



50Гц EV Серия

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ



СОДЕРЖАНИЕ

Обзор вертикальных многоступенчатых насосов серии EV	2
Поля характеристик	3
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц для EV 1 - 3	4
Материалы, контактирующие с жидкостью	5
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц для EV 6 - 10	6
Материалы, контактирующие с жидкостью	7
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц для EV 15 - 20	8
Материалы, контактирующие с жидкостью	9
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц для EV 30 - 45	10
Материалы, контактирующие с жидкостью	11
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц для EV 65 - 95	12
Материалы, контактирующие с жидкостью	13
Двигатели AEG	14
Спецификации механических уплотнений	16
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРИ 50ГЦ	
EV 1 MEI $\geq 0,70$	19
EV 3 MEI $\geq 0,70$	25
EV 6 MEI $\geq 0,70$	31
EV 10 MEI $\geq 0,70$	37
EV 15 MEI $\geq 0,70$	43
EV 20 MEI $\geq 0,70$	47
EV 30 MEI $\geq 0,70$	51
EV 45 MEI $\geq 0,70$	55
EV 65 MEI $\geq 0,70$	59
EV 95 MEI $\geq 0,70$	63
РАЗРЕЗ НАСОСА И ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	
	67
РАЗМЕРЫ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	
	74

EV серия 1 – 3 – 6 – 10 – 15 – 20 – 30 – 45 – 65 – 95

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Питание водонагревательных котлов

Циркуляция горячей и холодной воды для отопления, охлаждения и кондиционирования

Обработка воды без механических примесей в бытовом, промышленном и сельскохозяйственном секторах

Полив

Повышение давления и водоснабжение

Мойки

Очистка воды

ОСОБЕННОСТИ

Детали контактирующие с водой целиком из нержавеющей стали (INOX версия), компактная и прочная конструкция

Втулка диффузора из графита для сопротивления износу при сухом ходе (EV 30-45-65-95)

Легкая разборка обычным инструментом без специальных приспособлений

Легкая установка в линию (in-line)

Рабочие колеса и диффузоры из нержавеющей стали для обеспечения коррозионной стойкости и высокой эффективности

Сертифицированные WRAS PPS (EV1-3-6-10) / PTFE (EV12-20-30-45-65-95) заменяемые кольца щелевого уплотнения для экономически эффективного обслуживания и длительной эксплуатации

Сертифицированные WRAS PPS (EV1-3-6-10) / PTFE (EV12-20-30-45-65-95) заменяемые кольца щелевого уплотнения для экономически эффективного обслуживания и длительной производительности

Замена механического уплотнения без разбора насоса; для моделей свыше 4 кВт без съема двигателя

Заменяемое износное кольцо из нержавеющей стали в горловине рабочего колеса (EV30-45-65-95)

Подшипник на валу и втулка подшипника из карбида вольфрама

Стандартное механическое уплотнение (EN 12756 ex DIN 24960) сертифицированное WRAS; балансированная версия для EV 30-45-65-95

Стандартный двигатель IE3 с обычным подшипником, с фланцем B14 до 4кВт / фланцем B5 от 5.5кВт и выше

Промежуточный подшипник из карбида вольфрама для устранения вибраций и стабилизации вала с большим числом ступеней

СПЕЦИФИКАЦИИ

Производительность до 120 м³/ч при 50 Гц

Напор до 320 м при 50 Гц

Направление вращения: по часовой стрелке смотря на насос сверху вниз

Всасывающие и напорные части: овальные, круглые фланцы, обжимные и зажимные соединения

Гидравлические характеристики удовлетворяют стандарту ISO 9906:2012 grade B

Температура перекачиваемой жидкости: от -15°C до +120°C

Материалы: для пищевого применения (материалы сертифицированные WRAS, ACS, KTW)

Максимальное рабочее давление: овальный фланец 16 bar; круглый фланец, обжимные и зажимные соединения 25 bar

Двигатели от 0,37 кВт до 45 кВт

ПО ЗАПРОСУ

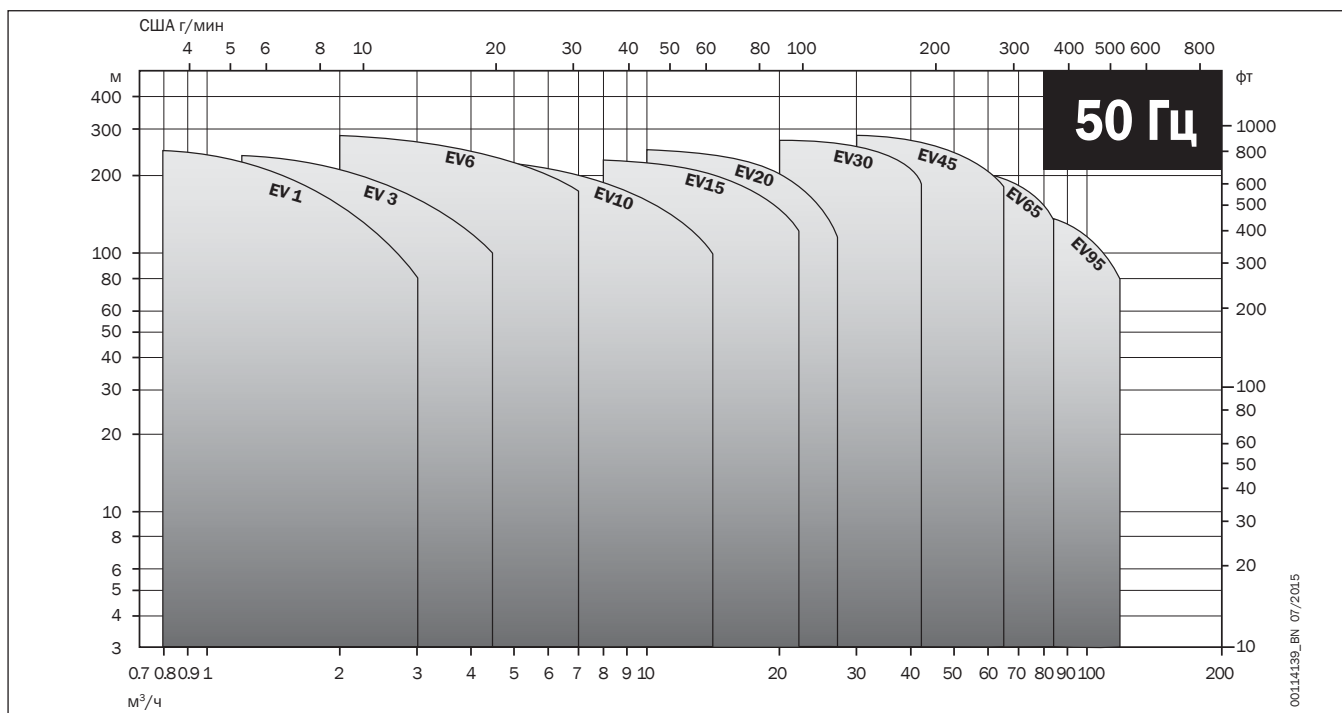
Опора насоса из нержавеющей стали AISI304 для моделей 30-45-65-95

Специальные материалы для механических уплотнений и эластомеров

Балансированные механические уплотнения стандарта EN12756 для EV1-3-6-10-15-20

Овальные ответные фланцы (EV1-3-6-10-15-20)

Круглые ответные фланцы



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД НАСОСА

EV 30 / 15 F G 015 E1

- Если пусто – Насос без двигателя; Класс эффективности "IE..."
- Если пусто – Стандартная версия
- Если пусто – Стандартная версия; "P"- Пассивированная
- Если пусто – Стандартная версия; "H"- Высоконапорная
- Тип механических уплотнений и O-ring
- Если пусто – стандартное мех.уплотнение; «В» - балансирующее
- Тип двигателя: Если пусто – Насос без двигателя; "Т" 3-фазный; "М" 1-фазный
- Число полюсов двигателя; если пусто – 2 полюса, "4" = 4 полюса
- Частота: если пусто – 50 Гц; «6» - 60 Гц
- Мощность двигателя (кВт x 10)
- Материал: "G" чугун/inox; "I" AISI304 (EN 1.4301); "N" AISI316 (EN 1.4401)
- Фланцы: F (круглый); T (овальный); V (victaulic); C (clamp)
- Модификация рабочего колеса; Если пусто – стандартное рабочее колесо
- Количество ступеней/Рабочее колесо
- Номинальная подача в м³/ч
- Модель насоса

Версии	Основание насоса/ Гидравлика	EV 1	EV 3	EV 6	EV 10	EV 15	EV 20	EV 30	EV 45	EV 65	EV 95
I	AISI 304 / AISI 304	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
G	ЧУГУН / AISI 304							●	●	●	●
N	AISI 316/ AISI 316	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

●= Стандартная версия ○= Доступно по запросу

Модел	Максимальное рабочее давление									
	EV 1	EV 3	EV 6	EV 10	EV 15	EV 20	EV 30	EV 45	EV 65	EV 95
Т Версии	16	16	16	16	16	16				
F,V и C Версии	26	26	26	26	26	26				
F Версии (PN16)							16	16	16	16
F Версии (PN25/40)							32	32	25	25
Максимальное давление на всасе (Н1)	Обратитесь к таблицам гидравлических характеристик									

Суммарное давление на входе в насос и внутри насоса не может превышать максимального рабочего давления

EV 1 - 3

Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц

ТИП НАСОСА	Номинальная мощность		H1	Q = ПОДАЧА																			
	кВт	Л.с.		Bar	л/мин 0	8,3	16,7	25,0	33,3	42	50,0	58,3	67	75,0	83,3	90	100,0	116,7	133	150,0	166,7	183	233,3
					м³/ч 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,4	6	7	8	9	10	11	14
					H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА																		
EV 1/2	0,37	0,5	20	14,5	13,5	12,5	11,5	9,5	7,5														
EV 1/3	0,37	0,5	20	21,5	20	19	17	14	11														
EV 1/4	0,37	0,5	20	28	26,5	24,5	22	18,5	14														
EV 1/5	0,37	0,5	20	35	33	30,5	27	22,5	17														
EV 1/6	0,37	0,5	20	41,5	39	36	32	26,5	19,5														
EV 1/7	0,37	0,5	20	48	45	41,5	36,5	30	22														
EV 1/8	0,55	0,75	20	55	52	48	42,5	35	26														
EV 1/9	0,55	0,75	20	61,5	58	53	47	39	28,5														
EV 1/10	0,55	0,75	20	68	64	58,5	51,5	43	31,5														
EV 1/11	0,55	0,75	20	74,5	69,5	64	56,5	46,5	34														
EV 1/12	0,75	1	20	83	78,5	72	64	53	39,5														
EV 1/13	0,75	1	20	89,5	84,5	77,5	68,5	57	42														
EV 1/14	0,75	1	20	96	90,5	83	73	60,5	44,5														
EV 1/15	0,75	1	20	102,5	96	88	78	64	47														
EV 1/17	1,1	1,5	20	118	111,5	103	91,5	76	56,5														
EV 1/19	1,1	1,5	20	131	123,5	114	101	84	62														
EV 1/22	1,1	1,5	20	150,5	141,5	130	115	95	69,5														
EV 1/23	1,5	2	20	160,5	152	140	124,5	104	77,5														
EV 1/25	1,5	2	20	174	164	151,5	134,5	112	83,5														
EV 1/27	1,5	2	20	187	176,5	162,5	144	120	88,5														
EV 1/30	1,5	2	20	206,5	194,5	179	158	131	96,5														
EV 1/32	2,2	3	20	224,5	213	197	175,5	147,5	110,5														
EV 1/34	2,2	3	20	238	225,5	208,5	185,5	155,5	116,5														
EV 1/37	2,2	3	20	258	244	225,5	200,5	167,5	125														
EV 3/2	0,37	0,5	20	15		15	14,5	13,5	12,5	11,5	10	8	6										
EV 3/3	0,37	0,5	20	22,5		22	21	20	18,5	17	14,5	12	8,5										
EV 3/4	0,37	0,5	20	30		28,5	27,5	26	24	21,5	18,5	15	10,5										
EV 3/5	0,55	0,75	20	37,5		36	34,5	32,5	30	27	23,5	18,5	13										
EV 3/6	0,55	0,75	20	44,5		42,5	40,5	38,5	35,5	32	27	21,5	15										
EV 3/7	0,75	1	20	52,5		50,5	48,5	46	43	38,5	33	26,5	19										
EV 3/8	0,75	1	20	59,5		57,5	55	52	48	43,5	37	29,5	21										
EV 3/9	0,75	1	20	67		64	61,5	58	53,5	48	41	32,5	22,5										
EV 3/10	1,1	1,5	20	75		72,5	70	66,5	61,5	55,5	48	38,5	27,5										
EV 3/11	1,1	1,5	20	82,5		79,5	76,5	72,5	67	60,5	52	42	29,5										
EV 3/12	1,1	1,5	20	89,5		86	83	78,5	72,5	65	56	45	31,5										
EV 3/13	1,1	1,5	20	96,5		93	89	84,5	78	70	60	47,5	33,5										
EV 3/14	1,5	2	20	105,5		102	98,5	93,5	86,5	78	67,5	54,5	39,5										
EV 3/15	1,5	2	20	112,5		109	105	99,5	92,5	83	71,5	58	41,5										
EV 3/16	1,5	2	20	120		115,5	111,5	105,5	98	88	76	61	43,5										
EV 3/17	1,5	2	20	127		122,5	118	111,5	103,5	93	80	64	45,5										
EV 3/18	2,2	3	20	136,5		132,5	128	121,5	113,5	102,5	89	72,5	53										
EV 3/19	2,2	3	20	144		139,5	134,5	128	119	107,5	93,5	76	55,5										
EV 3/21	2,2	3	20	158,5		153,5	148	140,5	130,5	118	102	83	60										
EV 3/23	2,2	3	20	173		167,5	161,5	153	142	128	110,5	89,5	64,5										
EV 3/25	2,2	3	20	187,5		181	174,5	165,5	153,5	138	119	96	68,5										
EV 3/27	3	4	20	205,5		199,5	193	184	171,5	155	135	110,5	81										
EV 3/29	3	4	20	220		213,5	206,5	196,5	183,5	166	144	117,5	86										
EV 3/31	3	4	20	235		228	220,5	209,5	195	176,5	153	124,5	91										
EV 3/33	3	4	20	249,5		242	234	222	206,5	187	162	131,5	95,5										

МАТЕРИАЛЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

Поз.	Описание	Тип	Материал			
			I Версии		N Версии	
			ASTM/AISI	DIN / EN	ASTM/AISI	DIN / EN
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.01	Корпус механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.05	Пробка заполняющего отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.01	Механическое уплотнение	Карбид кремния, графит, EPDM, нержавеющая сталь	-	-	-	-
30.02	Крепление механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.03	Уплотнения O-Ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.01	Выходная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.02	Плавающее кольцо	PPS	-	-	-	-
40.03	Корпус входной ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.04	Последняя ступень и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.05	Входная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.01	Проставочная гильза рабочего колеса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.02	Промежуточная втулка	Карбид вольфрама	-	-	-	-
50.03	Проставочная гильза промежуточной втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

EV 6-10

Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц

Тип насоса	Номинальная мощность		H1 Bar	Q = ПОДАЧА																		
	кВт	Л.с.		л/мин 0	8,3	16,7	25,0	33,3	42	50,0	58,3	67	75,0	83,3	90	100,0	116,7	133	150,0	166,7	183	233,3
				м³/ч 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,4	6	7	8	9	10	11	14
				H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА																		
EV 6/2	0,37	0,5	20	15		15	14,5	14,5	14	13,5	13	12,5	12	11,5	11	10	8					
EV 6/3	0,37	0,5	20	22,5		22	21,5	21	20,5	19,5	19	18	17	16	15,5	14	11					
EV 6/4	0,55	0,75	20	29,5		29	28,5	28	27	26	25	24	22,5	21,5	20,5	18,5	14,5					
EV 6/5	0,75	1	20	37,5		37	36,5	35,5	34,5	33,5	32	30,5	29	27,5	26	24	19					
EV 6/6	0,75	1	20	44,5		43,5	43	42	41	39,5	37,5	36	34	32,5	30,5	28	22					
EV 6/7	1,1	1,5	20	52,5		51,5	51,5	50,5	49	47	45	43	41	39	37	34	27					
EV 6/8	1,1	1,5	20	59,5		58,5	58	57	55	53,5	51	48,5	46,5	44	42	38,5	30,5					
EV 6/9	1,1	1,5	20	67		65,5	65	63,5	61,5	59	56,5	54	51,5	48,5	46	42,5	33,5					
EV 6/10	1,5	2	20	75		74	73,5	72	70	67,5	65	62	59	56	53,5	49	39					
EV 6/11	1,5	2	20	82,5		81	80,5	79	76,5	73,5	71	67,5	64,5	61	58	53,5	42,5					
EV 6/12	1,5	2	20	89,5		88	87	85,5	83	80	76,5	73	69,5	65,5	62,5	57,5	45,5					
EV 6/13	1,5	2	20	97		95	94	92	89	86	82	78,5	74,5	70,5	67	61,5	48,5					
EV 6/14	2,2	3	20	105,5		104,5	103,5	101,5	99	95,5	92	88	83,5	79,5	76	70	56					
EV 6/15	2,2	3	20	113		111,5	110,5	108,5	105,5	102	98	93,5	89	84,5	80,5	74	59,5					
EV 6/16	2,2	3	20	120,5		118,5	117,5	115,5	112	108	104	99	94,5	89,5	85,5	78,5	62,5					
EV 6/17	2,2	3	20	127,5		125,5	124,5	122	118,5	114,5	109,5	105	99,5	94,5	90	83	66					
EV 6/18	2,2	3	20	135		132,5	131,5	128,5	125	120,5	115,5	110,5	105	99,5	94,5	87	69					
EV 6/19	2,2	3	20	142		139,5	138	135,5	131,5	126,5	121,5	115,5	110	104	99	91	72					
EV 6/20	3	4	20	152		150	149	146,5	142,5	138	133	127	121	115	110	101,5	82					
EV 6/21	3	4	20	159		157,5	156	153,5	149,5	144,5	139	133	127	120,5	115	106	85,5					
EV 6/23	3	4	20	174		172	170,5	167,5	163	157,5	151,5	144,5	138	131	125	115	92,5					
EV 6/25	3	4	20	189		188	184,5	180,5	175,5	170	164	157,5	150,5	142,5	135,5	123,5	98,5					
EV 6/28	4	5,5	20	214		213,5	210	205,5	200,5	194,5	188	181	173,5	164,5	156,5	143	115,5					
EV 6/30	4	5,5	20	229		228	224,5	220	214	207,5	200,5	193	184,5	175,5	167	152,5	122,5					
EV 6/33	4	5,5	20	251,5		250,5	246,5	241	234,5	227	219,5	211	201,5	191	182	166	133,5					
EV 6/36	5,5	7,5	20	275		274	270	264	257,5	249,5	241,5	232,5	222,5	211,5	201,5	184	148,5					
EV 10/2	0,75	1	20	20						20	19,5	19,5	19	19	18,5	18,5	17,5	17	16	15	13,5	9
EV 10/3	1,1	1,5	20	30						30	29,5	29,5	29	28,5	28	27,5	26,5	25,5	24	22,5	20,5	13,5
EV 10/4	1,5	2	20	40,5						40	39,5	39,5	39	38,5	38	37	35,5	34	32,5	30,5	28	18
EV 10/5	1,5	2	20	50,5						49,5	49	48,5	48	47	46,5	45,5	43,5	41,5	39,5	37	33,5	21,5
EV 10/6	2,2	3	20	61						60,5	60	59	58,5	57,5	57	56	54	51,5	49	46	42	27,5
EV 10/7	2,2	3	20	70,5						70	69	68,5	67,5	66,5	66	64,5	62	59,5	56	52,5	48	31
EV 10/8	3	4	20	81,5						81	80,5	80	79	78	77	75,5	73	70	66,5	62,5	57,5	38
EV 10/9	3	4	20	91,5						91	90,5	89,5	88,5	87,5	86	84,5	81,5	78	74	69,5	64	42
EV 10/10	4	5,5	20	102,5						102,5	102	101	100	99	97,5	96	93	89	84,5	79,5	73,5	49
EV 10/11	4	5,5	20	113						112,5	111,5	111	109,5	108	107	105	101,5	97,5	92,5	87	80,5	53,5
EV 10/12	4	5,5	20	123						122,5	121,5	120,5	119	117,5	116,5	114	110	105,5	100,5	94	87	57,5
EV 10/13	4	5,5	20	133						132	131	130	128,5	127	125,5	123	118,5	113,5	108	101	93,5	61,5
EV 10/15	5,5	7,5	20	153,5						153	152	150,5	149	147	145,5	142,5	138	132	125,5	118	109	72
EV 10/17	5,5	7,5	20	173,5						172,5	171,5	169,5	168	165,5	163,5	160,5	155	148,5	141	132,5	122	80,5
EV 10/19	7,5	10	20	195						194,5	193,5	191,5	189,5	187,5	185,5	182	176	169	160,5	151	139,5	93
EV 10/21	7,5	10	20	215,5						214,5	213	211	209	206	204	200	193,5	185,5	176,5	166	153	101,5
EV 10/23	7,5	10	20	235,5						234	232,5	230,5	228	225	222,5	218,5	211	202	192	180,5	166,5	110
EV 10/24	11	15	20	248						248,5	247	245,5	243	240,5	238	234	227	218	208	196	182	122,5

МАТЕРИАЛЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

Поз.	Описание	Тип	Материал			
			I Версии		N Версии	
			ASTM/AISI	DIN / EN	ASTM/AISI	DIN / EN
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.01	Корпус механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.05	Пробка заполняющего отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.01	Механическое уплотнение	Карбид кремния, графит, EPDM, нержавеющая сталь	-	-	-	-
30.02	Крепление механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.03	Уплотнения O-Ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.01	Выходная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.02	Плавающее кольцо	PPS	-	-	-	-
40.03	Корпус входной ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.04	Последняя ступень и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.05	Входная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.01	Проставочная гильза рабочего колеса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.02	Промежуточная втулка	Карбид вольфрама	-	-	-	-
50.03	Проставочная гильза промежуточной втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

EV 15-20

Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц

Тип насоса	Номинальная мощность		H1	Q = ПОДАЧА																											
	H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА																														
EV 15/1	1,1	1,5	20	14,5													13	12,5	12	11,5	10,5	9,5	8,5	7	5,5						
EV 15/2	2,2	3	20	29													26	25	24	23	21,5	19,5	17	14	11						
EV 15/3	3	4	20	43,5													39	38	36,5	34,5	32,5	29,5	26	21,5	17						
EV 15/4	4	5,5	20	58													52,5	51	49	46,5	44	40,5	35,5	29,5	23,5						
EV 15/5	4	5,5	20	72,5													65,5	63,5	60,5	57,5	54,5	49,5	43	36	28,5						
EV 15/6	5,5	7,5	20	87,5													79,5	77	74	71	67	61,5	54	46	36,5						
EV 15/7	5,5	7,5	20	102													92	89	86	82	77,5	70,5	62	52,5	41,5						
EV 15/8	7,5	10	20	117													106,5	103	99,5	95	90	82,5	72,5	62	49						
EV 15/9	7,5	10	20	131,5													119	115,5	111	106	100,5	92	81	69	54,5						
EV 15/10	11	15	20	147,5													134,5	131	126,5	121	115	106	94	80,5	65						
EV 15/11	11	15	20	162													148	143,5	139	133	126,5	116,5	103	88,5	71						
EV 15/12	11	15	20	176,5													161	156,5	151	144,5	137,5	126,5	112	96	77						
EV 15/13	11	15	20	191													174,5	169	163,5	156,5	148,5	136,5	120,5	103	82,5						
EV 15/14	11	15	20	205,5													187,5	182	175,5	168	159	146	129	110,5	88						
EV 15/15	15	20	20	221													201	195,5	188,5	180,5	171,5	157,5	139,5	119,5	95,5						
EV 15/16	15	20	20	235,5													214	208	200,5	192	182,5	167,5	148	126,5	101,5						
EV 15/17	15	20	20	249,5													227,5	220,5	213	203,5	193	177,5	156,5	134	107						
EV 20/1	1,1	1,5	20	15,5														13,5	13	13	12,5	12	11	10	8,5	7,5	6				
EV 20/2	2,2	3	20	31														27,5	27	26	25	24	22,5	20,5	18	15	12				
EV 20/3	4	5,5	20	46,5														41,5	40,5	39,5	38	36,5	34,5	31	27,5	23	18,5				
EV 20/4	5,5	7,5	20	62,5														56	55	53,5	51,5	49,5	46,5	42,5	37	31,5	25,5				
EV 20/5	5,5	7,5	20	78														70	68,5	66,5	64,5	62	58	53	47	40	32,5				
EV 20/6	7,5	10	20	94,5														86,5	84,5	82,5	80	77,5	73,5	67,5	60	52	42,5				
EV 20/7	7,5	10	20	110														100,5	98	95,5	93	90	85	77,5	69	59,5	48,5				
EV 20/8	11	15	20	126,5														117	114	112	109	106	100,5	92,5	82,5	72	59,5				
EV 20/9	11	15	20	142,5														131	128	125,5	122	118,5	112,5	103,5	92,5	80,5	66,5				
EV 20/10	11	15	20	158														145,5	142	139	135	131,5	124,5	114	102	88,5	73				
EV 20/11	15	20	20	174														160	156,5	153	149	144,5	137	126	113	98	81				
EV 20/12	15	20	20	189,5														174,5	170,5	167	162	157,5	149	137	122,5	106,5	87,5				
EV 20/13	15	20	20	205														188,5	184	180	175	170	161	147,5	132	114,5	94				
EV 20/14	15	20	20	220,5														202,5	198	193,5	188	182,5	172,5	158	141	122	100,5				
EV 20/15	18,5	25	20	237														217,5	212,5	208	202	196	185,5	170,5	152	132	108,5				
EV 20/16	18,5	25	20	252,5														231,5	226	221	215	208,5	197	181	161,5	140	115				
EV 20/17	18,5	25	20	268														245,5	240	234,5	227,5	221	209	191,5	171	148	121,5				

МАТЕРИАЛЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

Поз.	Описание	Тип	Материал			
			I Версии		N Версии	
			ASTM/AISI	DIN / EN	ASTM/AISI	DIN / EN
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)	Нержавеющая сталь	CF 8M / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.01	Корпус механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	CF 8M / AISI 316	1.4408 / 1.4401
20.05	Пробка заполняющего отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.01	Механическое уплотнение	Карбид кремния, графит, EPDM, нержавеющая сталь	-	-	-	-
30.02	Крепление механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.03	Уплотнения O-Ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.01	Выходная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.02	Плавающее кольцо	PTFE	-	-	-	-
40.03	Корпус входной ступени	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.04	Последняя ступень и диффузор	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.01	Проставочная гильза рабочего колеса	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
50.02	Промежуточная втулка	Карбид вольфрама	-	-	-	-
50.03	Проставочная гильза промежуточной втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

