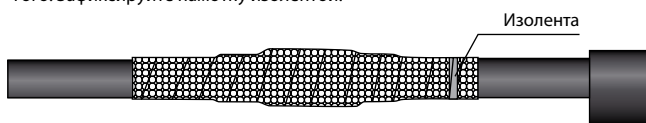


Для кабеля с проволочным экраном.

10. Отогните проволоки экрана с наружного покрова на муфту. Сплетите проволоки вместе и соедините их с помощью болтового соединителя, обрезав по месту. Равномерно распределите проволоки по муфте (При необходимости проволоки экрана разделяются на два жгута).

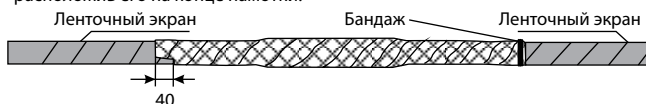


11. Сведите жилы вместе. Оберните муфту медной сеткой одним слоем с 50% перекрытием от среза наружного покрова одного кабеля до среза другого. Зафиксируйте намотку изоляцией.



Далее операция №13.

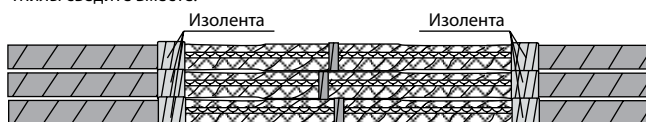
10. Оберните каждую жилу одним слоем медной сетки с 50% перекрытием поверх трубок экранов с заходом на 40 мм на ленточный экран каждой жилы, начав намотку с ленточного экрана одной из жил. Зафиксируйте намотку сетки на ленточном экране другой жилы бандажем из проволоки, расположив его на конце намотки.



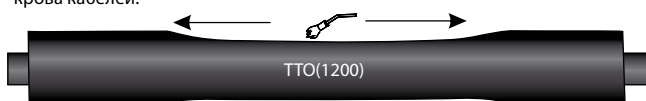
11. Расположите провод заземления вдоль жил поверх намотанной сетки и закрепите его концы на ленточном экране при помощи роликовых пружин с подтягивающим усилием, перегнув концы провода через первый виток пружин. Закрепите провода заземления на сетке при помощи изолянта.



12. Обмотайте пружины и отогнутые концы провода заземления изоляцией. Жилы сведите вместе.



13. Очистите и обезжирьте наружный покров кабелей на длине 150 мм от среза. Установите трубу наружный кожух по центру муфты. Усадите трубу начиная от центра, перемещая пламя горелки в направлении наружного покрова кабелей.



14. Монтаж муфты закончен. Необходимо дать муфте остыть прежде чем подвергать ее каким-либо механическим воздействиям.