EV 30-45

Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц

Насос Тип	Номинальная мощность		H1	Q = ПОДАЧА											
	кВт	Л.с.		Bar	л/мин 0	250	300	367	417	500	583	667	750	900	1000
			м³/ч 0		15	18	22	25	30	35	40	45	54	60	65
			H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА												
EV 30/1	2,2	3	20	24		20,5	19,5	19	17,5	16	13,5	11			
EV 30/2-2A	4	5,5	20	36		32,5	30,5	29,5	26,5	22,5	18	12,5			
EV 30/2-1A	4	5,5	20	42		37	35,5	34	31,5	27,5	23	18			
EV 30/2	5,5	7,5	20	48,5		42,5	41	39,5	36,5	33,5	29	23,5			
EV 30/3-2A	5,5	7,5	20	60		53	50,5	48	44	38	31,5	23,5			
EV 30/3-1A	7,5	10	20	66,5		58,5	56	54	50	45	38	30			
EV 30/3	7,5	10	20	73		63,5	61	59	55	50	43,5	35,5			
EV 30/4-2A	7,5	10	20	84,5		74	70,5	68	62	55	46	35			
EV 30/4-1A	11	15	20	91,5		81	78	75,5	70	63	54,5	43,5			
EV 30/4	11	15	20	98		86	83	80,5	75	69	60	49,5			
EV 30/5-2A	11	15	20	109,5		97	93	89,5	83	74	63	49,5			
EV 30/5-1A	11	15	10	115,5		102	98	94,5	88	79,5	68,5	55			
EV 30/5	15	20	11	122,5		107	103,5	100	93,5	85,5	75	61,5			
EV 30/6-2A	15	20	11	134		118,5	113,5	109,5	101,5	91	78	61,5			
EV 30/6-1A	15	20	12	140		123	118,5	114,5	106,5	96,5	83,5	67			
EV 30/6	15	20	13	146,5		128	123,5	119,5	111,5	102	89	73			
EV 30/7-2A	15	20	13	158		139	133,5	128,5	119	107	91,5	72,5			
EV 30/7-1A	15	20	14	164		144	138,5	133,5	124	112,5	97	78			
EV 30/7	18,5	25	15	171		149	144	139,5	130	119	103,5	85			
EV 30/8-2A	18,5	25	15	182,5		160	154	148,5	137,5	124	106	84,5			
EV 30/8-1A	18,5	25	15	188,5		165	159	153,5	142,5	129,5	111,5	90			
EV 30/8	18,5	25	15	194,5		169,5	164	158,5	147,5	134,5	117	95,5			
EV 30/9-2A	22	30	17	208,5		184	177	171	159	144	124,5	100,5			
EV 30/9-1A	22	30	17	214,5		189	182,5	176,5	164,5	150	130	106			
EV 30/9	22	30	20	221		194	187,5	181,5	169,5	155,5	136	112			
EV 30/10-2A	22	30	20	233		205	197,5	191	177,5	161	139	112			
EV 30/10-1A	22	30	20	239		210	202,5	196	182,5	166,5	144,5	117,5			
EV 30/10	30	40	20	246,5		217	210	203,5	190,5	175	153,5	126,5			
EV 30/11-2A	30	40	20	258		228,5	220,5	213	198,5	180,5	156,5	127			
EV 30/11-1A	30	40	20	264,5		233,5	225,5	218	204	186	162	133			
EV 30/11	30	40	20	271		238	230,5	223,5	209	192	168	138,5			
EV 30/12-2A	30	40	20	282,5		249,5	241	233	217	197,5	171	139			
EV 30/12-1A	30	40	20	289		254,5	246	238	222,5	203	177	145			
EV 30/12	30	40	20	295		259,5	251	243	227,5	208,5	182,5	150,5			
EV 30/13-2A	30	40	20	307		271	261,5	252,5	235,5	214	185,5	151			
EV 30/13-1A	30	40	20	313		276	266,5	258	240,5	220	191,5	156,5			
EV 30/13	30	40	20	319,5		280,5	271,5	263	246	225,5	197	162,5			
EV 45/1-1A	3	4	20	19						16,5	15,5	14,5	11,5	9,5	7,5
EV 45/1	4	5,5	20	24,5						21,5	21	19,5	17	15,5	13,5
EV 45/2-2A	5,5	7,5	20	38,5						33	31	28,5	23	18,5	14,5
EV 45/2	7,5	10	20	48,5						43	41,5	39	34	30,5	26,5
EV 45/3-2A	11	15	20	63						56	53,5	50	42	36	30
EV 45/3	11	15	20	73,5						65,5	63	60	52,5	47	41
EV 45/4-2A	15	20	8	87,5						77,5	74	69,5	59,5	51	43
EV 45/4	15	20	11	97,5						86,5	84	79,5	69,5	62	54,5
EV 45/5-2A	18,5	25	11	112						99	94,5	89	76,5	66	56
EV 45/5	18,5	25	14	122						108	104,5	99	86,5	77	67,5
EV 45/6-2A	22	30	14	137,5						122	117,5	110,5	95,5	83,5	72
EV 45/6	22	30	17	147,5						131,5	127	121	106	95	83,5
EV 45/7-2A	30	40	17	162,5						145	139,5	132	115	101	87,5
EV 45/7	30	40	20	172,5						154,5	149,5	142,5	125,5	112	99
EV 45/8-2A	30	40	20	187						167	160,5	152	132	116,5	101
EV 45/8	30	40	20	197						176,5	170,5	162,5	142,5	127,5	112,5
EV 45/9-2A	37	50	20	211,5						188,5	181,5	172	149,5	132	114,5
EV 45/9	37	50	20	221,5						198	191,5	182	160	143	126
EV 45/10-2A	37	50	20	235,5						210	202	191,5	166,5	147	127,5
EV 45/10	37	50	20	246						219	212	201,5	177	158	139
EV 45/11-2A	45	60	20	261						233	224,5	213	186	164,5	143,5
EV 45/11	45	60	20	271						242,5	234,5	223,5	196,5	175,5	155
EV 45/12-2A	45	60	20	285,5						254,5	245,5	232,5	203	179,5	156,5
EV 45/12	45	60	20	295,5						264	255,5	243	213,5	191	168,5
EV 45/13-2A	45	60	20	309,5						276	266	252,5	220,5	195	170

МАТЕРИАЛЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

Поз.	Описание	Тип	Материал			
			G Версии		N Версии	
			ASTM/AISI	DIN / EN	ASTM/AISI	DIN / EN
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)	Чугун / Нержавеющая сталь	A48 Class 35	GJL-250	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Draining plug	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.01	Корпус механического уплотнения	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.05	Пробка заполняющего отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057	AISI 329	1.4460
30.01	Механическое уплотнение	Карбид кремния, графит, EPDM, нержавеющая сталь	-	-	-	-
30.02	Крепление механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
30.03	Уплотнения O-Ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени и диффузор	Нержавеющая сталь / Графит	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.02	Плавающее кольцо	PTFE	-	-	-	-
40.05	Входная центрирующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.07	Фланцевое фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.08	Пружинное кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.01	Разделительная коническая втулка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.02	Промежуточная втулка put	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.03	Втулка подшипника	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.04	Гайка разделительной конической втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.05	Промежуточное рабочее колесо с резьбой	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

EV 65-95

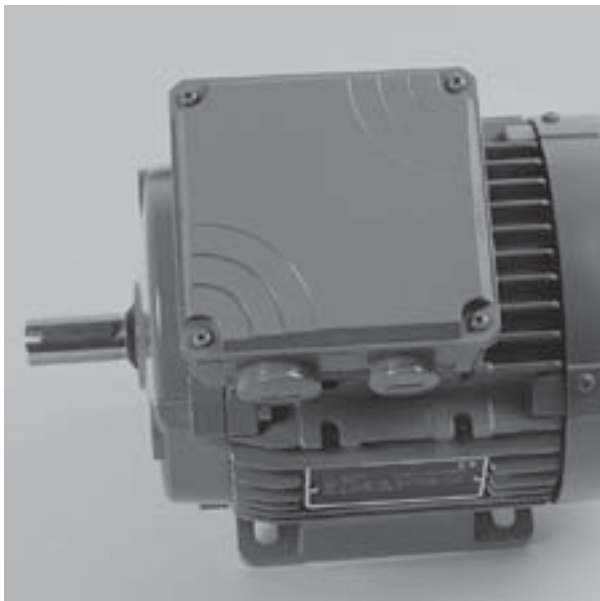
Таблица гидравлических характеристик при 50 Гц

Тип насоса	Номинальная мощность		H1	Q = ПОДАЧА												
				л/мин 0	500	600	700	750	900	1000	1200	1300	1417	1600	1800	1967
				м³/ч 0	30	36	42	45	54	60	72	78	85	96	108	118
	кВт	Л.с.	Bar	H = ОБЩИЙ НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА												
EV 65/1-1A	4	5,5	20	19,5	19	18,5	18	17,5	16,5	15,5	12,5	11	9			
EV 65/1	5,5	7,5	20	28	25	24,5	24	23,5	22,5	22	20	18,5	16,5			
EV 65/2-2A	7,5	10	20	39	37,5	36,5	35,5	35	33	31	25	22	17,5			
EV 65/2-1A	11	15	20	48	44,5	43,5	42,5	42	40	38,5	34	31	26,5			
EV 65/2	11	15	20	56,5	51	49,5	48,5	48	46	45	41	38,5	34,5			
EV 65/3-2A	15	20	20	67,5	63,5	62	60,5	59,5	56,5	54	46,5	42	35,5			
EV 65/3-1A	15	20	20	76	69,5	68	66,5	65,5	62,5	60,5	53,5	49,5	43			
EV 65/3	18,5	25	20	84,5	76	74	72,5	71,5	69	67	61,5	57,5	51,5			
EV 65/4-2A	18,5	25	20	95,5	88,5	86	84	83	79	75,5	66	60,5	52			
EV 65/4-1A	22	30	20	105	96	93,5	91,5	90,5	87	84	75,5	70	62			
EV 65/4	22	30	20	113,5	102,5	100	97,5	96,5	92,5	90,5	83	78	70			
EV 65/5-2A	30	40	20	125	116	113	110,5	109	104,5	101	90	83	72,5			
EV 65/5-1A	30	40	20	133,5	122,5	119	116,5	115	110,5	107,5	97,5	90,5	80,5			
EV 65/5	30	40	20	142	129	125,5	122,5	121	116,5	114	105	98,5	88,5			
EV 65/6-2A	30	40	20	153	141,5	137,5	134,5	133	127,5	123	110	102	89,5			
EV 65/6-1A	37	50	20	162	148	144	141	139	133,5	129,5	117,5	109,5	97,5			
EV 65/6	37	50	20	170	154	150	147	145	139,5	136	125	117,5	105,5			
EV 65/7-2A	37	50	20	181,5	166,5	162,5	158,5	156,5	150	145	130,5	120,5	106,5			
EV 65/7-1A	37	50	20	189,5	173	168,5	164,5	162,5	156	151,5	138	128,5	114,5			
EV 65/7	45	60	20	199	180,5	175,5	172	169,5	163,5	159,5	147	138	124			
EV 65/8-2A	45	60	20	210	193	188	184	181,5	174	168,5	152	141,5	125			
EV 65/8-1A	45	60	20	218,5	199,5	194	190	187,5	180	175	159,5	149	133			
EV 65/8	45	60	20	227	206	200	196	193,5	186	181,5	167	157	141			
EV 95/1-1A	5,5	7,5	20	22				21	20,5	20	19	17,5	16,5	13,5	10	6,5
EV 95/1	7,5	10	20	30,5				27,5	26	25,5	24	23,5	22	20	17	13,5
EV 95/2-2A	11	15	20	44,5				43	42	41	38,5	36,5	34	28,5	21,5	15
EV 95/2	15	20	20	62				55,5	53	51,5	49	47,5	45	41	35	28,5
EV 95/3-2A	18,5	25	20	75,5				70,5	68	66,5	62,5	59,5	56	48,5	38,5	28,5
EV 95/3	22	30	20	93,5				84	80,5	78	74	72	69	62,5	53,5	44
EV 95/4-2A	30	40	20	108				100	97	94,5	89	85,5	81	71,5	59	46
EV 95/4	30	40	20	125,5				112,5	108	105	99,5	96,5	92,5	84	72	60
EV 95/5-2A	37	50	20	139				127,5	123,5	120	113,5	109	103,5	92	76	60
EV 95/5	37	50	20	156				140	134,5	130,5	123,5	120	114,5	104,5	89	74
EV 95/6-2A	45	60	20	170,5				156	150,5	146,5	138,5	134	127	113,5	94,5	75,5
EV 95/6	45	60	20	188				169	161,5	157	149	144,5	138,5	126	108	89,5

МАТЕРИАЛЫ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ЖИДКОСТЬЮ

Поз.	Описание	Тип	Материал			
			G Версии		N Версии	
			ASTM/AISI	DIN / EN	ASTM/AISI	DIN / EN
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)	Чугун / Нержавеющая сталь	A48 Class 35	GJL-250	CF 8M / AISI 316	1.4408
10.02	Draining plug	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
10.06	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
20.01	Корпус механического уплотнения	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
20.05	Пробка заполняющего отверстия	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
30.00	Вал насоса	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057	AISI 329	1.4460
30.01	Механическое уплотнение	Карбид кремния, графит, EPDM, нержавеющая сталь	-	-	-	-
30.02	Крепление механического уплотнения	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
30.03	Уплотнения O-Ring	EPDM	-	-	-	-
40.00	Корпус ступени и диффузор	Нержавеющая сталь / Графит	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.01	Выходная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	CF 8 / AISI 304	1.4308	CF 8M / AISI 316	1.4408
40.02	Плавающее кольцо	PTFE	-	-	-	-
40.05	Входная центрующая ступень	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.07	Фланцевое фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
40.08	Пружинное кольцо	Нержавеющая сталь	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
50.00	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.01	Разделительная коническая втулка	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.02	Промежуточная втулка put	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.03	Втулка подшипника	Нержавеющая сталь / Карбид вольфрама	AISI 316	1.4401	AISI 316	1.4401
51.04	Гайка разделительной конической втулки	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401
51.05	Промежуточное рабочее колесо с резьбой	Нержавеющая сталь	AISI 304	1.4301	AISI 316	1.4401

Двигатели – AEG



ОСОБЕННОСТИ

Степень защиты: IP55

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

Класс изоляции: F

Фланец B14 для двигателей до 4 кВт; Фланец B5 для двигателей от 5,5 кВт и выше

ОДНОФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Доступный диапазон двигателей специально разработан для высокой производительности и низких вибраций и шумов. Идеально подходит для низкоинерционных систем и промышленного применения

Стандартное напряжение 230 В

Конденсатор внутри клеммной коробки

ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ - ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ

Высокоэффективные трехфазные двигатели класса IE3. Для наилучшего удобства работы стандартная конструкция включает в себя следующие основные функции:

Систему мульти креплений для выбора наилучшей позиции клеммной коробки

Клеммная коробка вращается (на 90°) для выбора наиболее удобной стороны ввода кабеля

Легко-заменяемые фланцы больших и малых размеров

Подготовка под сальник со стороны привода

Двигатели, отвечают высочайшим требованиям эффективности для Европы, Северной Америки и Австралии

Стандартное напряжение 230/400 В до 3 кВт, 400/690 от 4 кВт и выше

ОДНОФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ РАЗРАБОТАННЫЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 230В 50Гц

Мощность кВт	Мощность Л.с.	IEC Размер	Фланец	I _N [A] 230В		об/мин	M _N Н*м	η %	cos φ	I _Δ /I _N	M _Δ /M _N	Вес кг
0,37	0,5	71	B14	3,1		2780	1,3	57,6	0,89	3,1	0,8	7,1
0,55	0,75	71	B14	3,9		2740	1,9	69,0	0,89	3,5	0,7	8,5
0,75	1	80	B14	5,3		2800	2,6	65,0	0,95	4,1	0,6	11,4
1,1	1,5	80	B14	6,5		2730	3,8	74,0	0,97	3,6	0,5	11,8
1,5	2	90	B14	9,3		2835	5,1	73,0	0,90	3,9	0,5	17,3
2,2	3	90	B14	14,6		2770	7,6	73,0	0,90	4,3	0,2	19,3

ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ РАЗРАБОТАННЫЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400В 50Гц

	Мощность кВт	Мощность Л.с.	IEC Размер	Фланец	I _N [A] Δ 230В	I _N [A] Y 400В	I _N [A] Δ 400В	I _N [A] Y 690В	об/мин	M _N Н*м	η %	cos φ	I _Δ /I _N	M _Δ /M _N	Вес кг
IE2	0,37	0,5	71	B14	1,7	1,0	-	-	2820	1,3	70,0	0,78	4,7	3,6	5,8
	0,55	0,75	71	B14	2,6	1,5	-	-	2830	1,9	71,0	0,77	4,8	3,2	6,2
	0,75	1	80	B14	2,9	1,7	-	-	2910	2,5	82,0	0,78	8,9	4,7	9,5
IE3	1,1	1,5	80	B14	4,2	2,4	-	-	2870	3,7	82,7	0,76	9,3	5	11,1
	1,5	2	90	B14	5,2	3,0	-	-	2875	5,0	84,2	0,85	8,4	3,6	14,0
	2,2	3	90	B14	8,0	4,6	-	-	2880	7,3	86,5	0,82	9,2	4	16,0
	3	4	100	B14	9,7	5,6	-	-	2900	9,9	87,1	0,89	8,8	5,5	22,8
	4	5,5	112	B14	-	-	8	4,6	2900	13	88,1	0,83	10,7	5,1	26,5
	5,5	7,5	132	B5	-	-	10,2	5,9	2935	17,9	89,2	0,87	11,2	4,2	33,6
	7,5	10	132	B5	-	-	14,4	8,3	2930	24,5	90,1	0,84	10,4	4,5	36,0
	11	15	160	B5	-	-	19,9	11,5	2935	35,8	91,2	0,89	9,7	4,4	62,0
	15	20	160	B5	-	-	26,8	15,5	2915	49,2	91,9	0,88	9,6	3,7	68,0
	18,5	25	160	B5	-	-	33,0	19,1	2950	59,9	92,4	0,88	10,7	4,6	104,0
	22	30	180	B5	-	-	39,4	22,8	2950	71,3	92,7	0,87	10,4	4,5	106,0
	30	40	200	B5	-	-	52,7	30,5	2925	97,9	93,3	0,88	6,7	2,4	276,0
	37	50	200	B5	-	-	63,3	36,6	2930	120,6	93,7	0,90	6,3	2,3	283,0
	45	60	225	B5	-	-	78,5	45,4	2930	146,7	94,0	0,88	6,9	2,3	370,0

Новые международные классы эффективности двигателей - IE

Новый стандарт IEC 60034-30:2008 определяет во всем мире классы эффективности двигателей.

IE1 = Стандартная эффективность (в сравнении с EFF2)

IE2 = Высокая эффективность (в сравнении с EFF1)

IE3 = Высочайшая эффективность

Уровни эффективности, согласно стандарту IEC60034-30, оцениваются на основе испытаний, определенных стандартом IEC60034-2-1:2007. Стандарт IEC60034-30 лишь обозначает требования классов эффективности и направлен на создание условий для международного соответствия. Он не определяет, какую эффективность должны иметь двигатели. Это остается на определении региональных законодательств.

На выходе кВт	IE1 Стандартная эффективность			IE2 Стандартная эффективность			IE3 Стандартная эффективность		
	2-полюс.	4-полюс.	6-полюс.	2-полюс.	4-полюс.	6-полюс.	2-полюс.	4-полюс.	6-полюс.
0,75	72,1	72,1	70,0	77,4	79,6	75,9	80,7	82,5	78,9
1,1	75,0	75,0	72,9	79,6	81,4	78,1	82,7	84,1	81,0
1,5	77,2	77,2	75,2	81,3	82,8	79,8	84,2	85,3	82,5
2,2	79,7	79,7	77,7	83,2	84,3	81,8	85,9	86,7	84,3
3	81,5	81,5	79,7	84,6	85,5	83,3	87,1	87,7	85,6
4	83,1	83,1	81,4	85,8	86,6	84,6	88,1	88,6	86,8
5,5	84,7	84,7	83,1	87,0	87,7	86,0	89,2	89,6	88,0
7,5	86,0	86,0	84,7	88,1	88,7	87,2	90,1	90,4	89,1
11	87,6	87,6	86,4	89,4	89,8	88,7	91,2	91,4	90,3
15	88,7	88,7	87,7	90,3	90,6	89,7	91,9	92,1	91,2
18,5	89,3	89,3	88,6	90,9	91,2	90,4	92,4	92,6	91,7
22	89,9	89,9	89,2	91,3	91,6	90,9	92,7	93,0	92,2
30	90,7	90,7	90,2	92,0	92,3	91,7	93,3	93,6	92,9
37	91,2	91,2	90,8	92,5	92,7	92,2	93,7	93,9	93,3
45	91,7	91,7	91,4	92,9	93,1	92,7	94,0	94,2	93,7

Значения КПД согласно IEC60034-30:2008.

Расчет стандартной эффективности: IEC60034-2-1:2007

Шум

Шум электрической машины определяется путем измерения уровня звукового давления в соответствии с кривой А шумомера по EN60651 и указывается в дБ(А). Допустимые уровни шума электрических машин зафиксированы в EN60034-9 (IEC34-9).

Уровень шума наших моторов значительно ниже этих предельных значений. Измерения звука в воздухе проводятся в безэховой испытательной камере согласно EN21680-ISO1680. Скорость соответствует частоте сети 50 Гц и числу полюсов.

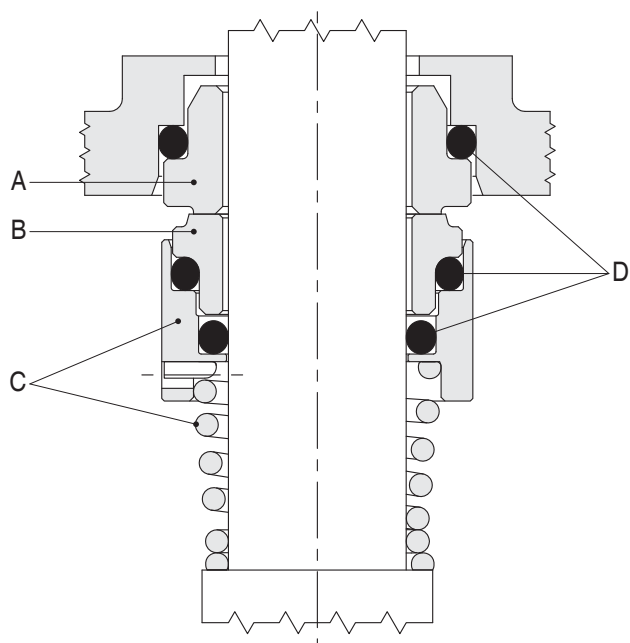
Уровни шума

Значения шума, перечисленные ниже, соответствуют 50 Гц при номинальном напряжении с точностью до +3 дБ(А). Значения для двигателей с изменяемым числом полюсов – по запросу. Для 60Гц двигателей значения на 3-5 дБ(А) выше. Уровень звукового давления L_{pA} и уровень мощности LWA для трехфазных односкоростных двигателей с размерами и выходными мощностями согласно IEC60072

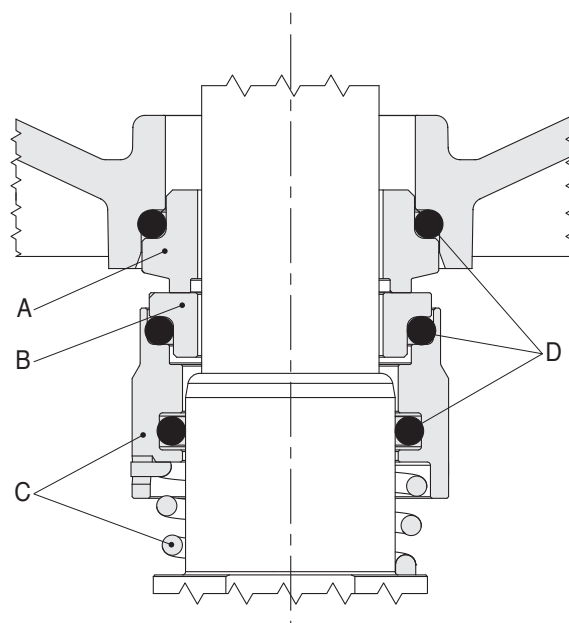
Размер	2 полюсный		4 полюсный	
	L_{WA}	L_{pA}	L_{WA}	L_{pA}
56	57	48	47	38
63	58	49	47	38
71	61	52	51	42
80	72	60	60	48
90	74	62	61	49
100	78	66	62	50
112	80	68	65	53
132	81	72	71	59
160	87	74	75	62
180	90	77	78	66
200	91	78	80	68
225	92	80	88	76

(согласно EN 12756)

Тип В



00114085 09/2012



00114115 02/2015

ПО ЗАПРОСУ

Модель	Тип				Позиция				Температура
					А Фиксированная часть	В Вращающаяся часть	С Остальные части	Д Эластомеры	
E1	B	Q	G	E	Графит	Карбид кремния	AISI 316	EPDM	-30 °C +120 °C

Модель	Тип				Позиция				Температура
					А Фиксированная часть	В Вращающаяся часть	С Остальные части	Д Эластомеры	
E2	Q	Q	G	E	Карбид кремния	Карбид кремния	AISI 316	EPDM	-10°C +120°C
V3	Q	Q	G	V	Карбид кремния	Карбид кремния	AISI 316	FKM	-10°C +120°C
V4	B	Q	G	V	Графит	Карбид кремния	AISI 316	FKM	-10°C +120°C
E5	U	U	G	E	Карбид вольфрама	Карбид вольфрама	AISI 316	EPDM	-10°C +120°C

Тип	Материал
B	Графит
E	EPDM
G	AISI 316
Q	Карбид кремния
V	FKM
U	Карбид вольфрама

СОВМЕСТИМОСТЬ ЖИДКОСТЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

Жидкости (водные растворы)	Концентрация (%)	Температура Min/ Max (°C)	EV модели		
			G	I	N
Уксусная кислота	10 ÷ 40	+18 +70		E1	E1
Сульфат алюминия	10 ÷ 25	+5 +50			E2
Аммиак в воде	25	-20 +50		E1	E1
Сульфат аммония	10	+5 +60			E2
Бензойная кислота	4	+20 +80		V4	V4
Каустическая сода	25	+5 +70		E2	E2
Хлороформ	100	-10 +30		V4	V4
Лимонная кислота	5	+5 +70		E1	E1
Сульфат меди	1 ÷ 20	+5 +30			V3
Деионизированная, деминерализованная вода	100	+5 +110		E1	E1
Диатермическое масло	100	+90 +1200	V4	V4	V4
Любая эмульсия масла и воды	10 ÷ 20	+15 +90	V4	V4	V4
Этиленгликоль	10 ÷ 30	-18 +120		E1	E1
Сульфат двух- и трех- валентного железа	10	+5 +30			E1
Муравьиная кислота	5	+5 +25		E1	E1
Глицерин	100	+90 +120	E1	E1	E1
Соляная кислота	2 max	+5 +25			V3
Минеральное масло	100	+90 +120	V4	V4	V4
Азотная кислота	40	+5 +30		V3	V3
Перхлорэтилен	100	-10 +30	V4	V4	V4
Фосфаты-полифосфаты	10	+5 +90			E1
Фосфорная кислота	5	+5 +30			E1
Пропилен гликоль	30	-10 +100	V3	V3	V3
Морская вода	Max 35000 ppm	+2 +60			E1
Бикарбонат натрия (Пищевая сода)	6	+5 +60			E1
Гипохлорит натрия	1	+5 +25			V3
Нитрат натрия	10	+5 +60	E1		E1
Сульфат натрия	15	+5 +40	E2	E2	E2
Серная кислота	2	+5 +25			V4
Дубильная кислота	20	+5 +50			E1
Винная кислота	50	+5 +25		V3	V3
Трихлорэтилен	100	-10 +40	V4	V4	V4
Растительное масло	100	+70 +110	E1	E1	E1
Вода	100	+5 +120	E1	E1	E1

Таблицу следует рассматривать в качестве общего руководства. Важно учитывать конкретные условия работы; в частности – концентрацию перекачиваемой жидкости, удельный вес жидкости и/или вязкость, температуру жидкости и давление. Все эти условия влияют на двигатель и производительность насоса. При перекачивании опасных жидкостей, рекомендуется принять меры предосторожности. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

EV Серия

Характеристики и технические данные

EV 1 - 3 - 6 - 10 - 15 - 20 - 30 - 45 - 65 - 95 50 Гц

Согласно НОРМАТИВАМ ЕВРОПЕЙСКОЙ КОМИССИИ (ЕС) № 547/2012

MEI – Minimum Efficiency Index

Для сравнительного определения пороговых значений эффективности любых официально зарегистрированных водных насосов, учитывающего размер насоса, коэффициент быстроходности и скорость вращения, был создан индекс минимальной эффективности MEI (Minimum Efficiency Index). MEI охватывает эффективность в точке наивысшего к.п.д. (BEP – best efficiency point), при частичной нагрузке (PL – part load) и перегрузке (OL – overload), благодаря чему водяные насосы могут быть подобраны с запасом прочности и, как следствие – не обязательно должны работать в точке наивысшего к.п.д.

MEI подразумевает высокие и плоские кривые к.п.д., а следовательно, эффективную работу насоса в реальной жизни. MEI представляет собой безразмерный показатель для гидравлического КПД насоса при BEP, PL и OL.

MEI является мерной величиной насоса, определяющей его эффективность.

Чем выше значение MEI, тем выше эффективность насоса, и тем ниже его ежегодное потребление энергии (например, если установлены разные насосы сходного типоразмера).

Верхний предел значений MEI принципиально неограничен и зависит только от физических и технологических ограничений. MEI базируется на полном (неподрезанном) диаметре рабочего колеса. Работа водяного насоса с изменением рабочей точки может быть более эффективной и экономичной, например, при использовании частотного привода, который управляет насосом.

КПД насоса с подрезанным рабочим колесом, как правило, ниже, чем у насоса с полным диаметром рабочего колеса. Подрезка рабочего колеса адаптирует насос к конкретной точке, тем самым снижая потребление энергии. Индекс минимальной эффективности построен на основе неподрезанного рабочего колеса с полным диаметром.

Эталонные графики эффективности: www.europump.org/efficiencycharts

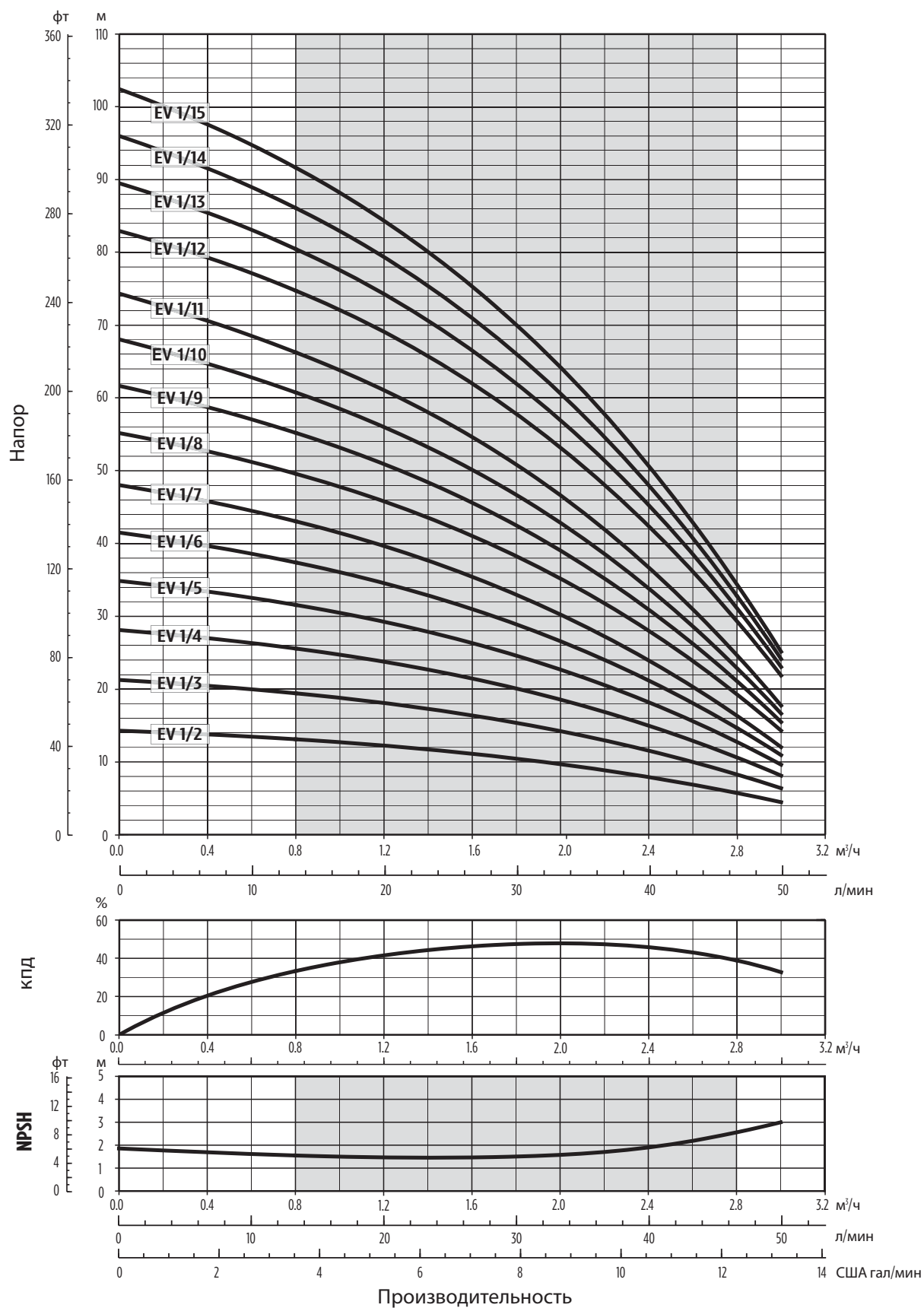
Информацию об эталонных графиках эффективности можно найти на сайте: www.etechnpumps.com

EV 1

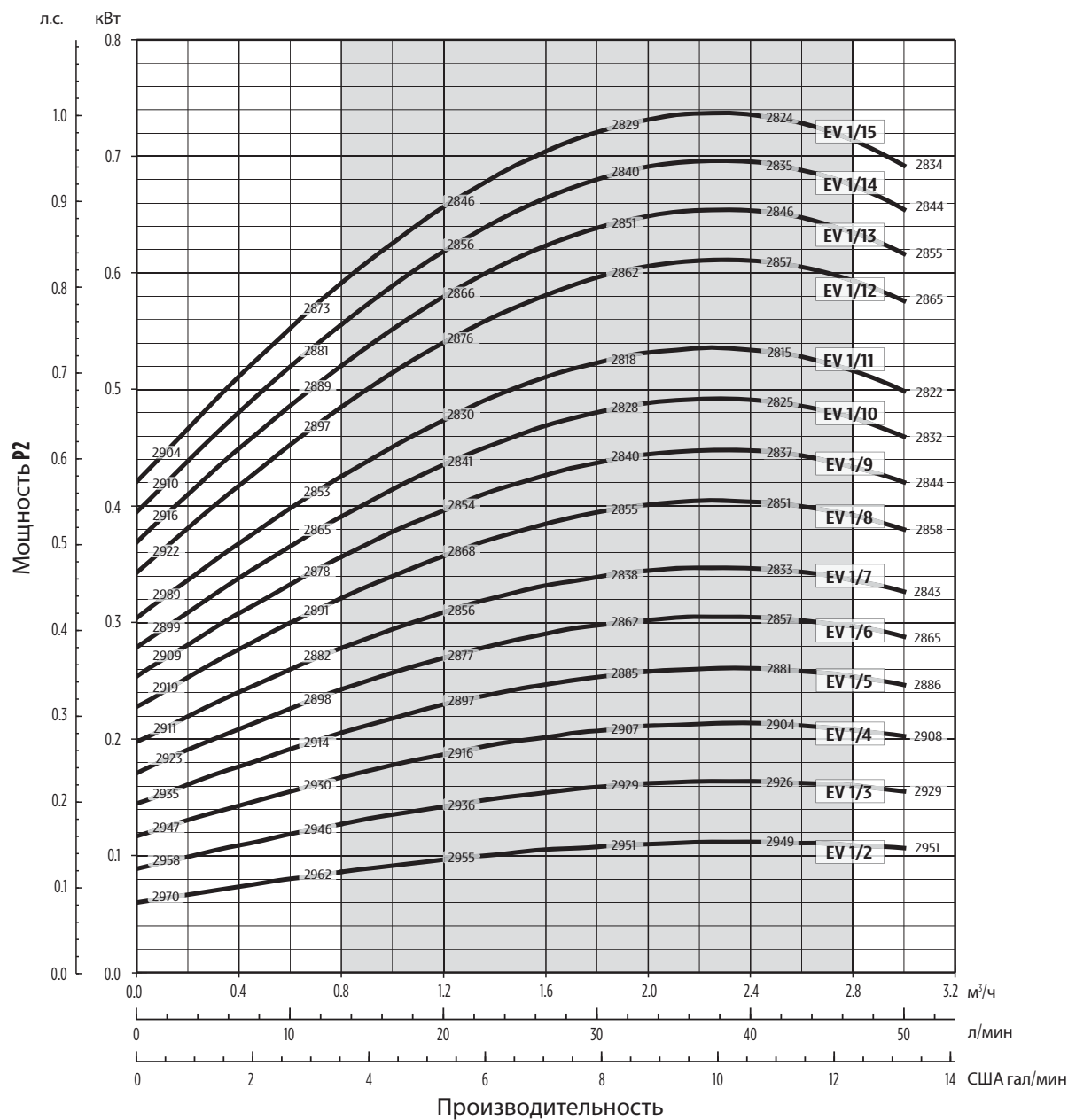
EV 1

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



0014116 12/2014

Характеристики Q , H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

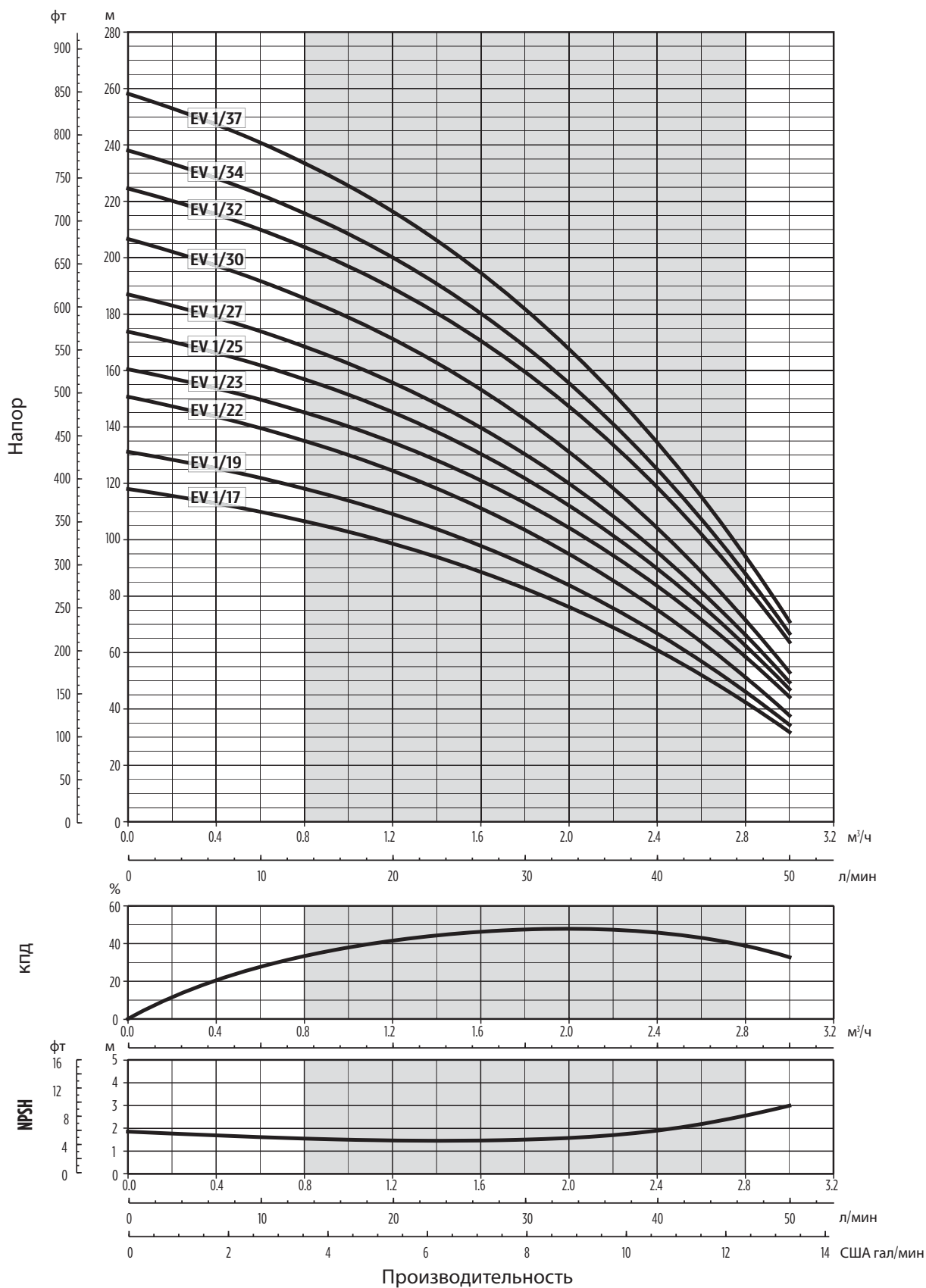
Число оборотов связано с характеристиками (Q - H - P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q =Производительность, H =Напор, P =Мощность, η =КПД

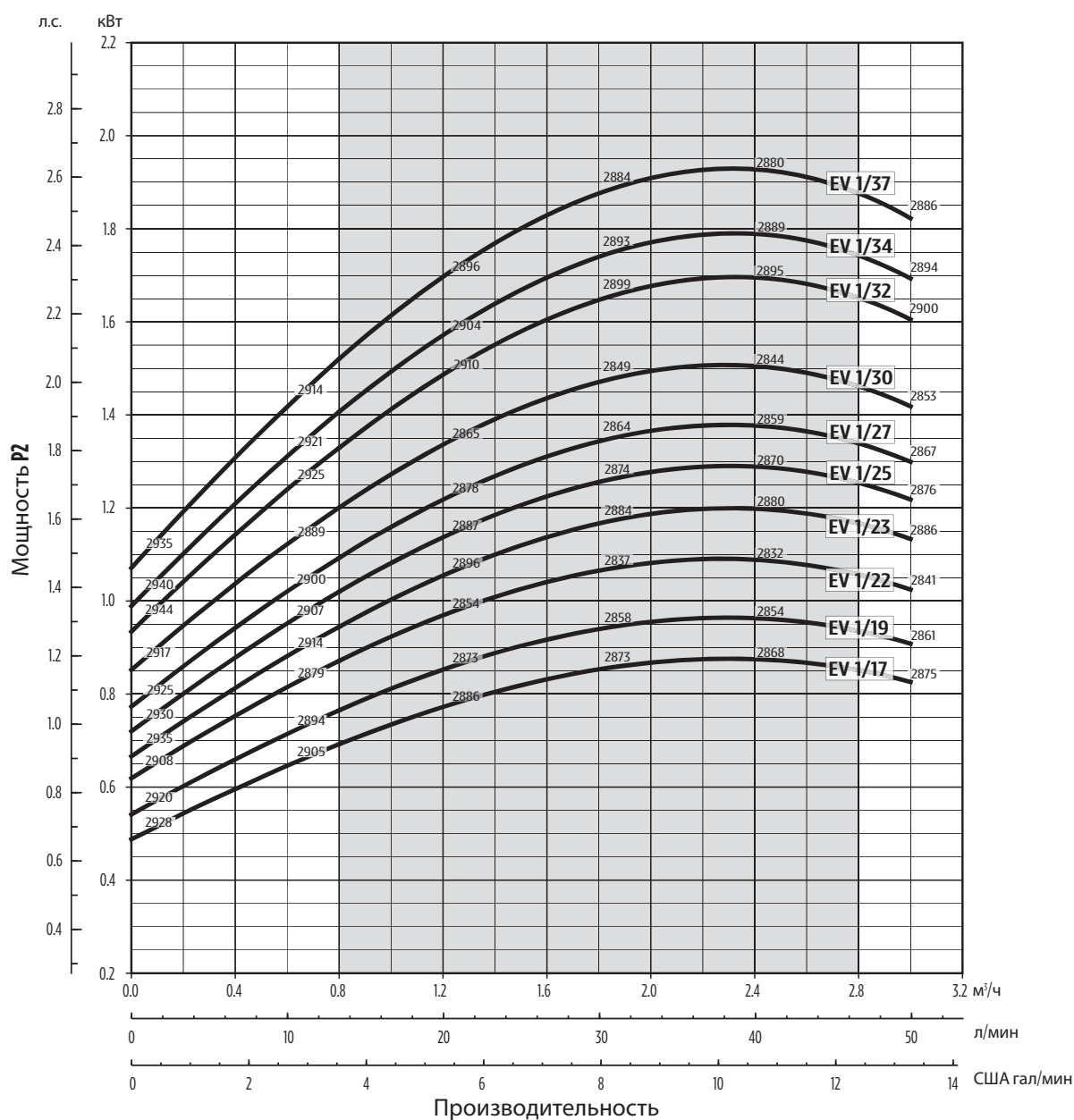
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B

001417 03/2015



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

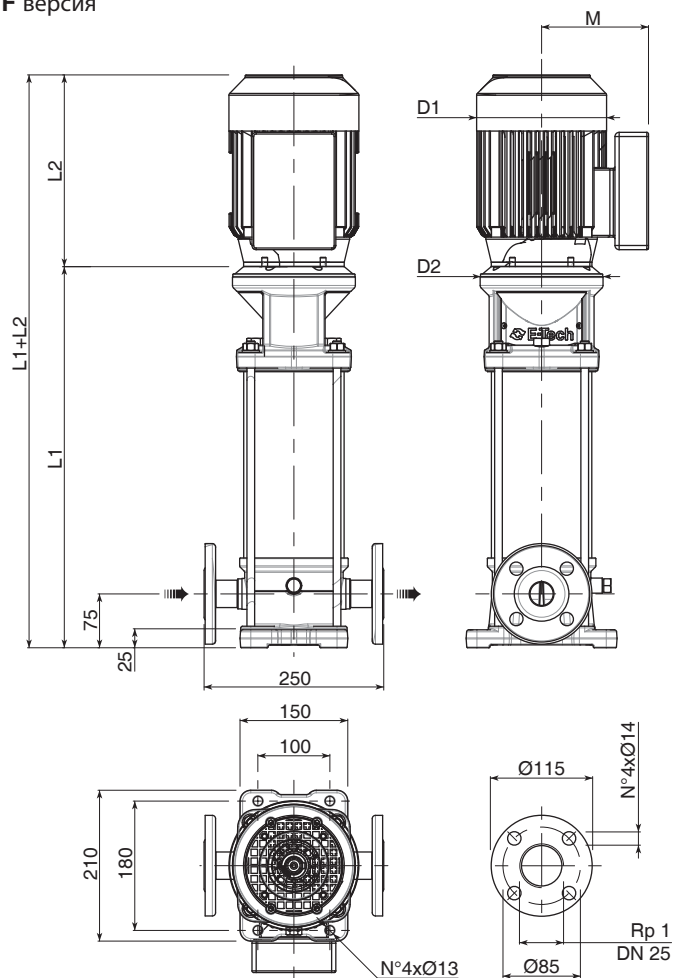
$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

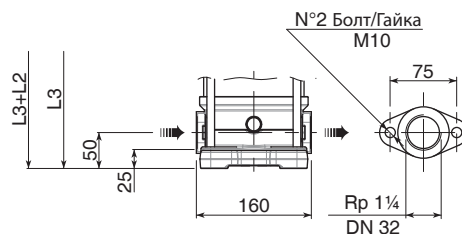
F версия



F версия Круглые фланцы PN25 на корпусе; насос поставляется без ответных фланцев (Оptionальный аксессуар, включая болты и гайки)

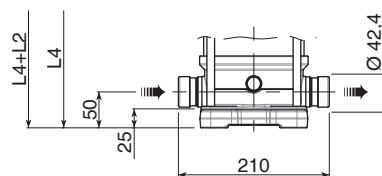
T версия

Доступно с EV1/2 по EV1/23



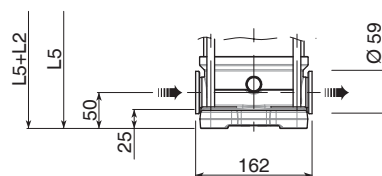
T версия Овальные фланцы PN16 на корпусе; насос поставляется без ответных овальных фланцев (Оptionальный аксессуар, включая болты и гайки)

V версия



V версия Соединения быстрыми фитингами типа "Victaulic"; насос поставляется без хомутов (Оptionальный аксессуар)

C версия



C версия Соединения круглыми муфтами типа Clamp-FlexiClamp; насос поставляется без муфт (Оptionальный аксессуар)

0011401411 02/2015

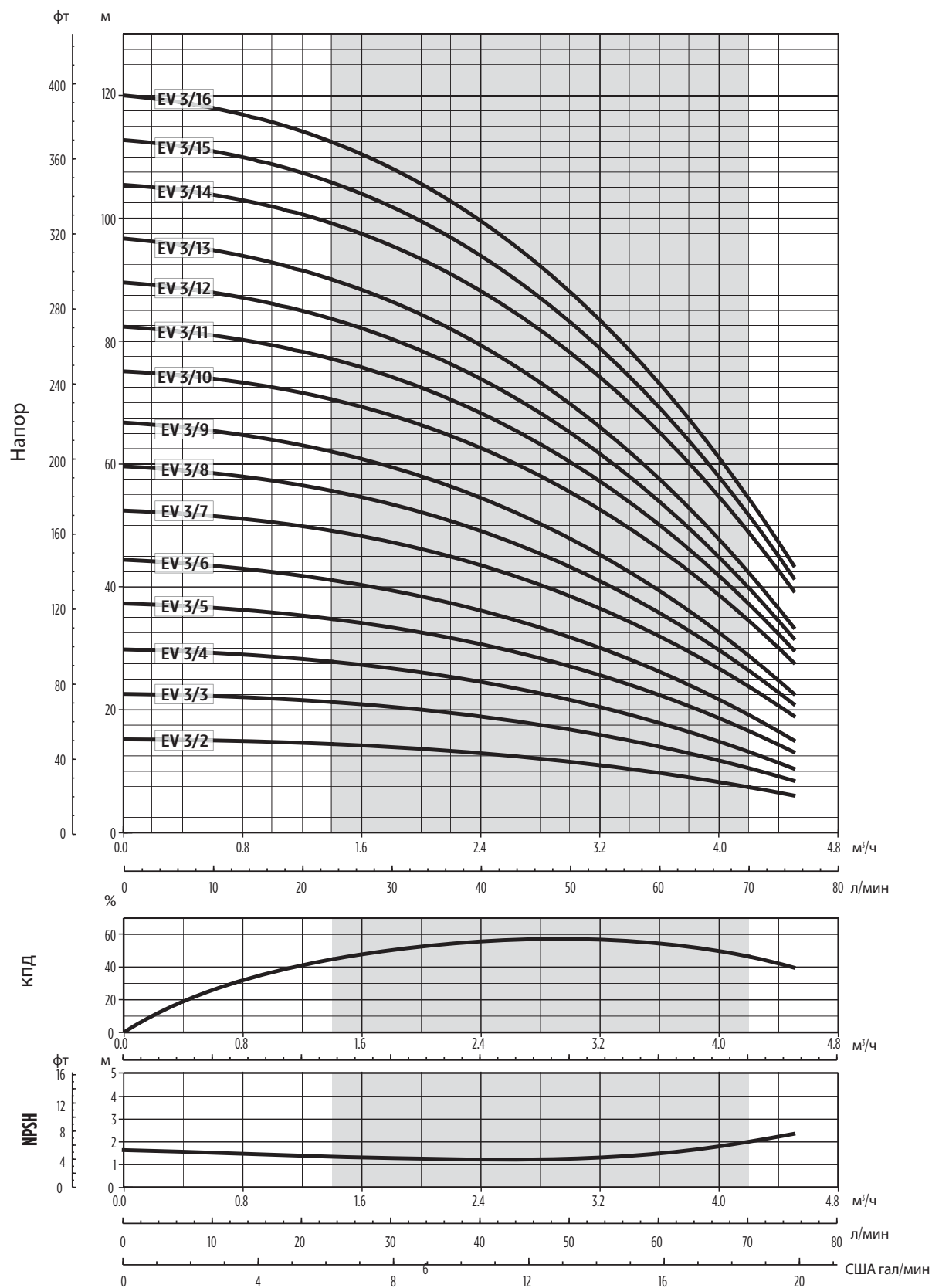
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)										Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1 F	L2		L3 T	L4 V	L5 C	M		D1		D2	Без двигателя	С двигателем
				1-фазн.	3-фазн.				1-фазн.	3-фазн.	1-фазн.	3-фазн.			
EV 1/2	0,37	71	312,5	215	215	287,5	287,5	287,5	129	112	142	142	170	15	20,8
EV 1/3	0,37	71	335	215	215	310	310	310	129	112	142	142	170	15	20,8
EV 1/4	0,37	71	357,5	215	215	332,5	332,5	332,5	129	112	142	142	170	15,5	21,3
EV 1/5	0,37	71	380	215	215	355	355	355	129	112	142	142	170	16	21,8
EV 1/6	0,37	71	402,5	215	215	377,5	377,5	377,5	129	112	142	142	170	16,5	22,3
EV 1/7	0,37	71	425	215	215	400	400	400	129	112	142	142	170	17	22,8
EV 1/8	0,55	71	447,5	215	215	422,5	422,5	422,5	129	112	142	142	170	17,5	23,7
EV 1/9	0,55	71	470	215	215	445	445	445	129	112	142	142	170	18	24,2
EV 1/10	0,55	71	492,5	215	215	467,5	467,5	467,5	129	112	142	142	170	18,5	24,7
EV 1/11	0,55	71	515	215	215	490	490	490	129	112	142	142	170	19	25,2
EV 1/12	0,75	80	537,5	232	232	512,5	512,5	512,5	150	129	160	160	170	19,5	29
EV 1/13	0,75	80	560	232	232	535	535	535	150	129	160	160	170	20	29,5
EV 1/14	0,75	80	582,5	232	232	557,5	557,5	557,5	150	129	160	160	170	20,5	30
EV 1/15	0,75	80	605	232	232	580	580	580	150	129	160	160	170	21	30,5
EV 1/17	1,1	80	650	232	232	625	625	625	150	129	160	160	170	22	33,1
EV 1/19	1,1	80	695	232	232	670	670	670	150	129	160	160	170	22,5	33,6
EV 1/22	1,1	80	762,5	232	232	737,5	737,5	737,5	150	129	160	160	170	24	35,1
EV 1/23	1,5	90	795	267	267	770	770	770	160	138	180	180	170	25	39
EV 1/25	1,5	90	840	267	267	-	815	815	160	138	180	180	170	26	40
EV 1/27	1,5	90	885	267	267	-	860	860	160	138	180	180	170	27	41
EV 1/30	1,5	90	952,5	267	267	-	927,5	927,5	160	138	180	180	170	28,5	42,5
EV 1/32	2,2	90	997,5	267	267	-	972,5	972,5	160	138	180	180	170	29	45
EV 1/34	2,2	90	1042,5	267	267	-	1017,5	1017,5	160	138	180	180	170	30	46
EV 1/37	2,2	90	1110	267	267	-	1085	1085	160	138	180	180	170	31,5	47,5

EV 3

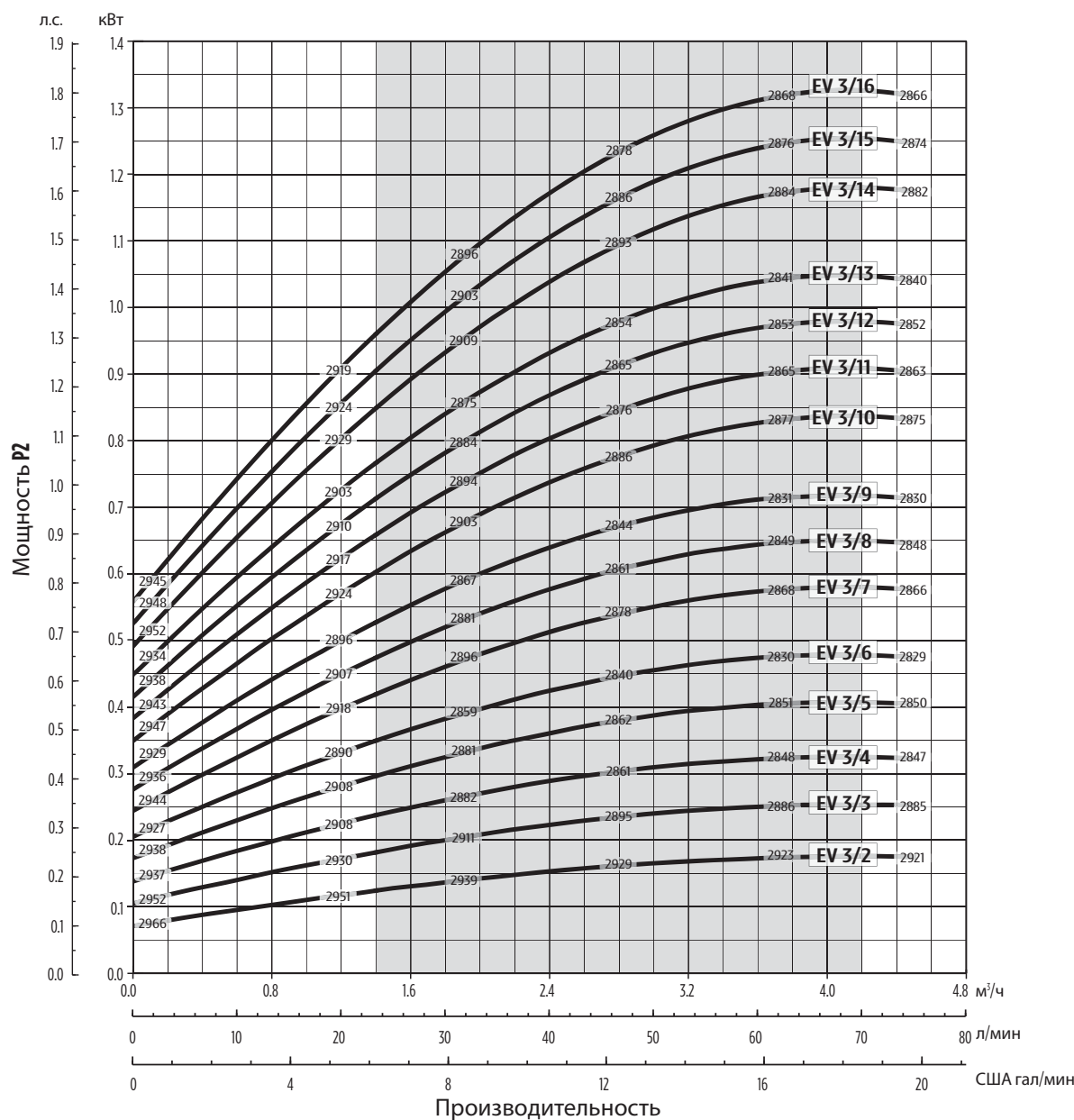
EV 3

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

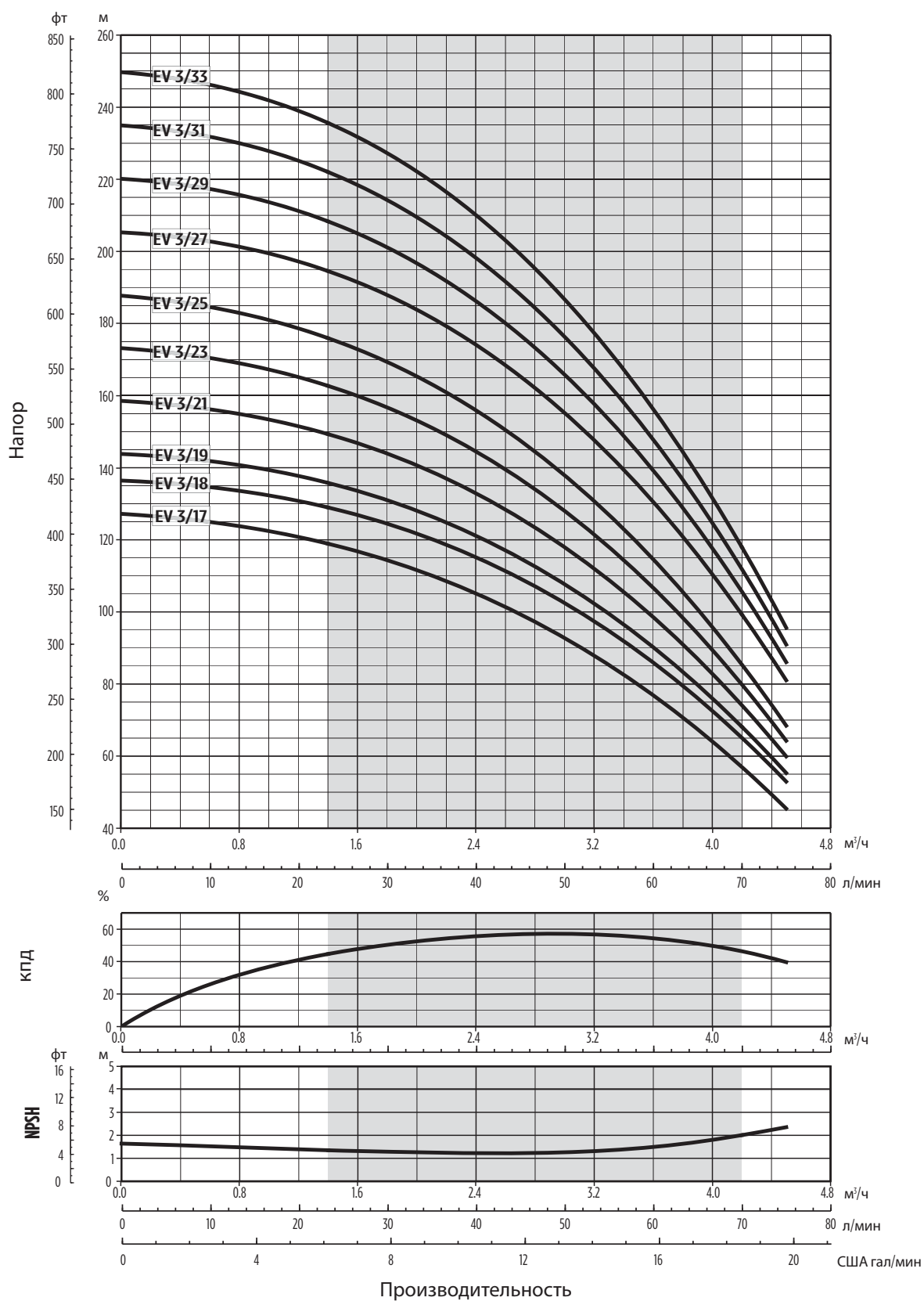
Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η=КПД

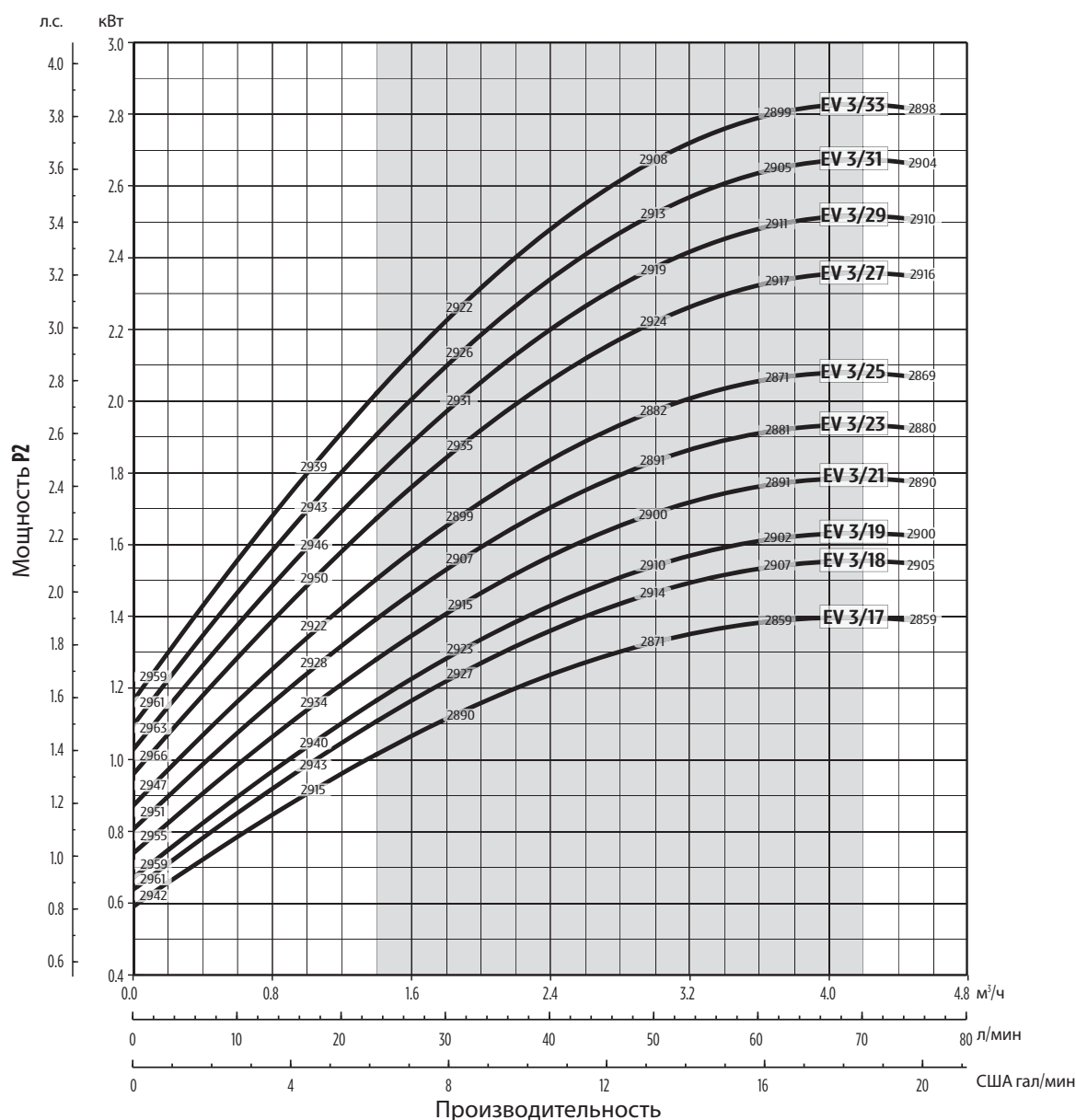
EV 3

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



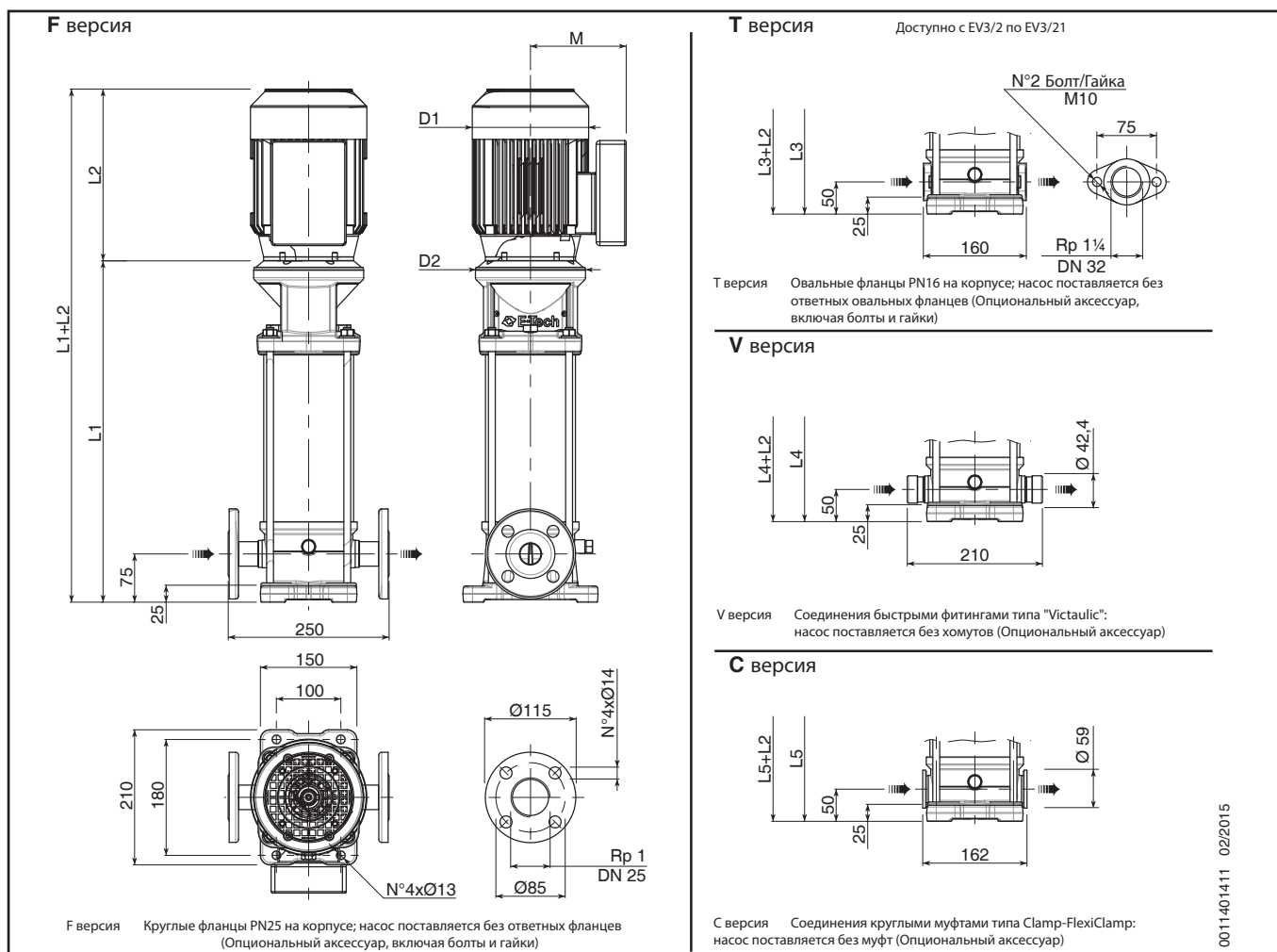
Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД



0011401411 02/2015

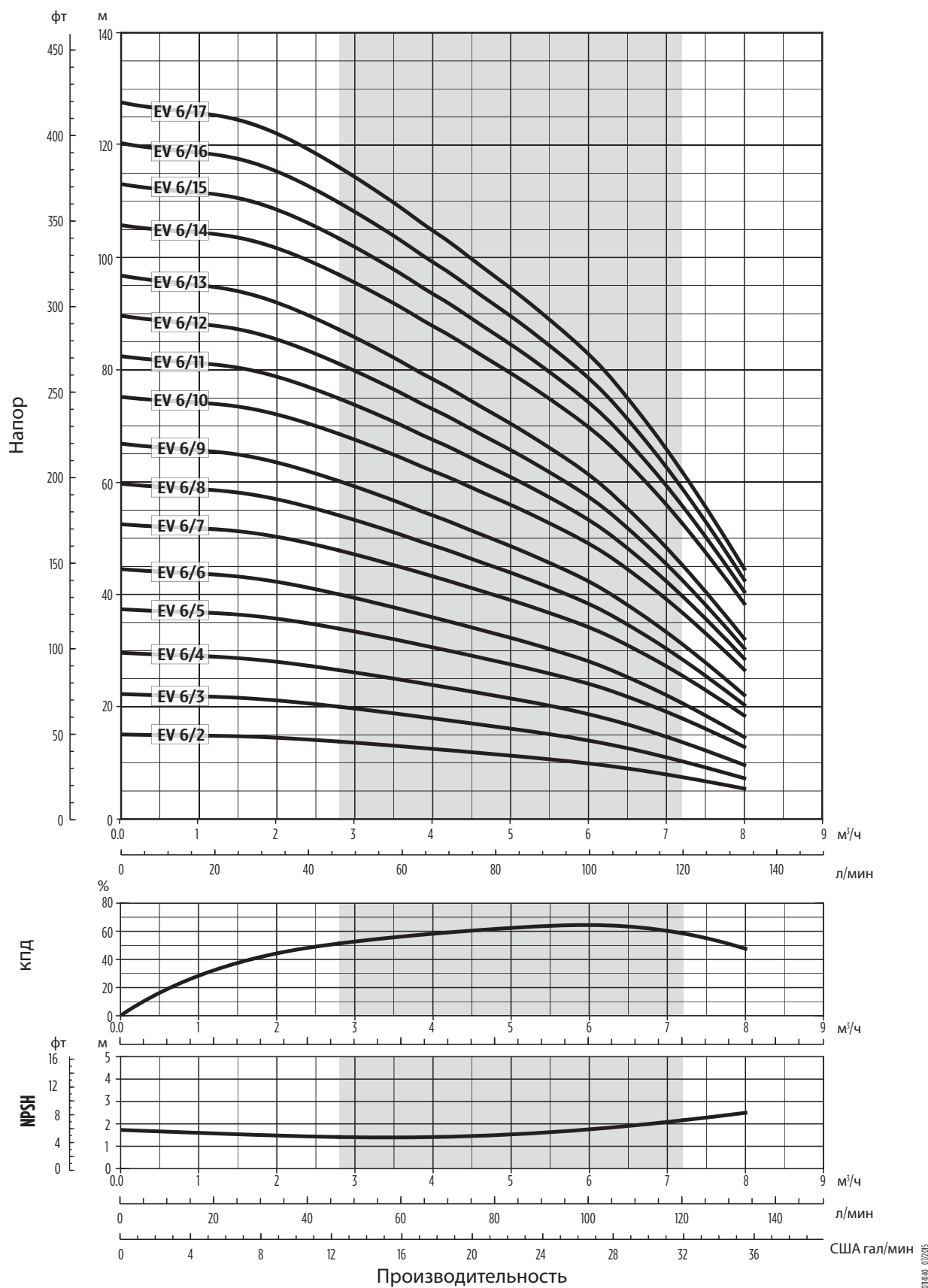
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)										D2	Вес насоса (кг)	
	кВт	Размер	L1 F	L2		L3 T	L4 V	L5 C	M		D1			Без двигателя	С двигателем
				1-фазн.	3-фазн.				1-фазн.	3-фазн.	1-фазн.	3-фазн.			
EV 3/2	0,37	71	312,5	215	215	287,5	287,5	287,5	129	112	142	142	170	15	20,8
EV 3/3	0,37	71	335	215	215	310	310	310	129	112	142	142	170	15	20,8
EV 3/4	0,37	71	357,5	215	215	332,5	332,5	332,5	129	112	142	142	170	15,5	21,3
EV 3/5	0,55	71	380	215	215	355	355	355	129	112	142	142	170	16	22,2
EV 3/6	0,55	71	402,5	215	215	377,5	377,5	377,5	129	112	142	142	170	16,5	22,7
EV 3/7	0,75	80	425	232	232	400	400	400	150	129	160	160	170	17	26,5
EV 3/8	0,75	80	447,5	232	232	422,5	422,5	422,5	150	129	160	160	170	17,5	27
EV 3/9	0,75	80	470	232	232	445	445	445	150	129	160	160	170	18	27,5
EV 3/10	1,1	80	492,5	232	232	467,5	467,5	467,5	150	129	160	160	170	18,5	29,6
EV 3/11	1,1	80	515	232	232	490	490	490	150	129	160	160	170	19	30,1
EV 3/12	1,1	80	537,5	232	232	512,5	512,5	512,5	150	129	160	160	170	19,5	30,6
EV 3/13	1,1	80	560	232	232	535	535	535	150	129	160	160	170	20	31,1
EV 3/14	1,5	90	592,5	267	267	567,5	567,5	567,5	160	138	180	180	170	21	35
EV 3/15	1,5	90	615	267	267	590	590	590	160	138	180	180	170	21,5	35,5
EV 3/16	1,5	90	637,5	267	267	612,5	612,5	612,5	160	138	180	180	170	22	36
EV 3/17	1,5	90	660	267	267	635	635	635	160	138	180	180	170	22,5	36,5
EV 3/18	2,2	90	682,5	267	267	657,5	657,5	657,5	160	138	180	180	170	23	39
EV 3/19	2,2	90	705	267	267	680	680	680	160	138	180	180	170	23,5	39,5
EV 3/21	2,2	90	750	267	267	725	725	725	160	138	180	180	170	24	40
EV 3/23	2,2	90	795	267	267	-	770	770	160	138	180	180	170	25	41
EV 3/25	2,2	90	840	267	267	-	815	815	160	138	180	180	170	26	42
EV 3/27	3	100	895	-	290	-	870	870	-	138	-	180	170	27,5	45,5
EV 3/29	3	100	940	-	290	-	915	915	-	138	-	180	170	28,5	46,5
EV 3/31	3	100	985	-	290	-	960	960	-	138	-	180	170	29,5	47,5
EV 3/33	3	100	1030	-	290	-	1005	1005	-	138	-	180	170	30,5	48,5

EV 6

EV 6

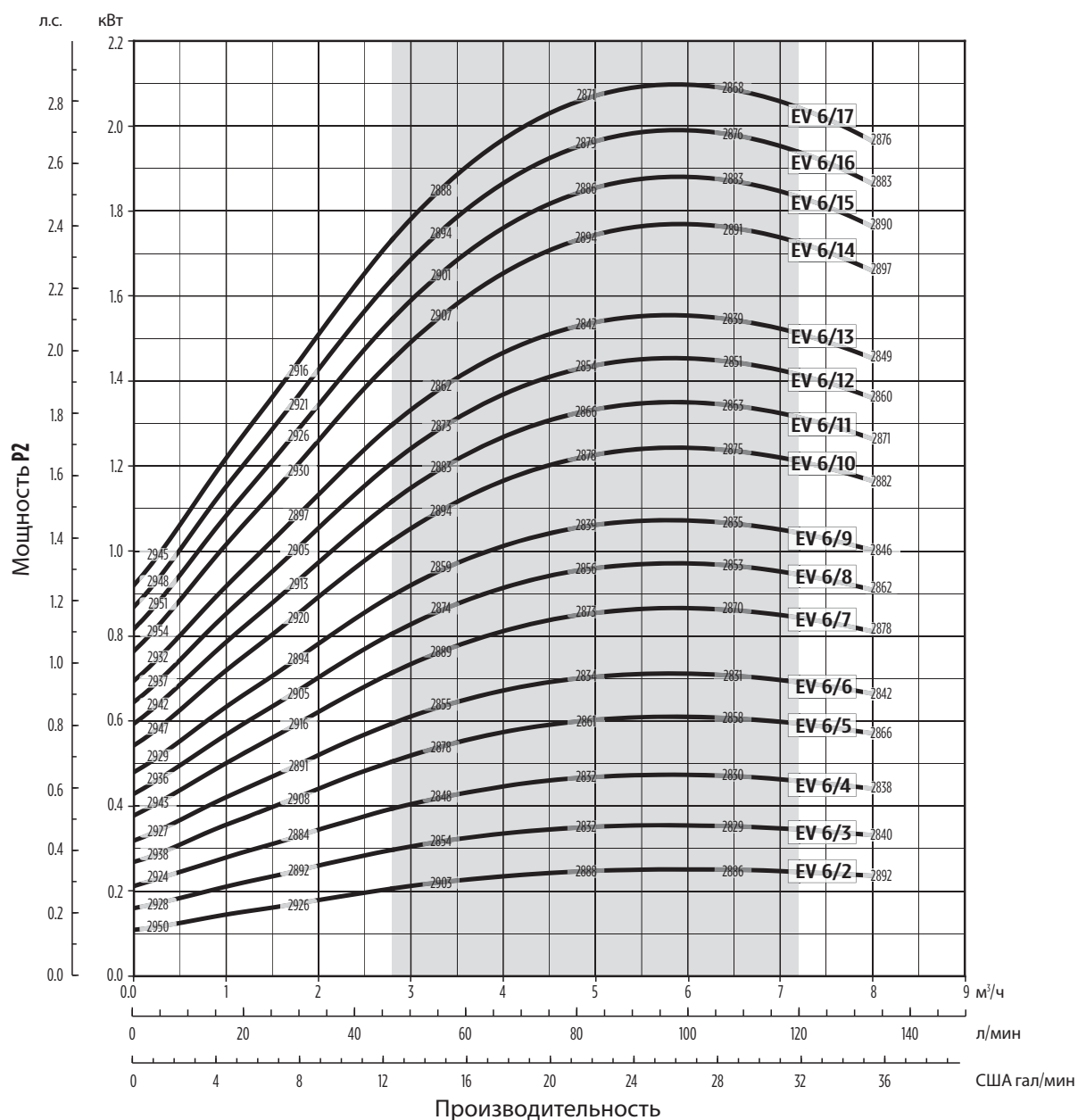
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B

0014040 07/2015



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

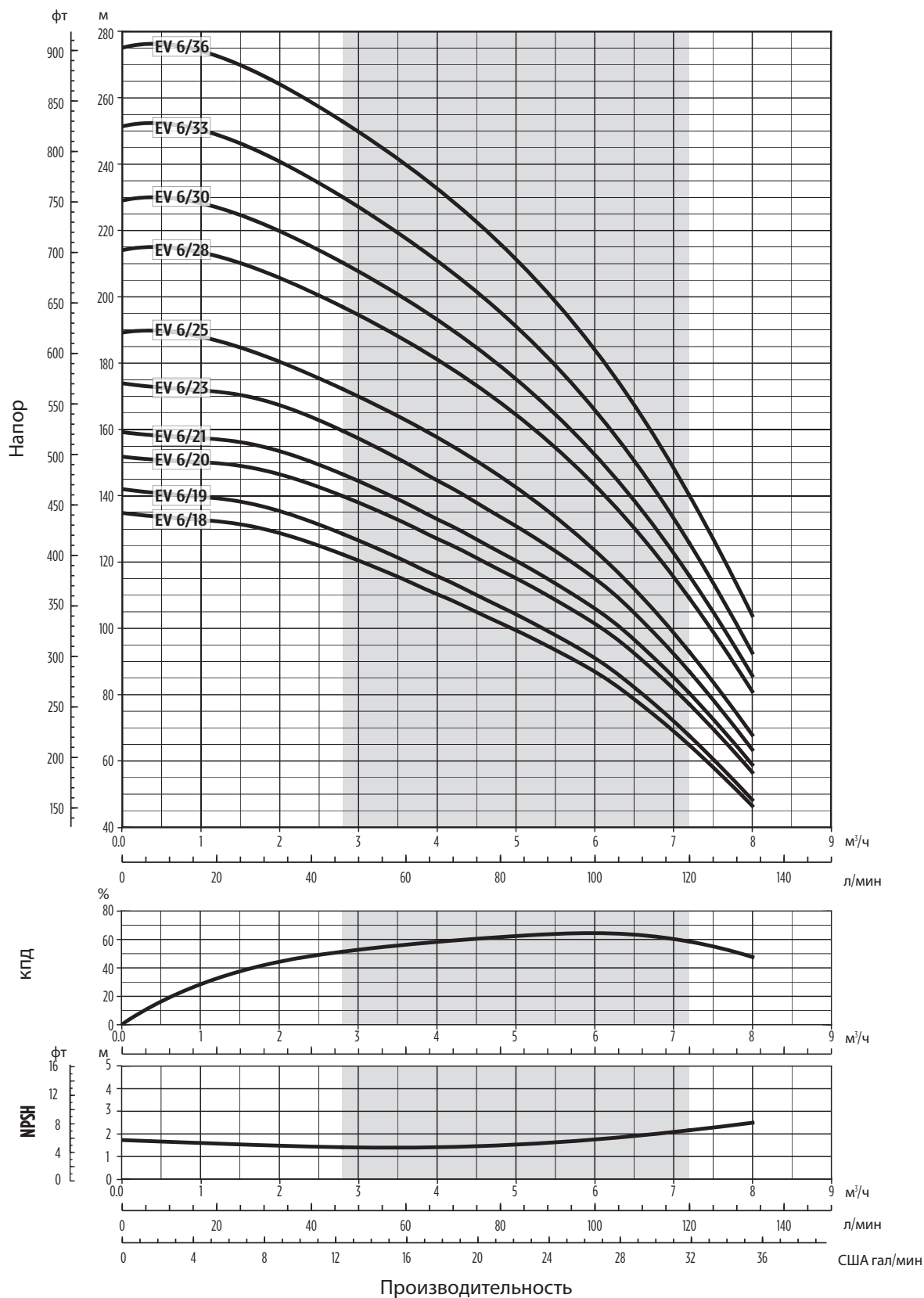
Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

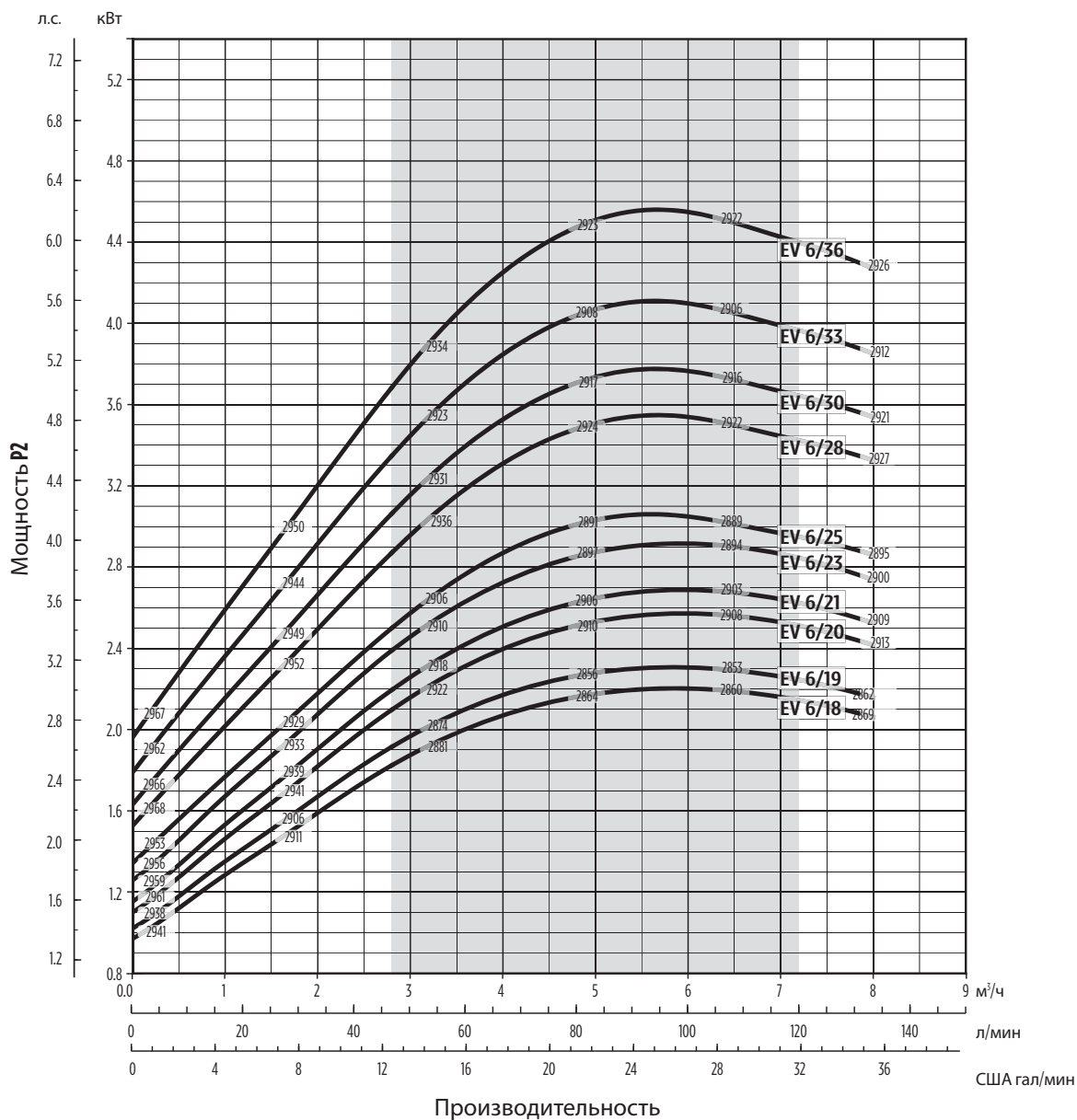
EV 6

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

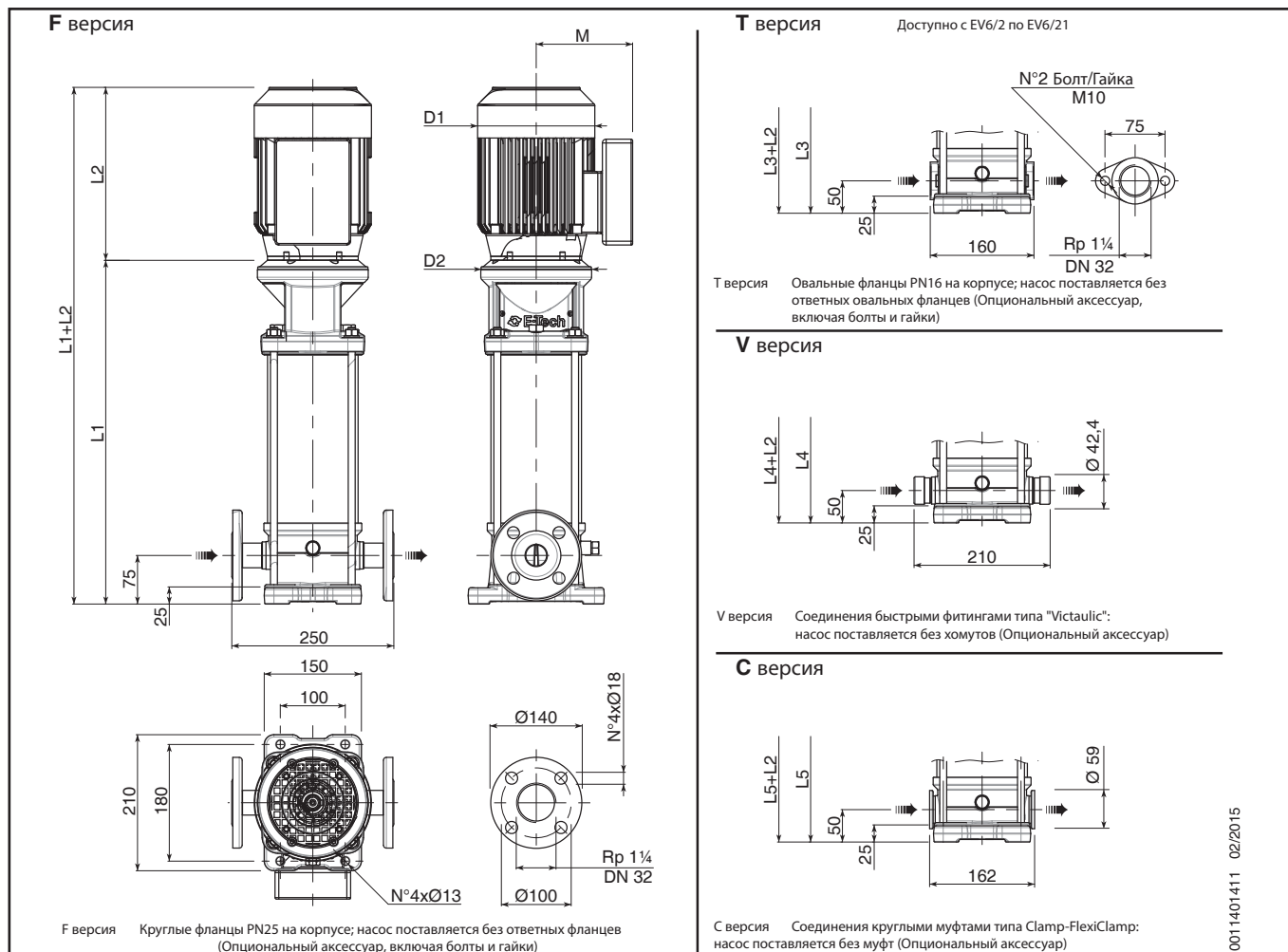
Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

EV 6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 50 ГЦ



0011401411 02/2015

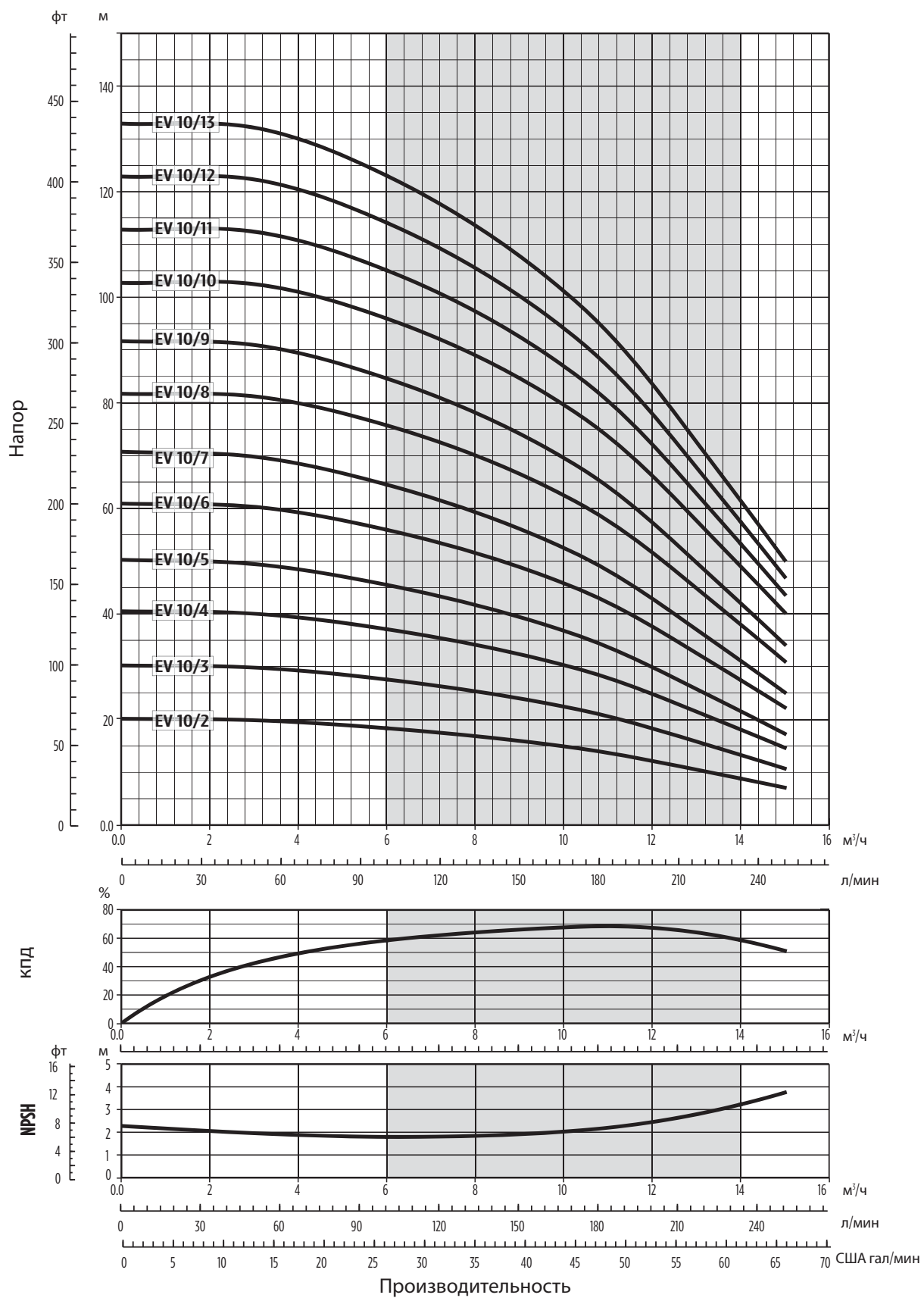
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)										Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1 F	L2		L3 T	L4 V	L5 C	M		D1		D2	Без двигателя	С двигателем
				1-фазн.	3-фазн.				1-фазн.	3-фазн.	1-фазн.	3-фазн.			
EV 6/2	0,37	71	319,5	215	215	294,5	294,5	294,5	129	112	142	142	170	15	20,8
EV 6/3	0,37	71	345,5	215	215	320,5	320,5	320,5	129	112	142	142	170	15,5	21,3
EV 6/4	0,55	71	371,5	215	215	346,5	346,5	346,5	129	112	142	142	170	16	22,2
EV 6/5	0,75	80	397,5	232	232	372,5	372,5	372,5	150	129	160	160	170	16,5	26
EV 6/6	0,75	80	423,5	232	232	398,5	398,5	398,5	150	129	160	160	170	17,5	27
EV 6/7	1,1	80	449,5	232	232	424,5	424,5	424,5	150	129	160	160	170	18	29,1
EV 6/8	1,1	80	475,5	232	232	450,5	450,5	450,5	150	129	160	160	170	18,5	29,6
EV 6/9	1,1	80	501,5	232	232	476,5	476,5	476,5	150	129	160	160	170	19	30,1
EV 6/10	1,5	90	537,5	267	267	512,5	512,5	512,5	160	138	180	180	170	20	34
EV 6/11	1,5	90	563,5	267	267	538,5	538,5	538,5	160	138	180	180	170	20,5	34,5
EV 6/12	1,5	90	589,5	267	267	564,5	564,5	564,5	160	138	180	180	170	21	35
EV 6/13	1,5	90	615,5	267	267	590,5	590,5	590,5	160	138	180	180	170	21,5	35,5
EV 6/14	2,2	90	641,5	267	267	616,5	616,5	616,5	160	138	180	180	170	22	38
EV 6/15	2,2	90	667,5	267	267	642,5	642,5	642,5	160	138	180	180	170	22,5	38,5
EV 6/16	2,2	90	693,5	267	267	668,5	668,5	668,5	160	138	180	180	170	23	39
EV 6/17	2,2	90	719,5	267	267	694,5	694,5	694,5	160	138	180	180	170	23,5	39,5
EV 6/18	2,2	90	745,5	267	267	720,5	720,5	720,5	160	138	180	180	170	24	40
EV 6/19	2,2	90	771,5	267	267	746,5	746,5	746,5	160	138	180	180	170	24,5	40,5
EV 6/20	3	100	807,5	-	290	782,5	782,5	782,5	-	138	-	180	170	25,5	43,5
EV 6/21	3	100	833,5	-	290	808,5	808,5	808,5	-	138	-	180	170	26	44
EV 6/23	3	100	885,5	-	290	-	860,5	860,5	-	138	-	180	170	27	45
EV 6/25	3	100	937,5	-	290	-	912,5	912,5	-	138	-	180	170	28,5	46,5
EV 6/28	4	112	1015,5	-	306	-	990,5	990,5	-	145	-	196	170	30	56,5
EV 6/30	4	112	1067,5	-	306	-	1042,5	1042,5	-	145	-	196	170	31	57,5
EV 6/33	4	112	1145,5	-	306	-	1120,5	1120,5	-	145	-	196	170	32,5	59
EV 6/36	5,5	132	-	-	328	-	1374	-	-	160	-	225	300	53,5	87,1

EV 10

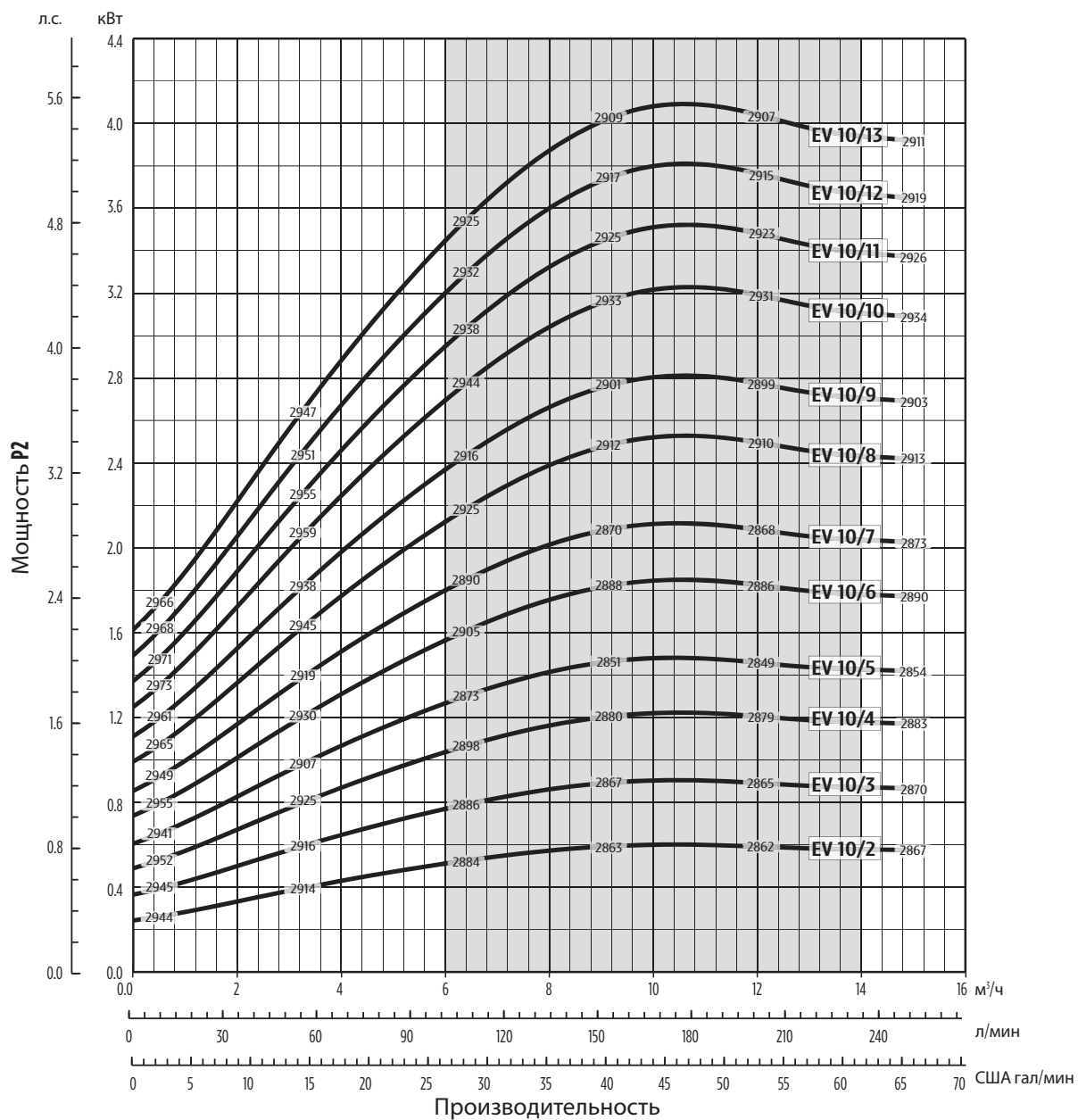
EV 10

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

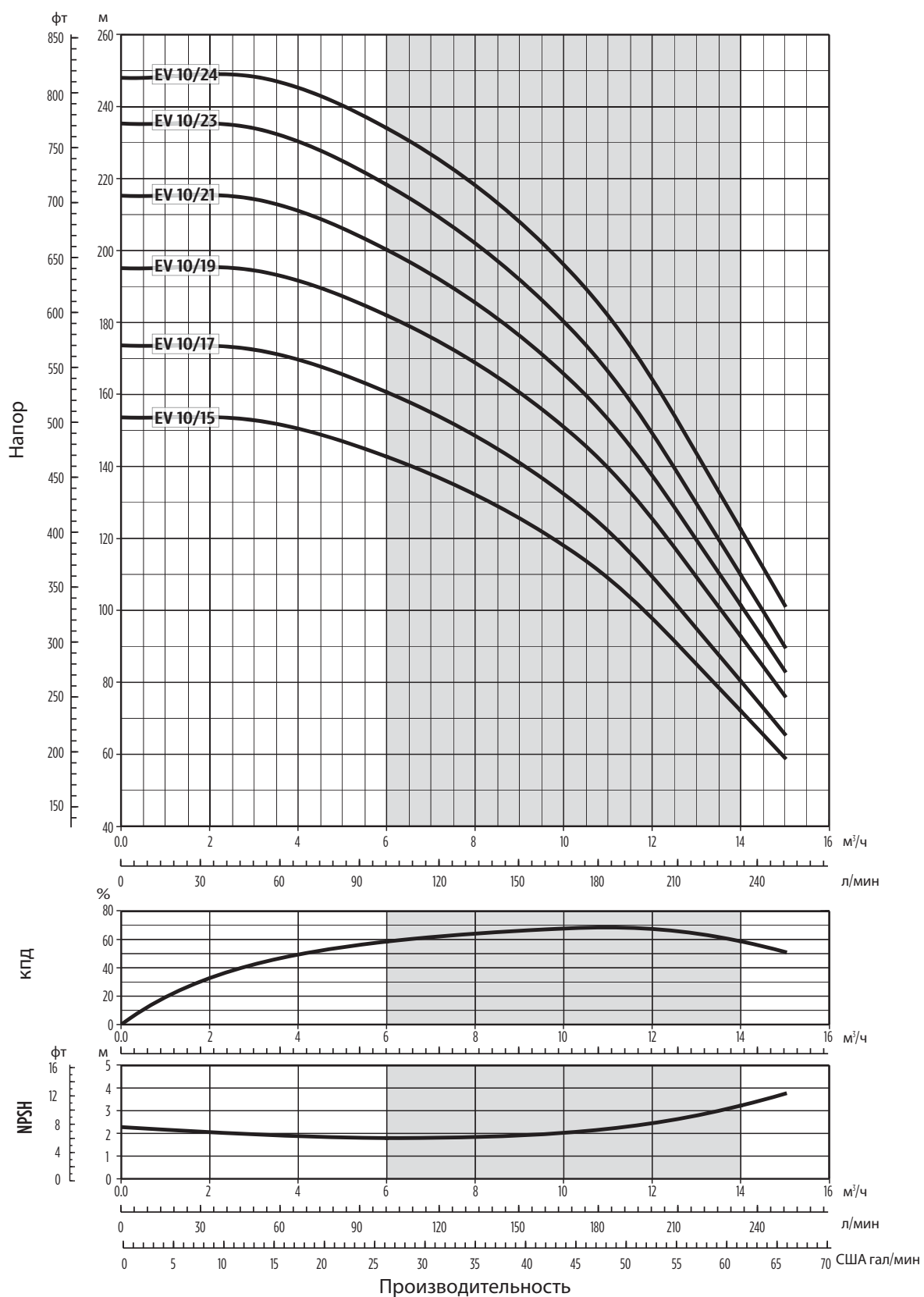
Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

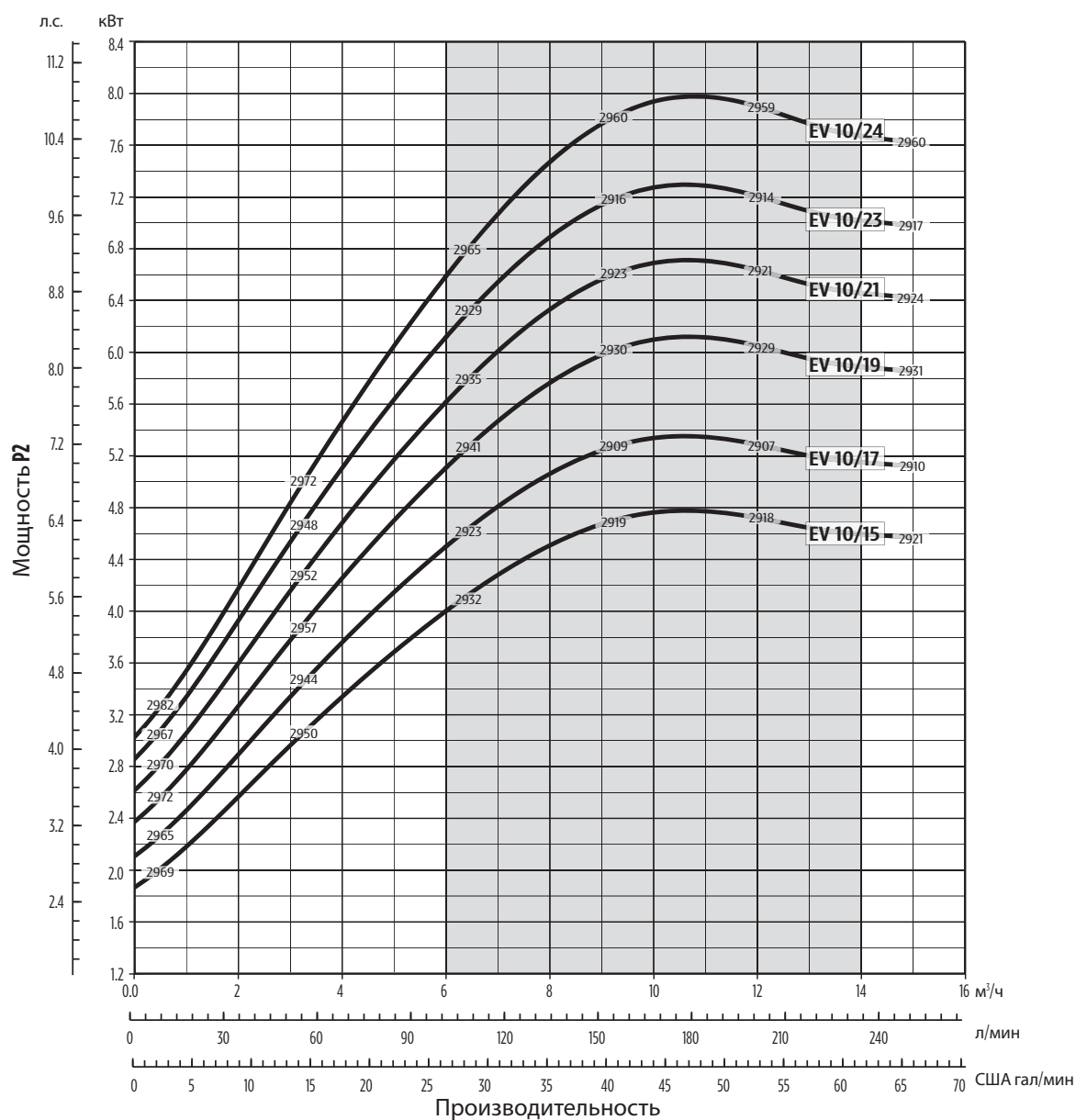
EV 10

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

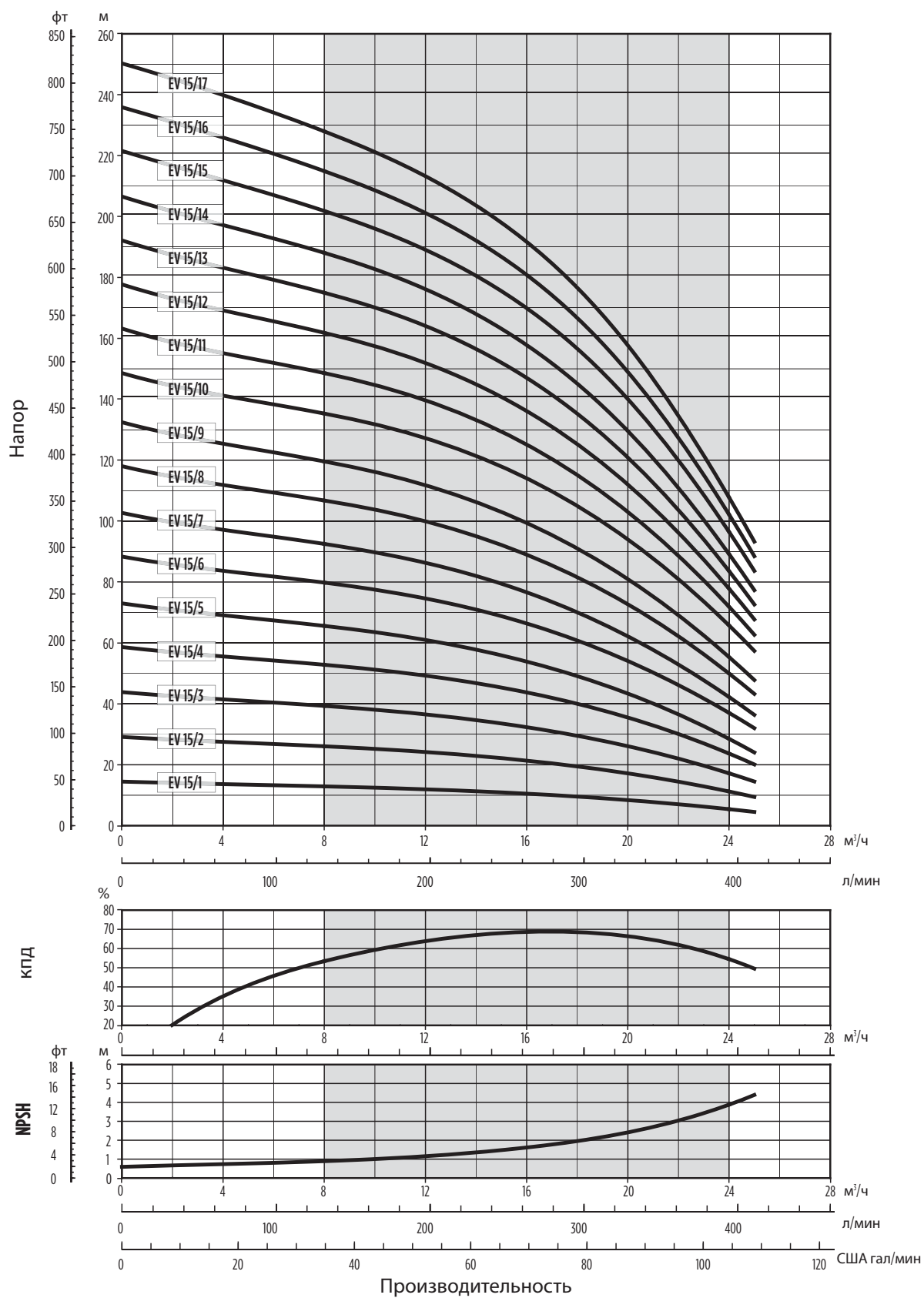
Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

EV 15

EV 15

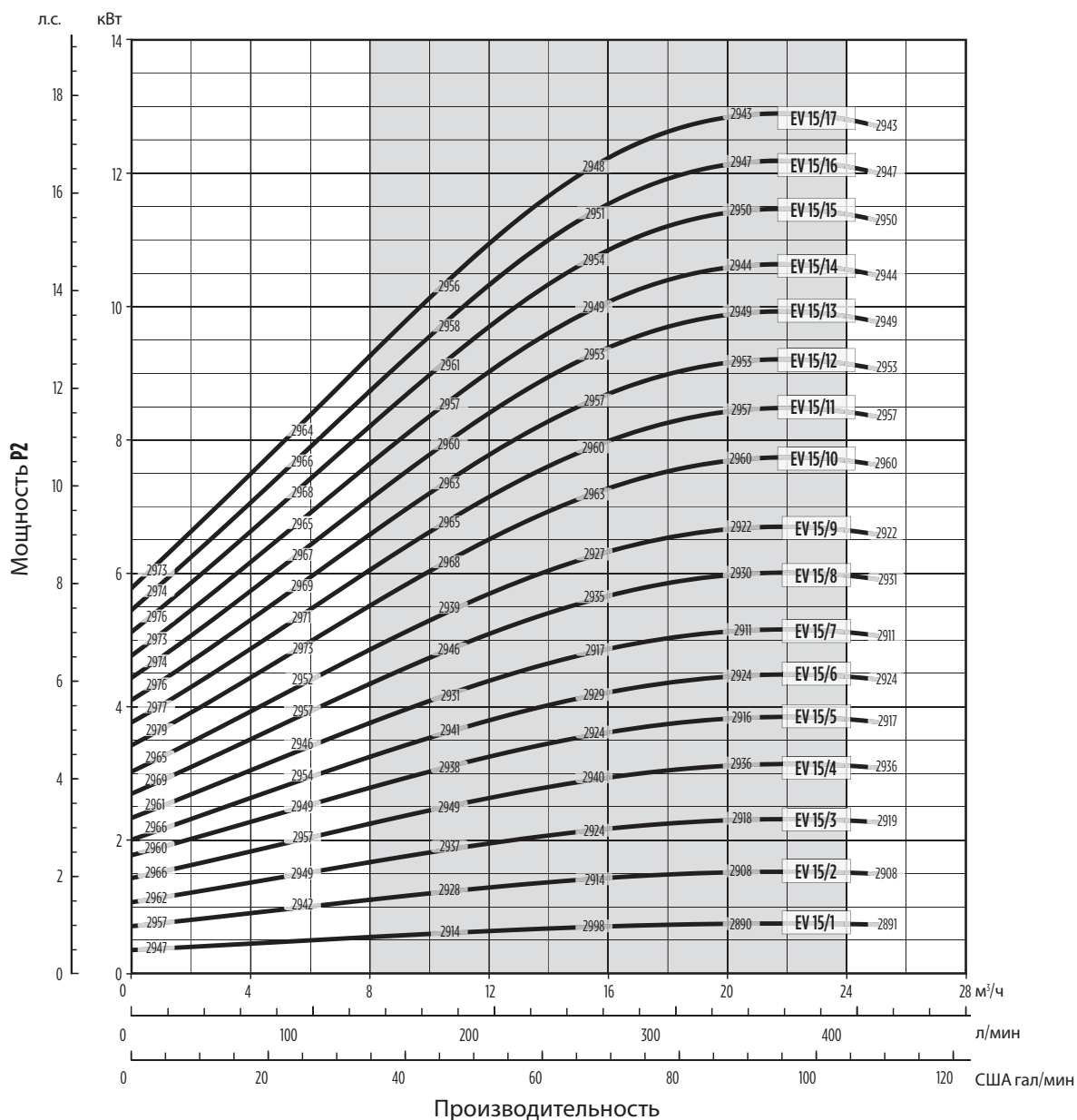
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B

0010090 11/2015



00100390 11/2013

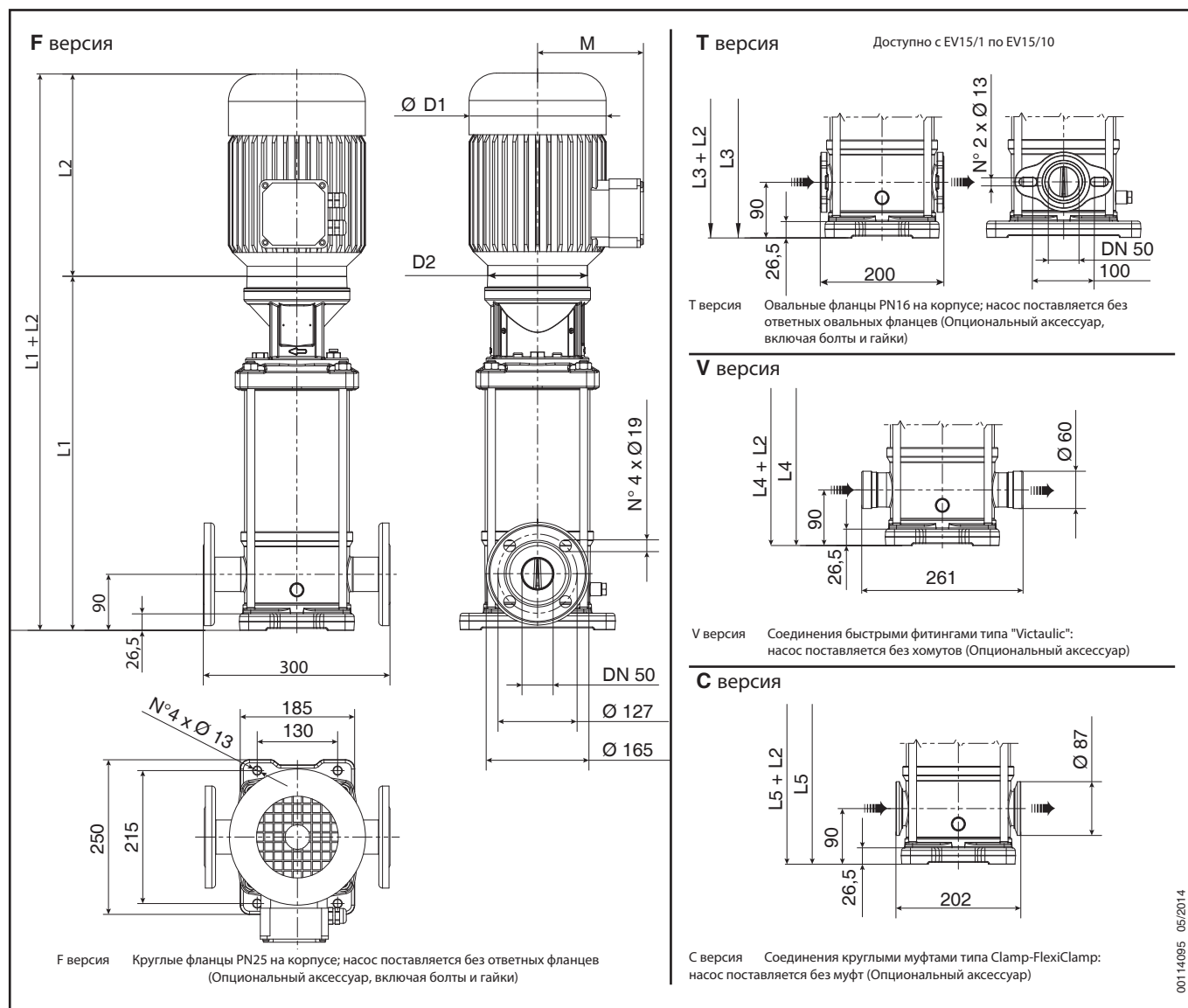
Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД



00114085 05/2014

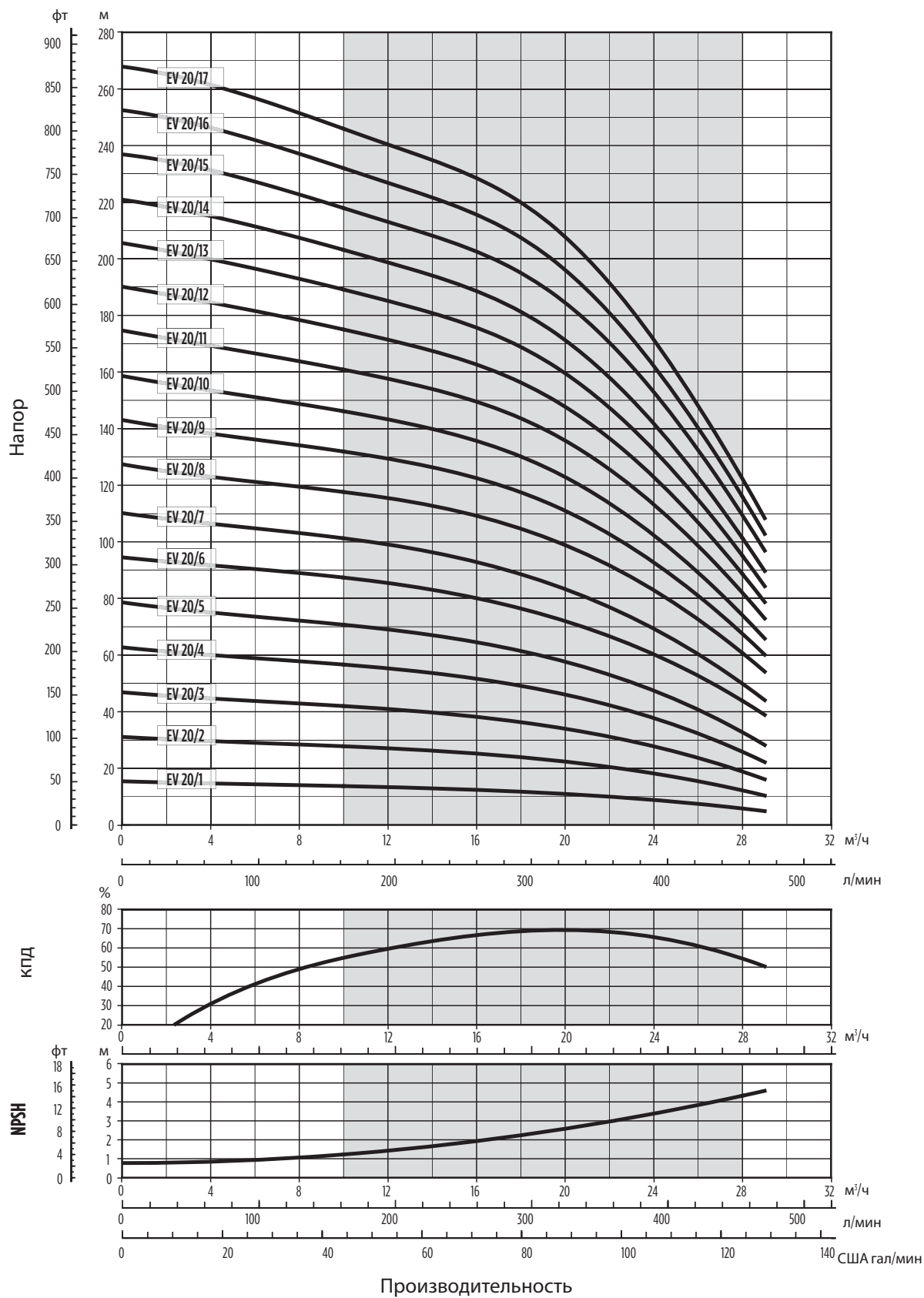
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)										Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1	L2		L3	L4	L5	M		D1		D2	Без	С
			F	1-фазн.	3-фазн.	T	V	C	1-фазн.	3-фазн.	1-фазн.	3-фазн.		двигателя	двигателем
EV 15/1	1,1	80	405	232	232	405	405	405	150	129	160	160	170	23,5	35,5
EV 15/2	2,2	90	415	267	267	415	415	415	160	138	180	180	170	25	41
EV 15/3	3	100	473	-	267	473	473	473	-	138	-	180	170	27	45,7
EV 15/4	4	112	521	-	306	521	521	521	-	145	-	196	170	28,5	51,3
EV 15/5	4	112	569	-	306	569	569	569	-	145	-	196	170	30	52,8
EV 15/6	5,5	132	804	-	328	804	804	804	-	161	-	225	300	52	86
EV 15/7	5,5	132	852	-	328	852	852	852	-	161	-	225	300	53	87
EV 15/8	7,5	132	900	-	350	900	900	900	-	161	-	225	300	54,5	90,5
EV 15/9	7,5	132	948	-	350	948	948	948	-	161	-	225	300	56	92
EV 15/10	11	160	1016	-	425	1016	1016	1016	-	198	-	248	350	60	118
EV 15/11	11	160	1064	-	425	-	1064	1064	-	198	-	248	350	61,5	119,5
EV 15/12	11	160	1112	-	425	-	1112	1112	-	198	-	248	350	63	121
EV 15/13	11	160	1160	-	425	-	1160	1160	-	198	-	248	350	64,5	122,5
EV 15/14	11	160	1208	-	425	-	1208	1208	-	198	-	248	350	66	124
EV 15/15	15	160	1256	-	476	-	1256	1256	-	198	-	248	350	67	131
EV 15/16	15	160	1304	-	476	-	1304	1304	-	198	-	248	350	68,5	132,5
EV 15/17	15	160	1352	-	476	-	1352	1352	-	198	-	248	350	70	134

EV 20

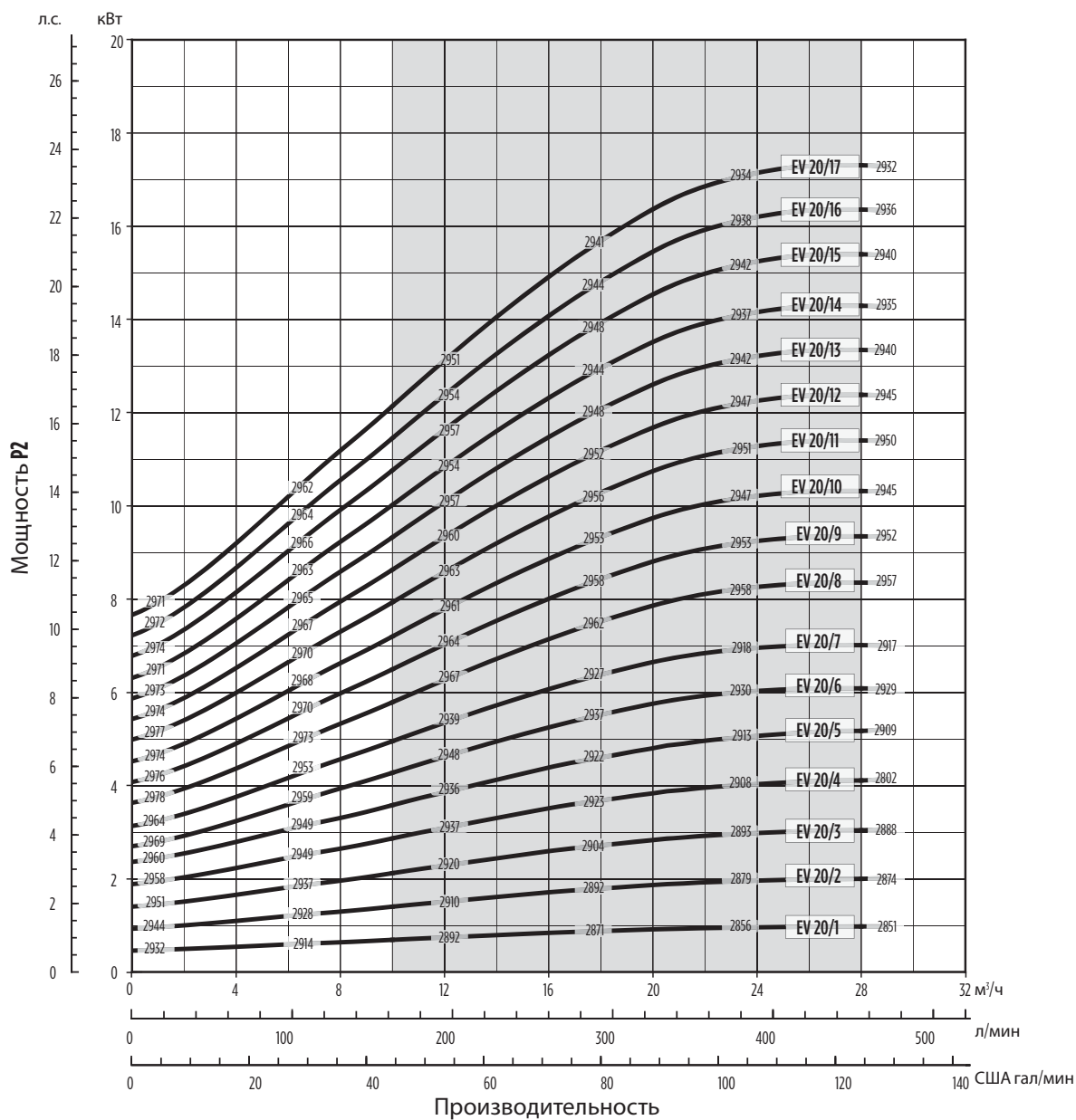
EV 20

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



001001 11/2013

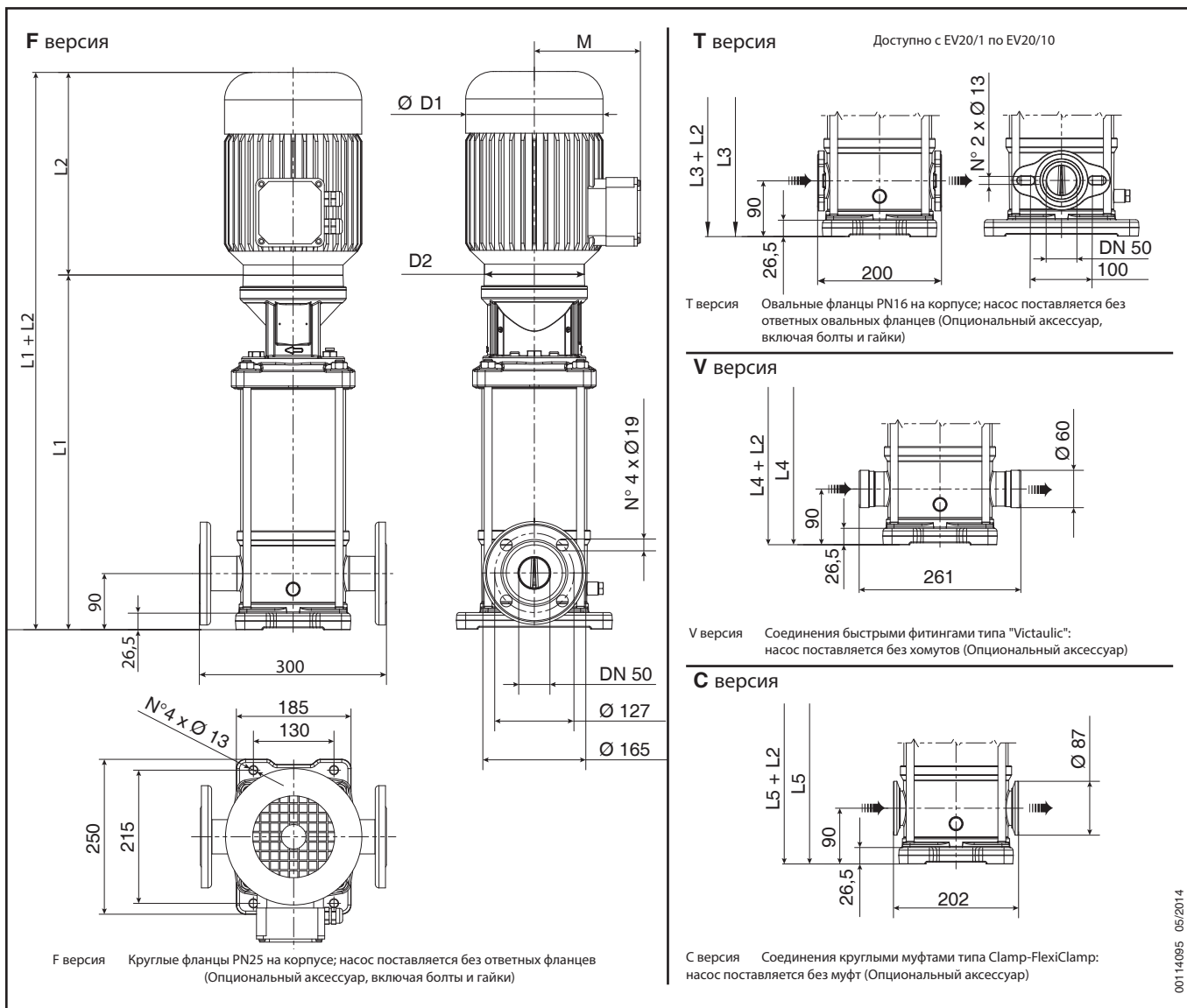
Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД



00114095 05/2014

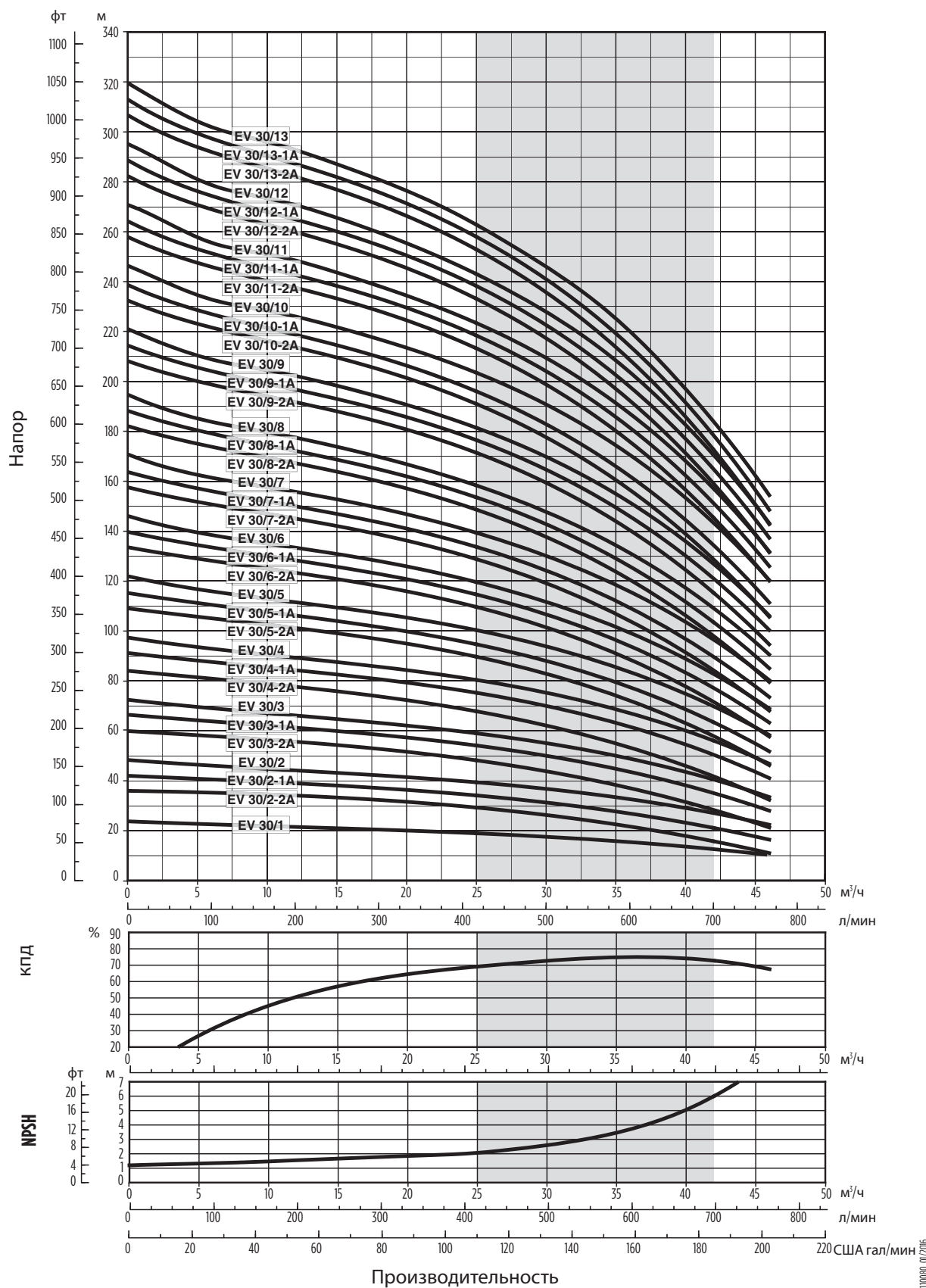
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)										Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1 F	L2		L3 T	L4 V	L5 C	M		D1		D2	Без двигателя	С двигателем
				1-фазн.	3-фазн.				1-фазн.	3-фазн.	1-фазн.	3-фазн.			
EV 20/1	1,1	80	405	232	232	405	405	405	150	129	160	160	170	23,5	35,5
EV 20/2	2,2	90	415	267	267	415	415	415	160	138	180	180	170	25,5	41,5
EV 20/3	4	112	473	-	306	473	473	473	-	145	-	196	170	27	49,8
EV 20/4	5,5	132	708	-	328	708	708	708	-	161	-	225	300	49	83
EV 20/5	5,5	132	756	-	328	756	756	756	-	161	-	225	300	50,5	84,5
EV 20/6	7,5	132	804	-	350	804	804	804	-	161	-	225	300	52	88
EV 20/7	7,5	132	852	-	350	852	852	852	-	161	-	225	300	53	89
EV 20/8	11	160	920	-	425	920	920	920	-	198	-	248	350	57,5	115,5
EV 20/9	11	160	968	-	425	968	968	968	-	198	-	248	350	59	117
EV 20/10	11	160	1016	-	425	1016	1016	1016	-	198	-	248	350	60,5	118,5
EV 20/11	15	160	1064	-	476	-	1064	1064	-	198	-	248	350	61,5	125,5
EV 20/12	15	160	1112	-	476	-	1112	1112	-	198	-	248	350	63	127
EV 20/13	15	160	1160	-	476	-	1160	1160	-	198	-	248	350	64,5	128,5
EV 20/14	15	160	1208	-	476	-	1208	1208	-	198	-	248	350	66	130
EV 20/15	18,5	160	1256	-	542	-	1256	1256	-	235	-	317	350	67,5	156,4
EV 20/16	18,5	160	1304	-	542	-	1304	1304	-	235	-	317	350	68,5	157,4
EV 20/17	18,5	160	1352	-	542	-	1352	1352	-	235	-	317	350	70	158,9

EV 30

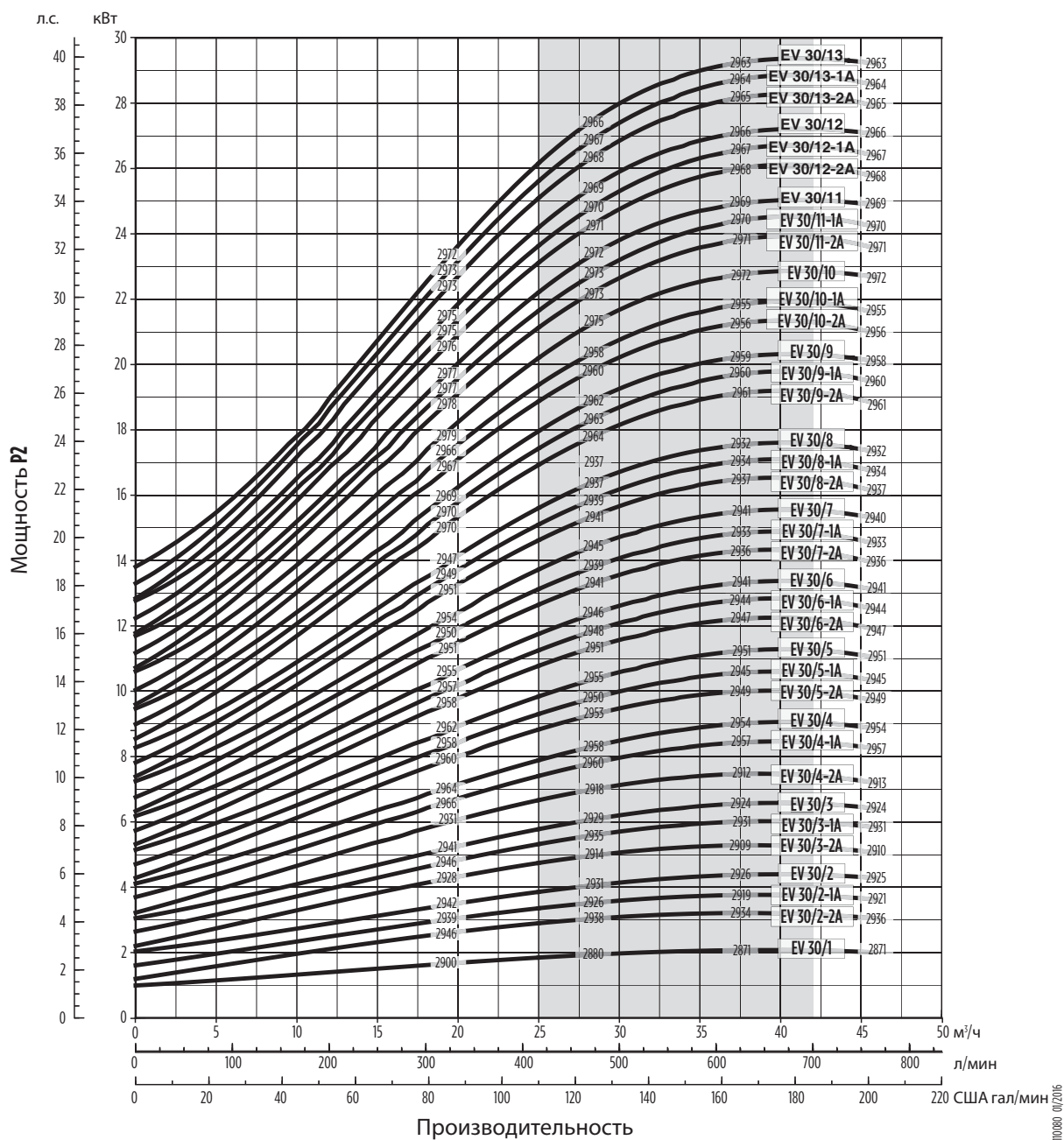
EV 30

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

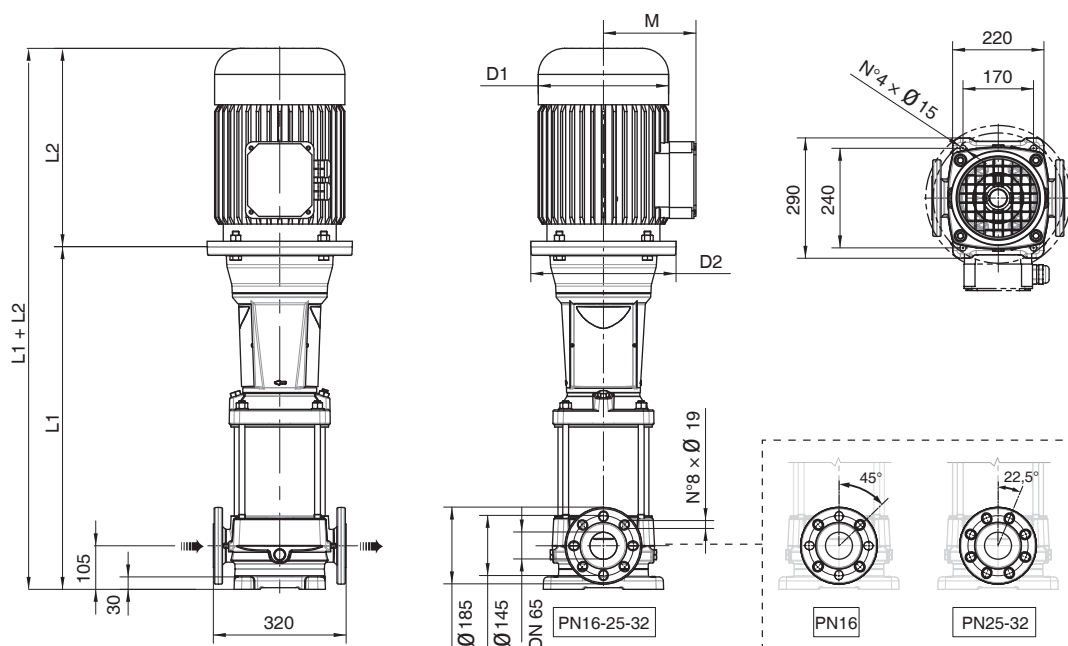
Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η=КПД

EV 30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 50 ГЦ



Ф версия: Насос поставляется без ответных фланцев (Опциональный аксессуар, включая болты и гайки)

00114165 11/2015

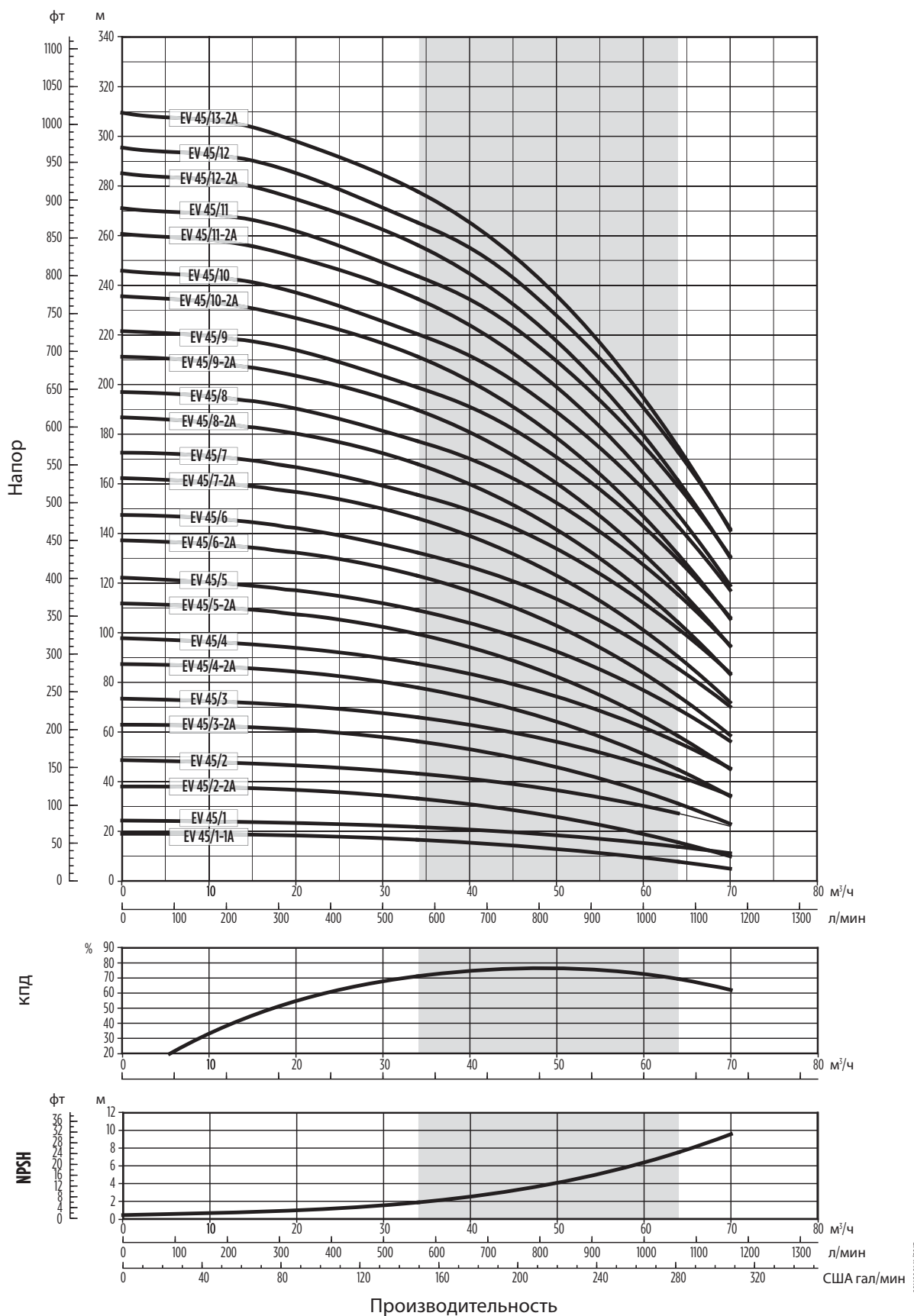
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)						Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер.	L1	L2	M	D1	D2	L1 + L2	Без двигателя	Двигатель	С двигателем
EV 30/1	2,2	90	445	267	138	180	170	712	53	16	69
EV 30/2-2A	4	112	537	306	145	196	170	843	57	22,8	80
EV 30/2-1A	4	112	724	306	145	196	170	1030	74,5	22,8	97,5
EV 30/2	5,5	132	724	328	161	225	300	1052	74,5	34	108,5
EV 30/3-2A	5,5	132	806	328	161	225	300	1134	78,5	34	112,5
EV 30/3-1A	7,5	132	806	350	161	225	300	1156	78,5	36	114,5
EV 30/3	7,5	132	806	350	161	225	300	1238	78,5	36	114,5
EV 30/4-2A	7,5	132	888	350	161	225	300	1333	85,5	36	121,5
EV 30/4-1A	11	160	908	425	198	248	350	1333	85,5	58	143,5
EV 30/4	11	160	908	425	198	248	350	1415	85,5	58	143,5
EV 30/5-2A	11	160	990	425	198	248	350	1415	89,5	58	147,5
EV 30/5-1A	11	160	990	425	198	248	350	1415	89,5	58	147,5
EV 30/5	15	160	990	476	198	248	350	1548	89,5	64	153,5
EV 30/6-2A	15	160	1072	476	198	248	350	1548	93,5	64	157,5
EV 30/6-1A	15	160	1072	476	198	248	350	1548	93,5	64	157,5
EV 30/6	15	160	1072	476	198	248	350	1630	93,5	64	157,5
EV 30/7-2A	15	160	1154	476	198	248	350	1652	97,5	64	161,5
EV 30/7-1A	15	160	1154	476	198	248	350	1630	97,5	64	161,5
EV 30/7	18,5	160	1154	542	238	317	350	1696	97,5	89	186,5
EV 30/8-2A	18,5	160	1236	542	238	317	350	1778	101,5	89	190,5
EV 30/8-1A	18,5	160	1236	542	238	317	350	1778	101,5	89	190,5
EV 30/8	18,5	160	1236	542	238	317	350	1778	101,5	89	190,5
EV 30/9-2A	22	180	1318	542	238	360	350	1860	105,5	108,7	214
EV 30/9-1A	22	180	1318	542	238	360	350	1860	105,5	108,7	214
EV 30/9	22	180	1318	542	238	360	350	1860	105,5	108,7	214
EV 30/10-2A	22	180	1400	542	238	360	350	1942	112,5	108,7	221
EV 30/10-1A	22	180	1400	542	238	360	350	1942	112,5	108,7	221
EV 30/10	30	200	1405	658	297	399	400	2063	112,5	228	340,5
EV 30/11-2A	30	200	1487	658	297	399	400	2145	116,5	228	344,5
EV 30/11-1A	30	200	1487	658	297	399	400	2145	116,5	228	344,5
EV 30/11	30	200	1487	658	297	399	400	2145	116,5	228	344,5
EV 30/12-2A	30	200	1569	658	297	399	400	2227	120,5	228	348,5
EV 30/12-1A	30	200	1569	658	297	399	400	2227	120,5	228	348,5
EV 30/12	30	200	1569	658	297	399	400	2227	120,5	228	348,5
EV 30/13-2A	30	200	1651	658	297	399	400	2309	124,5	228	352,5
EV 30/13-1A	30	200	1651	658	297	399	400	2309	124,5	228	352,5
EV 30/13	30	200	1651	658	297	399	400	2309	124,5	228	352,5

EV 45

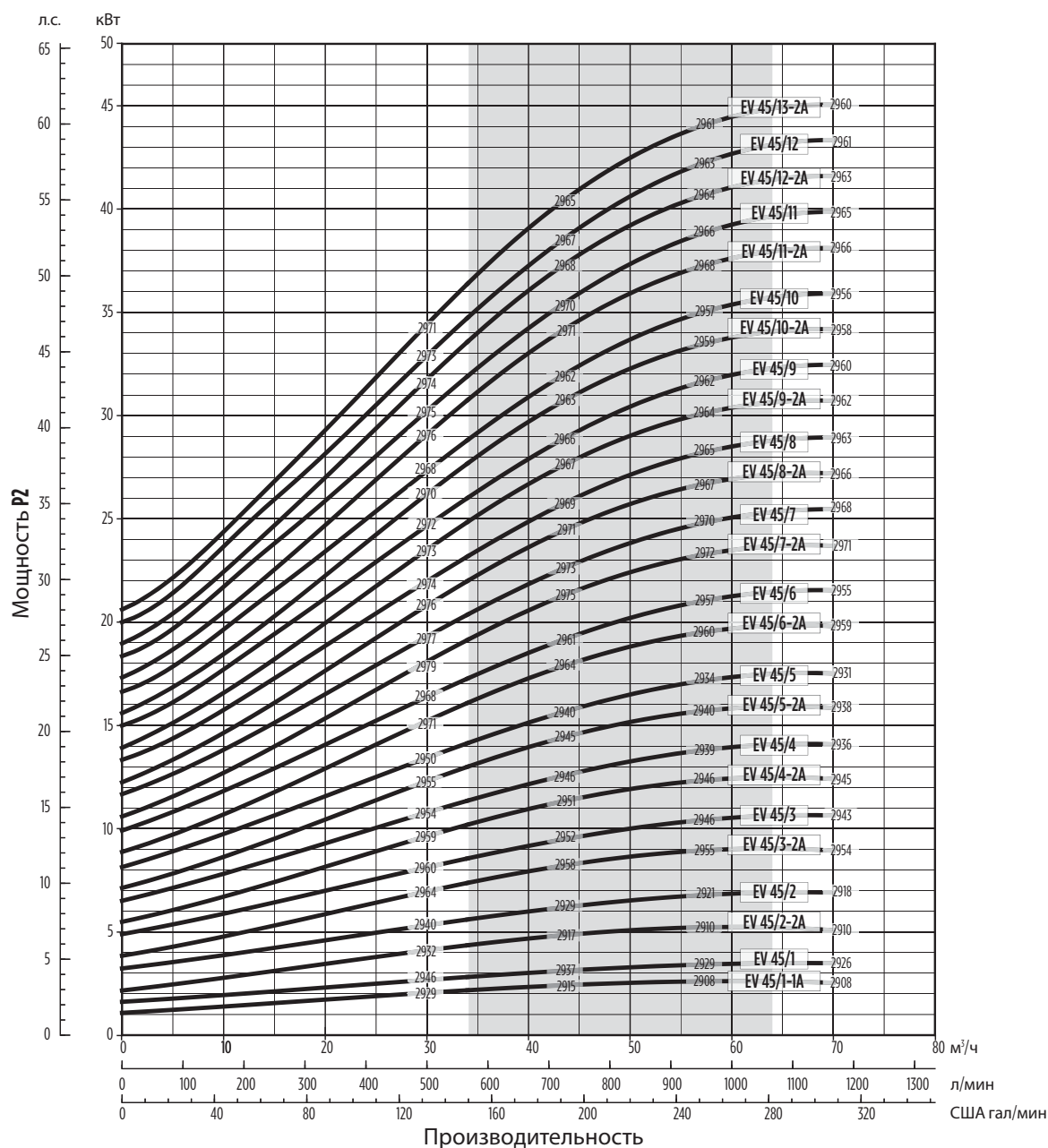
EV 45

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



00100811/2015

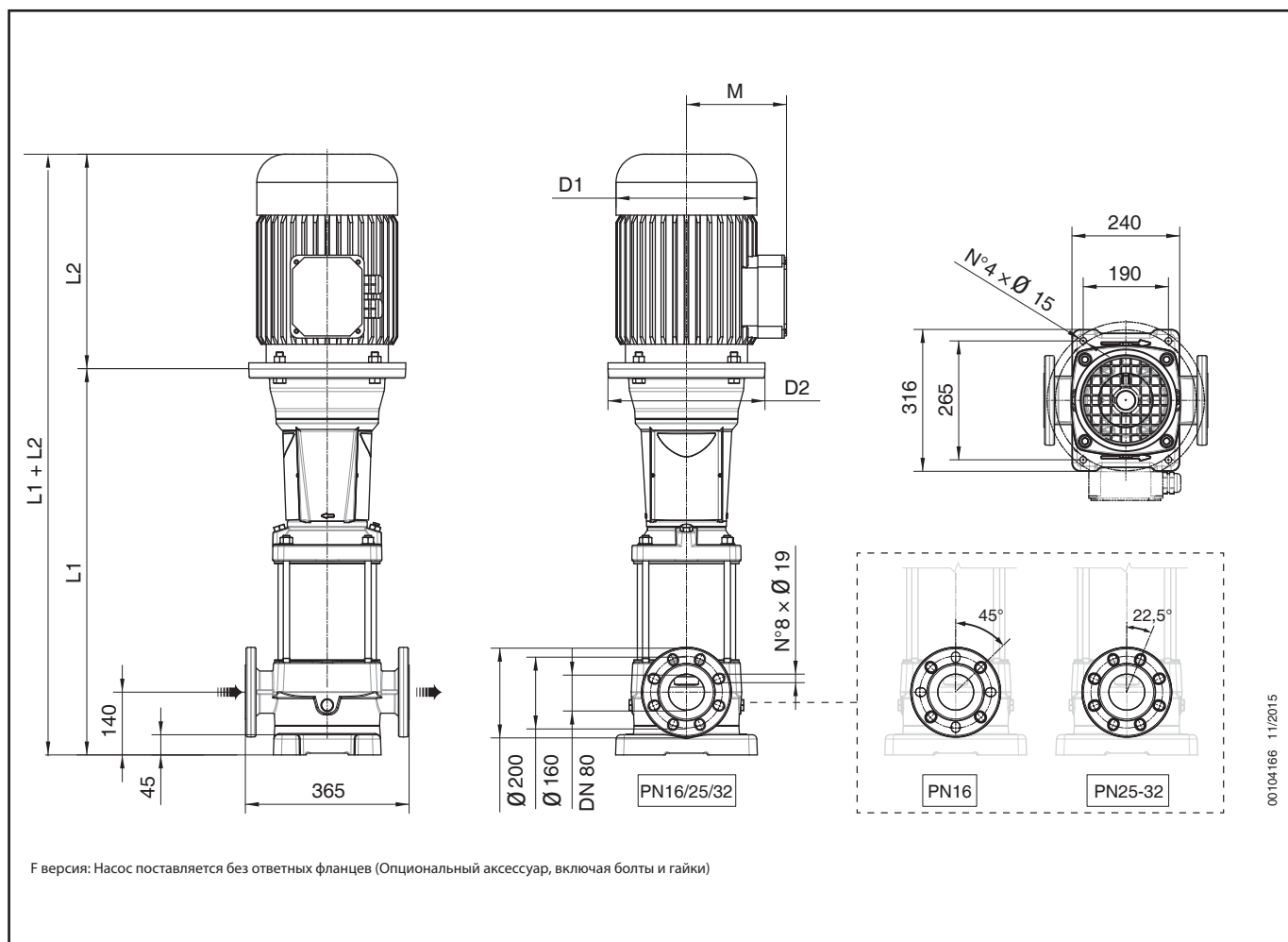
Характеристики Q , H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

Число оборотов связано с характеристиками (Q - H - P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q =Производительность, H =Напор, P =Мощность, η =КПД



00104166 11/2015

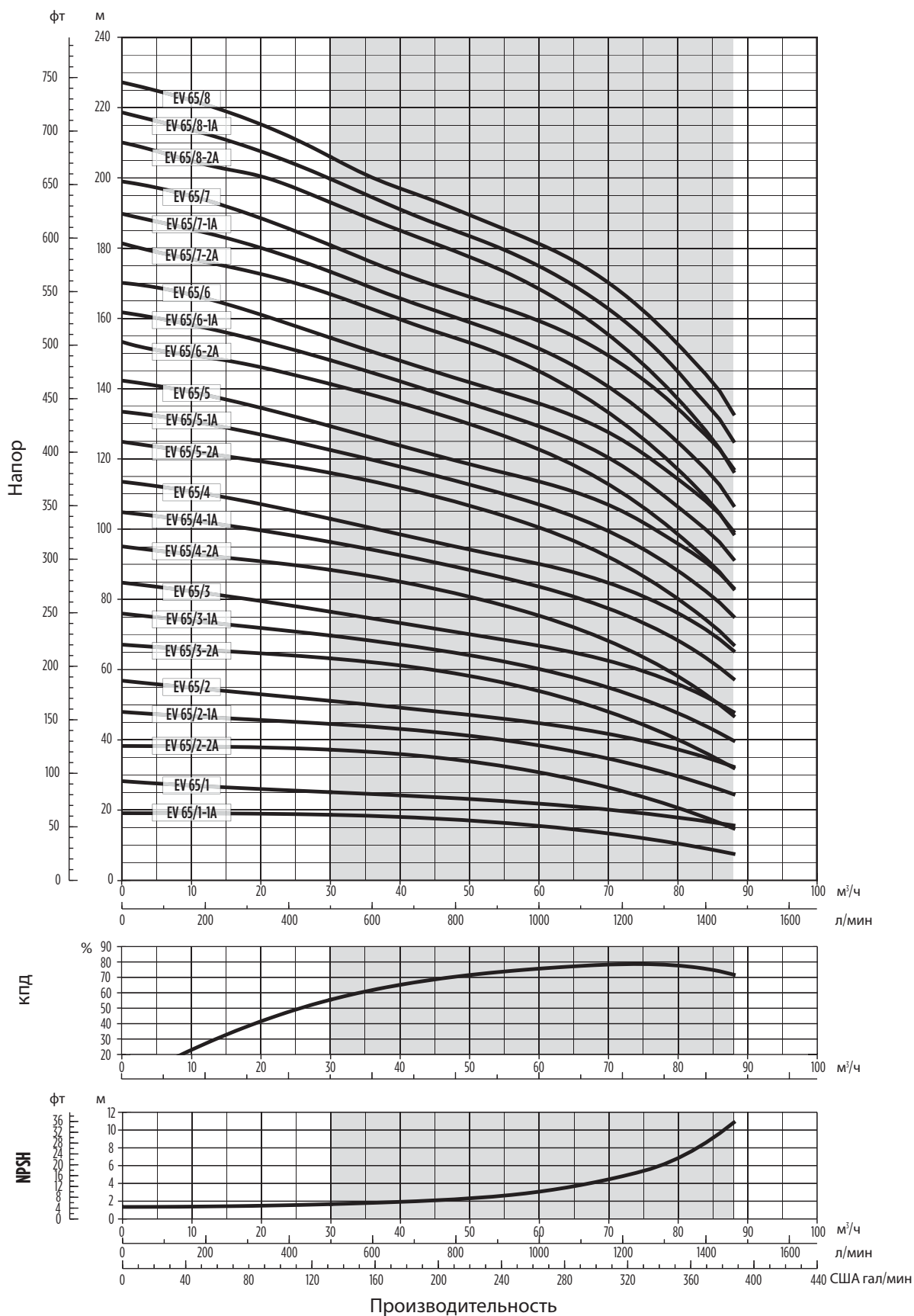
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)						Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер.	L1	L2	M	D1	D2	L1 + L2	Без двигателя	Двигатель	С двигателем
EV 45/1-1A	3	100	490	267	138	180	170	757	59	18,7	78
EV 45/1	4	112	490	306	145	196	170	796	59	22,8	82
EV 45/2-2A	5,5	132	759	328	161	225	300	1087	80,5	34	114,5
EV 45/2	7,5	132	759	350	161	225	300	1109	80,5	36	116,5
EV 45/3-2A	11	160	861	425	198	248	350	1286	87,5	58	145,5
EV 45/3	11	160	861	425	198	248	350	1286	87,5	58	145,5
EV 45/4-2A	15	160	943	476	198	248	350	1419	91,5	64	155,5
EV 45/4	15	160	943	476	198	248	350	1419	91,5	64	155,5
EV 45/5-2A	18,5	160	1025	542	238	317	350	1567	95,5	89	184,5
EV 45/5	18,5	160	1025	542	238	317	350	1567	95,5	89	184,5
EV 45/6-2A	22	180	1107	542	238	317	350	1649	99	108,5	208
EV 45/6	22	180	1107	542	238	317	350	1649	99	108,5	208
EV 45/7-2A	30	200	1194	658	297	399	400	1852	106	228	334
EV 45/7	30	200	1194	658	297	399	400	1852	106	228	334
EV 45/8-2A	30	200	1276	658	297	399	400	1934	110	228	338
EV 45/8	30	200	1276	658	297	399	400	1934	110	228	338
EV 45/9-2A	37	200	1358	658	297	399	400	2016	114	242	356
EV 45/9	37	200	1358	658	297	399	400	2016	114	242	356
EV 45/10-2A	37	200	1440	658	297	399	400	2098	118	242	360
EV 45/10	37	200	1440	658	297	399	400	2098	118	242	360
EV 45/11-2A	45	225	1522	699	333	465	450	2221	125	308	433
EV 45/11	45	225	1522	699	333	465	450	2221	125	308	433
EV 45/12-2A	45	225	1604	699	333	465	450	2303	129	308	437
EV 45/12	45	225	1604	699	333	465	450	2303	129	308	437
EV 45/13-2A	45	225	1686	699	333	465	450	2385	133	308	441

EV 65

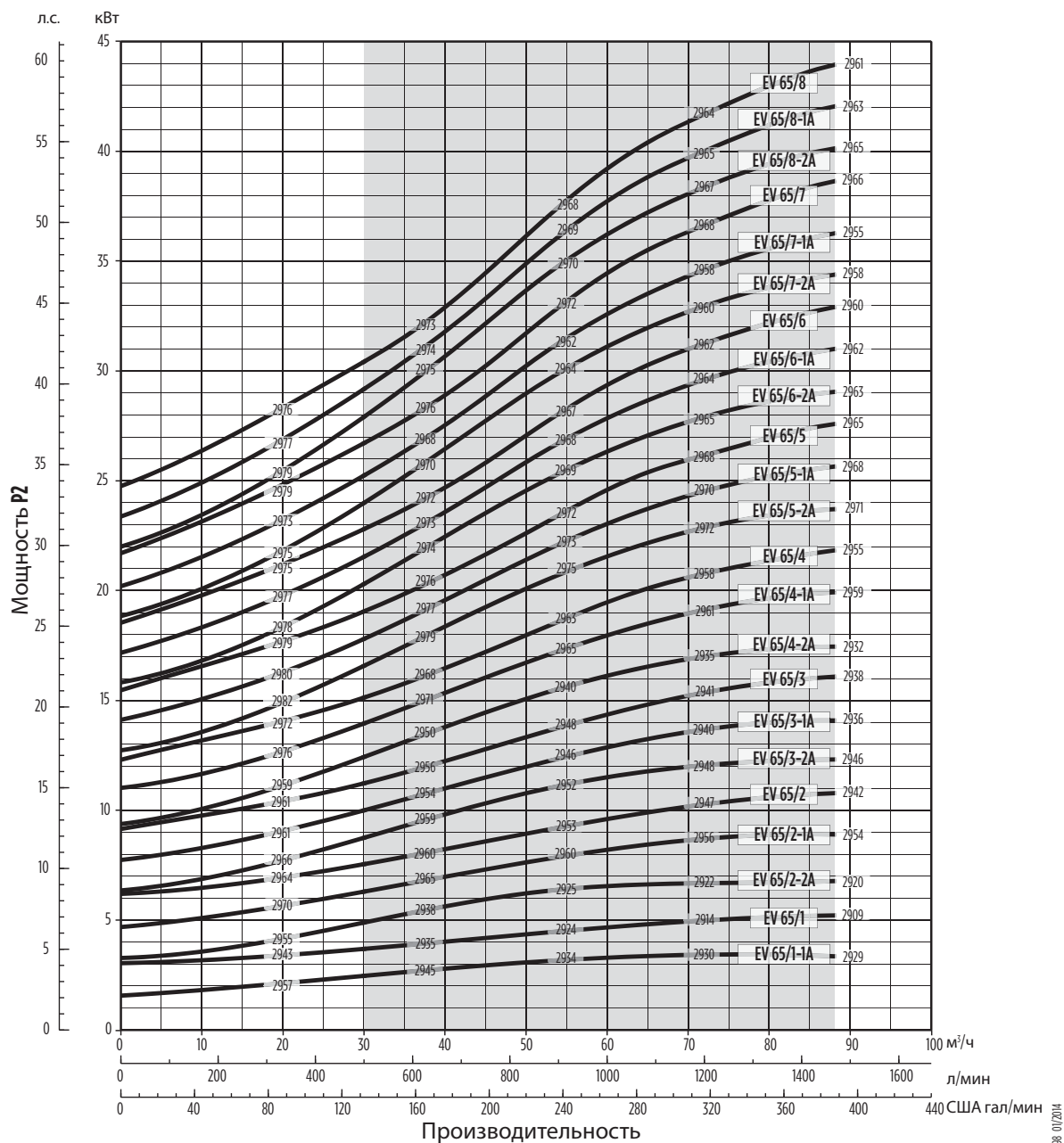
EV 65

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

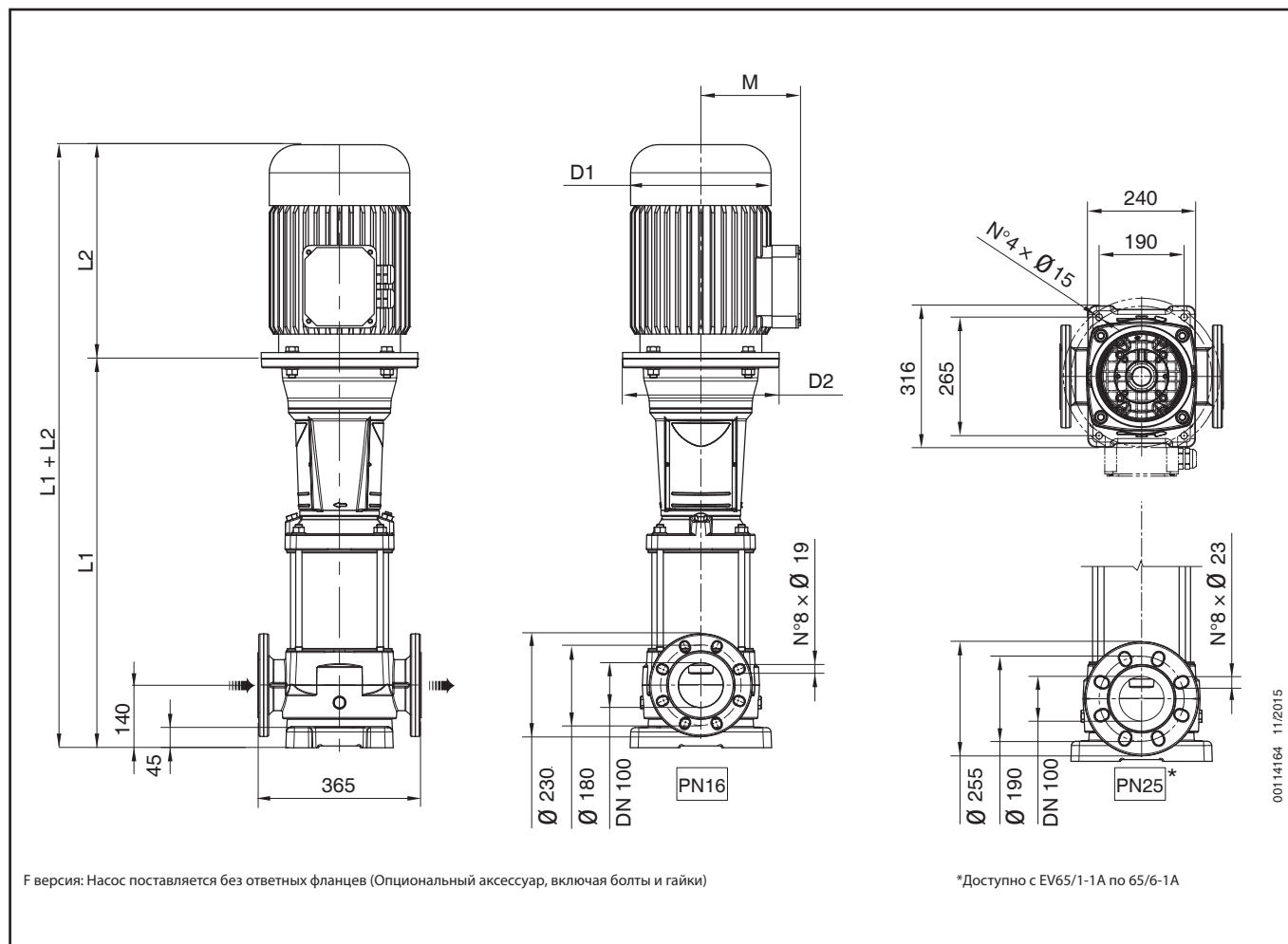
Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

EV 65

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 50 ГЦ



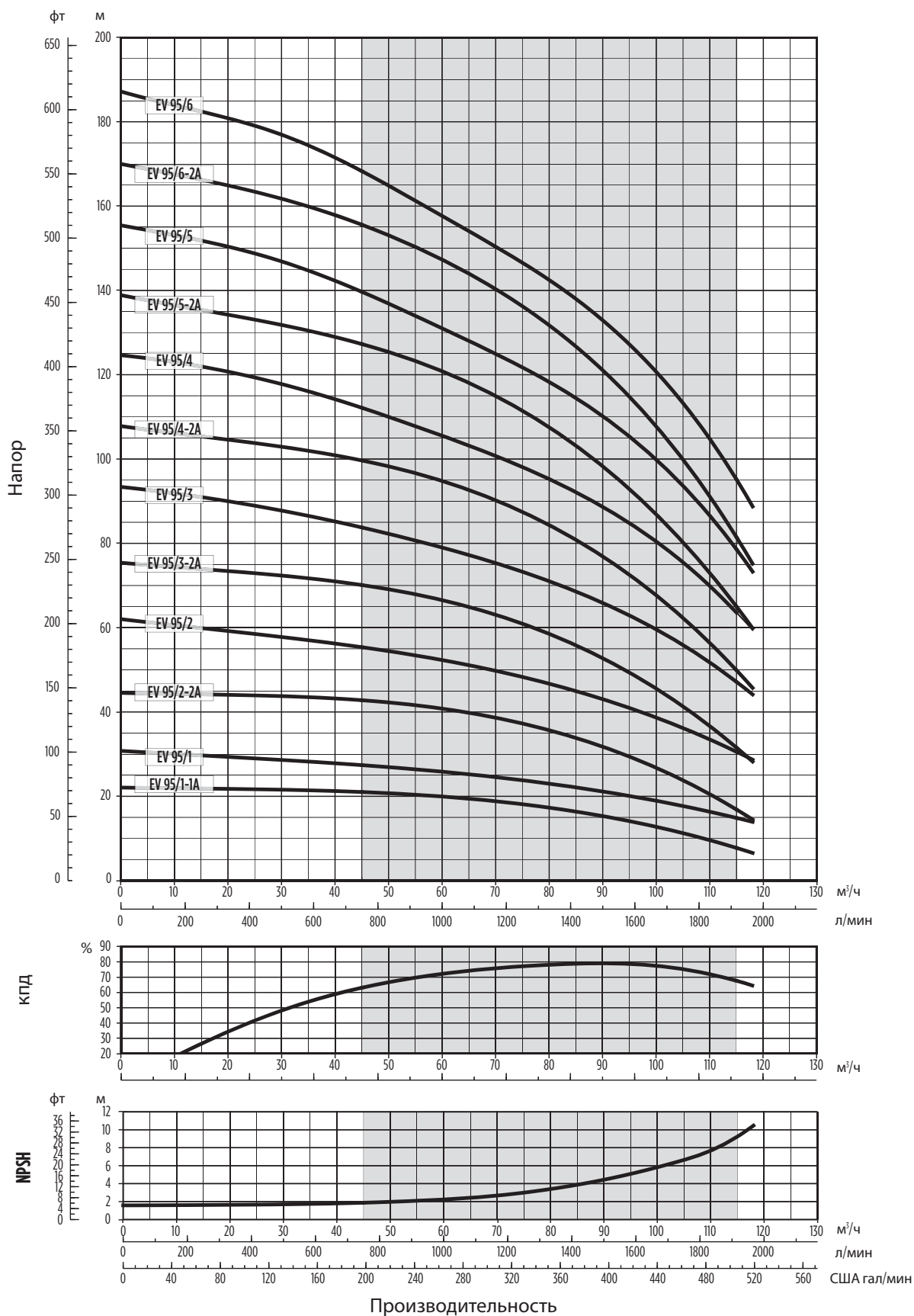
Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)						Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1	L2	M	D1	D2	L1 + L2	Без двигателя	Двигатель	С двигателем
EV 65/1-1A	4	112	550,1	306	145	196	170	856,1	61	22,8	83,8
EV 65/1	5,5	132	737,1	328	161	225	300	1065,1	81	34	115
EV 65/2-2A	7,5	132	829,2	350	161	225	300	1179,2	85,5	36	121,5
EV 65/2-1A	11	160	849,2	425	198	248	350	1274,2	88,5	58	146,5
EV 65/2	11	160	849,2	425	198	248	350	1274,2	88,5	58	146,5
EV 65/3-2A	15	160	941,3	476	198	248	350	1417,3	93	64	157
EV 65/3-1A	15	160	941,3	476	198	248	350	1417,3	93	64	157
EV 65/3	18,5	160	941,3	542	235	317	350	1483,3	93	88,9	181,9
EV 65/4-2A	18,5	160	1033,4	542	235	317	350	1575,4	97,5	88,9	186,4
EV 65/4-1A	22	180	1033,4	542	238	317	350	1575,4	98	108,7	206,7
EV 65/4	22	180	1033,4	542	238	317	350	1575,4	98	108,7	206,7
EV 65/5-2A	30	200	1130,5	658	300	399	400	1788,5	105,5	228	333,5
EV 65/5-1A	30	200	1130,5	658	300	399	400	1788,5	105,5	228	333,5
EV 65/5	30	200	1130,5	658	300	399	400	1788,5	105,5	228	333,5
EV 65/6-2A	30	200	1222,6	658	300	399	400	1880,6	110	228	338
EV 65/6-1A	37	200	1222,6	658	300	399	400	1880,6	110	242	352
EV 65/6	37	200	1222,6	658	300	399	400	1880,6	110	242	352
EV 65/7-2A	37	200	1314,7	658	300	399	400	1972,7	114,5	242	356,5
EV 65/7-1A	37	200	1314,7	658	300	399	400	1972,7	114,5	242	356,5
EV 65/7	45	225	1314,7	699	335	465	450	2013,7	117,5	308	425,5
EV 65/8-2A	45	225	1406,8	699	335	465	450	2105,8	122	308	430
EV 65/8-1A	45	225	1406,8	699	335	465	450	2105,8	122	308	430
EV 65/8	45	225	1406,8	699	335	465	450	2105,8	122	308	430

EV 95

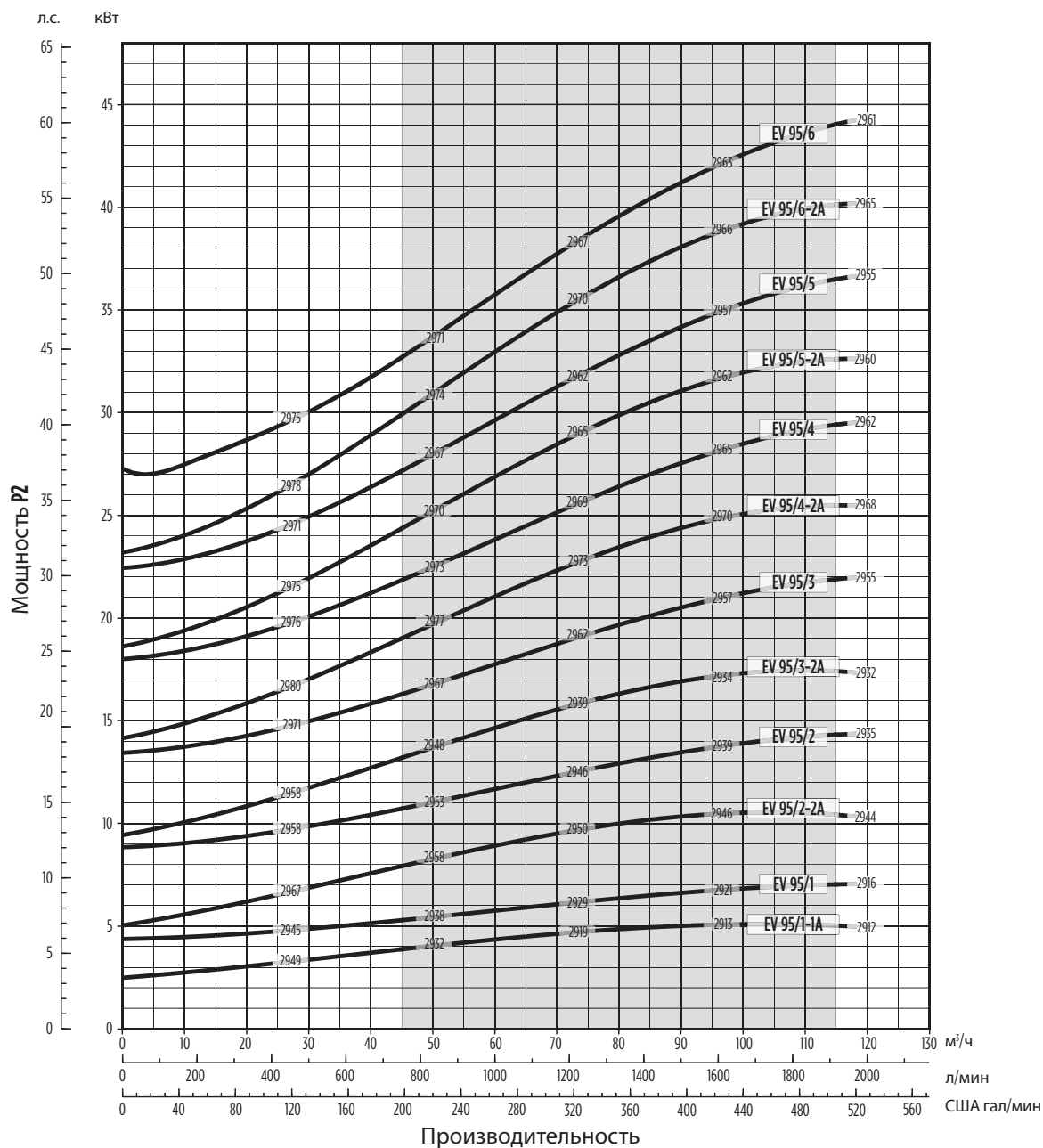
EV 95

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 50 ГЦ

MEI ≥ 0,70



Гидравлические характеристики соответствуют требованиям стандарта ISO 9906:2012, grade 3B



Характеристики Q, H и P зависят от частоты вращения двигателя и подчиняются следующим зависимостям:

$$Q_2 = Q_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right), \quad H_2 = H_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2, \quad P_2 = P_1 \cdot \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^3, \quad \eta \text{ Величина остается неизменной.}$$

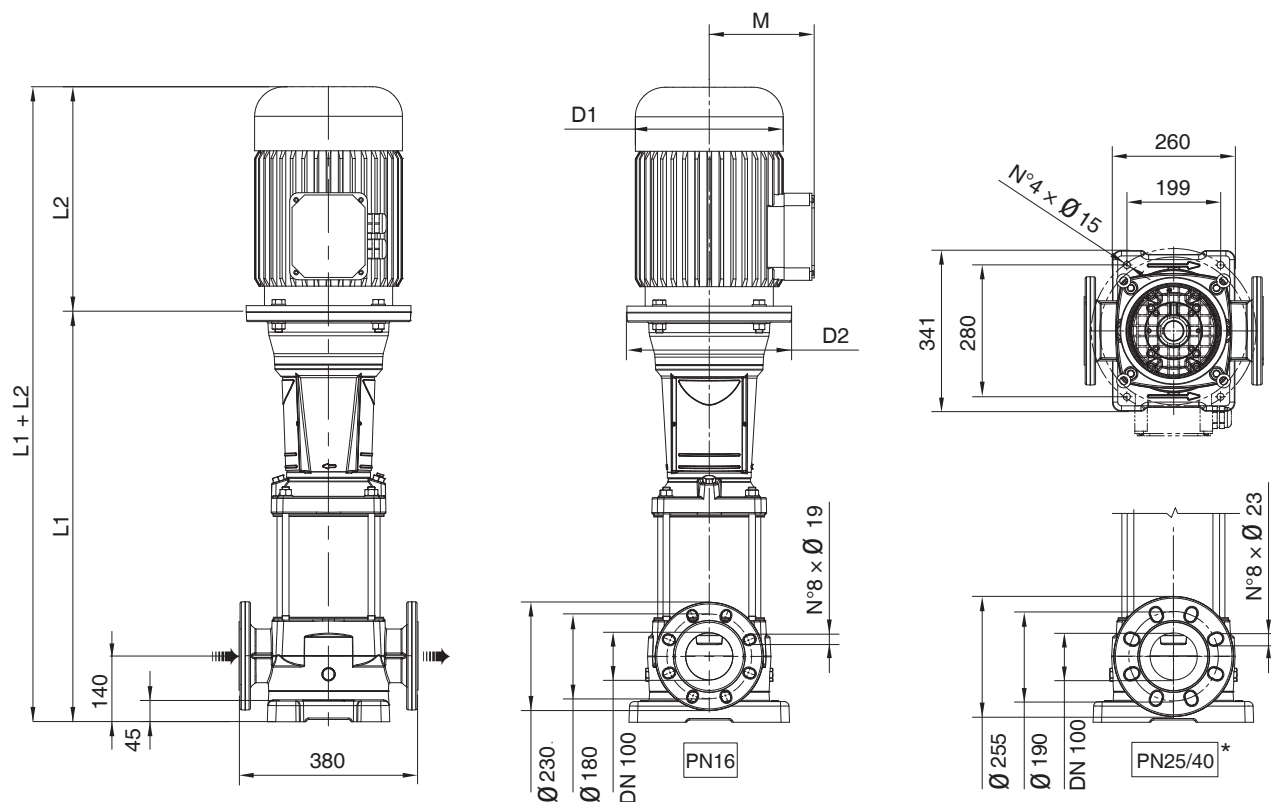
Число оборотов связано с характеристиками (Q-H-P) и указано на диаграмме.

Диаграмма изменится, если номинальное число оборотов не совпадает с данными диаграммы.

Q=Производительность, H=Напор, P=Мощность, η =КПД

EV 95

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 50 ГЦ



В версиях: Насос поставляется без ответных фланцев (Опциональный аксессуар, включая болты и гайки)

*Доступно с EV95/1-1A по 95/5

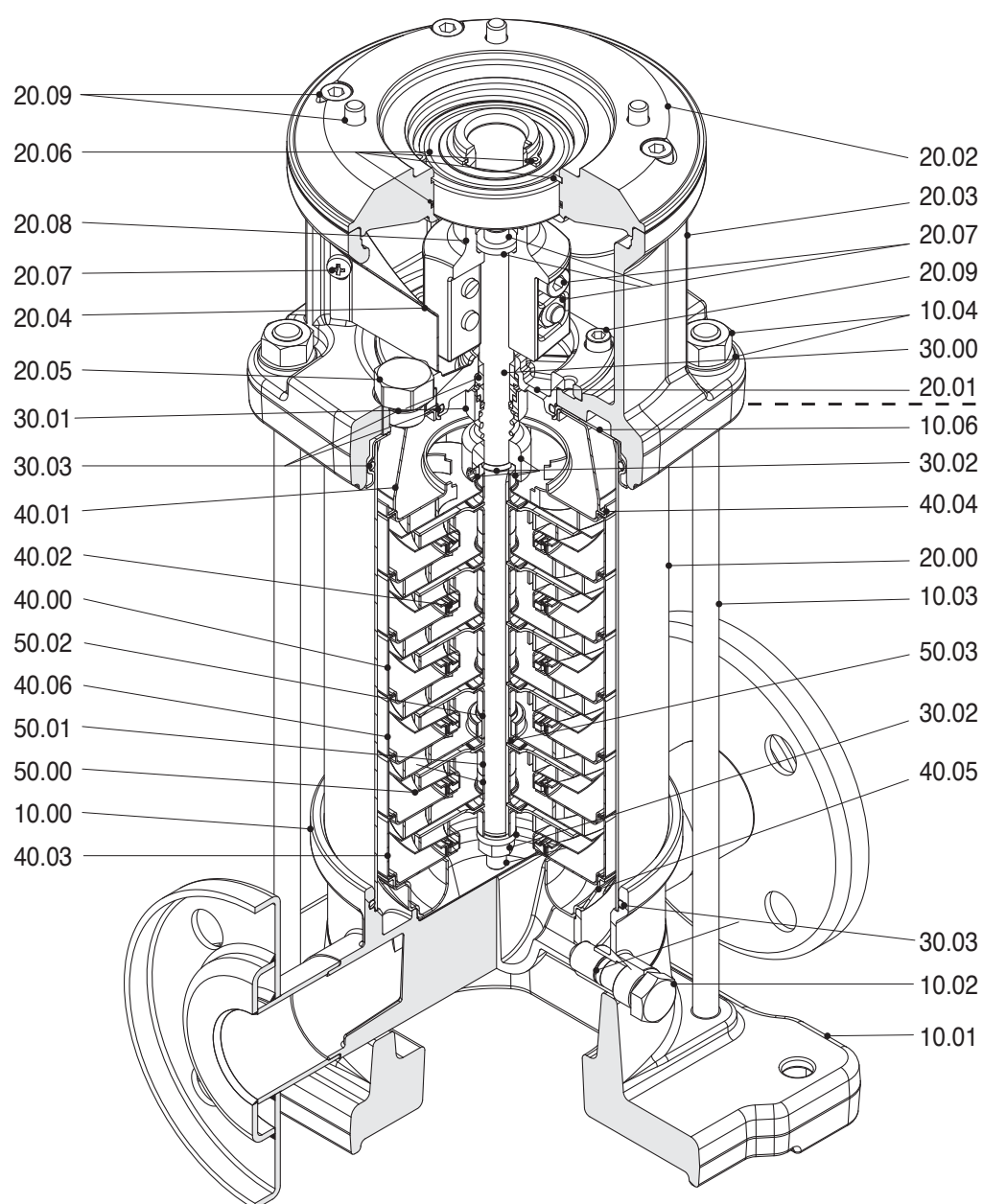
00114167 11/2015

Модель насоса	Двигатель		Размеры (мм)						Вес насоса (кг)		
	кВт	Размер	L1	L2	M	D1	D2	L1 + L2	Без двигателя	Двигатель	С двигателем
EV 95/1-1A	5,5	132	737,1	328	161	225	300	1065,1	82,5	34	116,5
EV 95/1	7,5	132	737,1	350	161	225	300	1087,1	82,5	36	118,5
EV 95/2-2A	11	160	849,2	425	198	248	350	1274,2	89	58	147
EV 95/2	15	160	849,2	476	198	248	350	1325,2	89	64	153
EV 95/3-2A	18,5	160	941,3	542	235	317	350	1483,3	93	88,9	181,9
EV 95/3	22	180	941,3	542	238	317	350	1483,3	93	108,7	201,7
EV 95/4-2A	30	200	1038,4	658	300	399	400	1696,4	100	228	328
EV 95/4	30	200	1038,4	658	300	399	400	1696,4	100	228	328
EV 95/5-2A	37	200	1130,5	658	300	399	400	1788,5	104	242	346
EV 95/5	37	200	1130,5	658	300	399	400	1788,5	104	242	346
EV 95/6-2A	45	225	1222,6	699	335	465	450	1921,6	110,5	308	418,5
EV 95/6	45	225	1222,6	699	335	465	450	1921,6	110,5	308	418,5

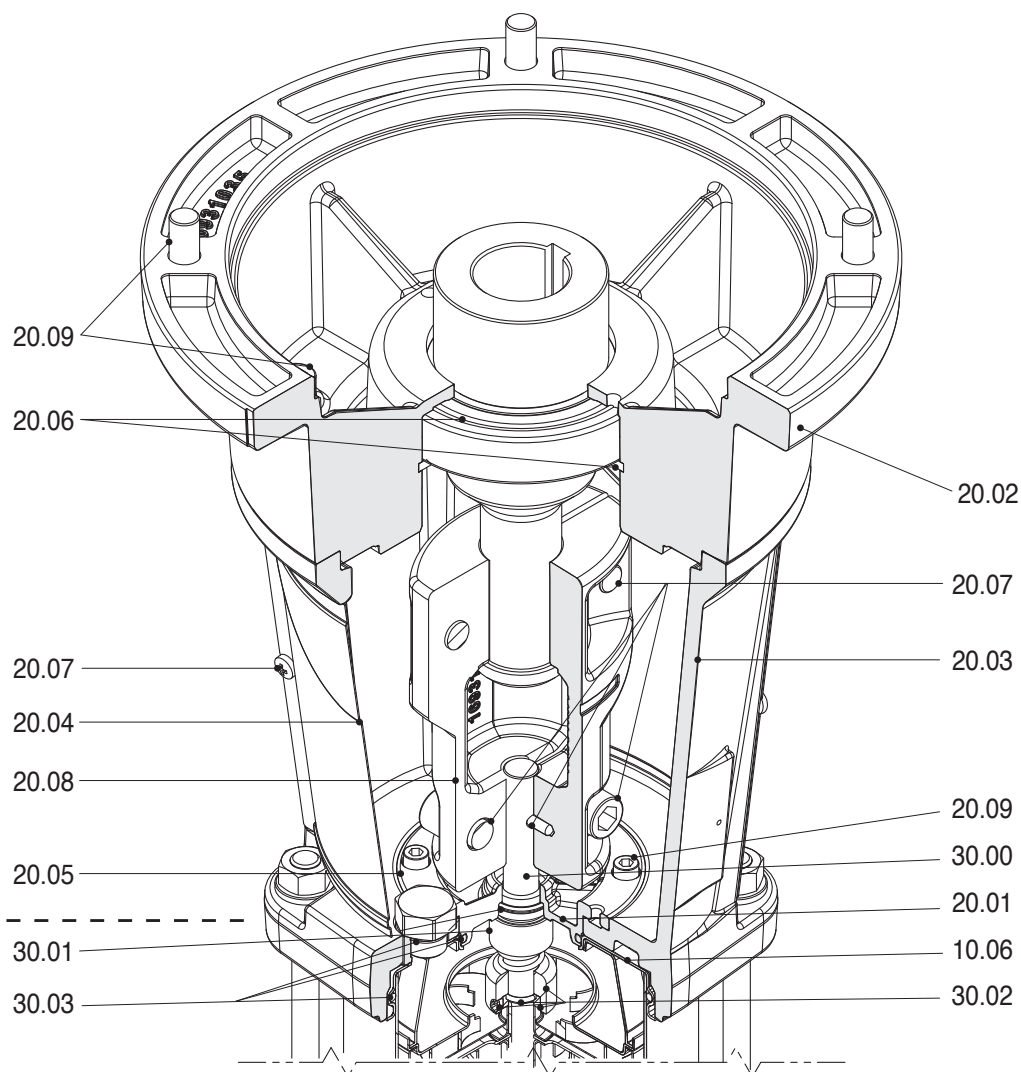
EV Серия

Разрез насоса и перечень основных составных частей

Разрез насоса и перечень основных составных частей EV 1 - EV 3 - EV 6 - EV 10



EV 1 - EV 3 - EV 6 - EV 10



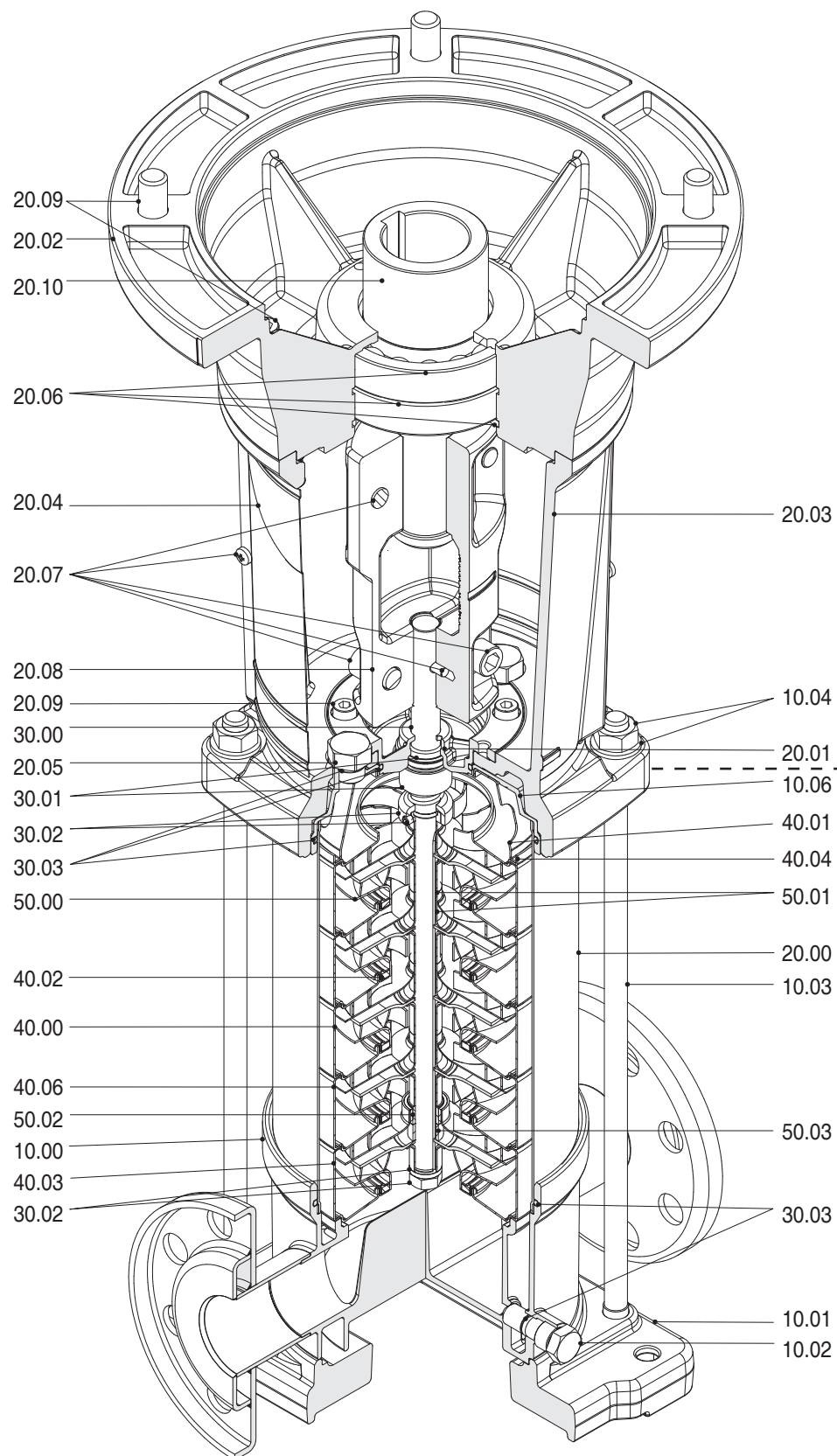
00114112 01/2015

(Конфигурация от 5,5 кВт и выше)

№ поз.	Описание
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)
10.01	Опора насоса
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия
10.03	Стягивающий болт
10.04	Комплект болтов и гаек
10.06	Верхний фланец
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)
20.01	Корпус механического уплотнения
20.02	Фланец под двигатель
20.03	Опора двигателя
20.04	Защитный кожух
20.05	Пробка заполняющего отверстия
20.06	Стопорные кольцо, подшипник и уплотнительное кольцо O-ring
20.07	Соединительная шпонка, шайбы и болты
20.08	Соединительная муфта

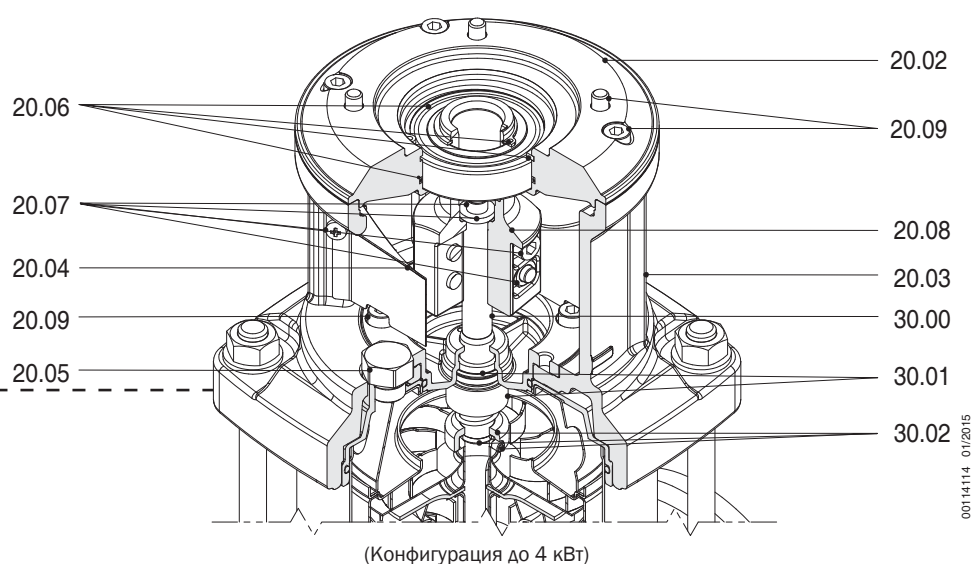
№ поз.	Описание
20.09	Соединительные болты
30.00	Вал насоса
30.01	Механическое уплотнение
30.02	Крепление механического уплотнения
30.03	Уплотнения O-Ring
40.00	Корпус ступени и диффузор
40.01	Выходная центрующая ступень
40.02	Плавающее кольцо
40.03	Корпус входной ступени
40.04	Последняя ступень и диффузор
40.05	Входная центрующая ступень
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником
50.00	Рабочее колесо
50.01	Проставочная гильза рабочего колеса
50.02	Промежуточная втулка
50.03	Проставочная гильза промежуточной втулки

Разрез насоса и перечень основных составных частей EV 15 - EV 20



(Конфигурация от 5,5 кВт и выше)

EV 15 - EV 20

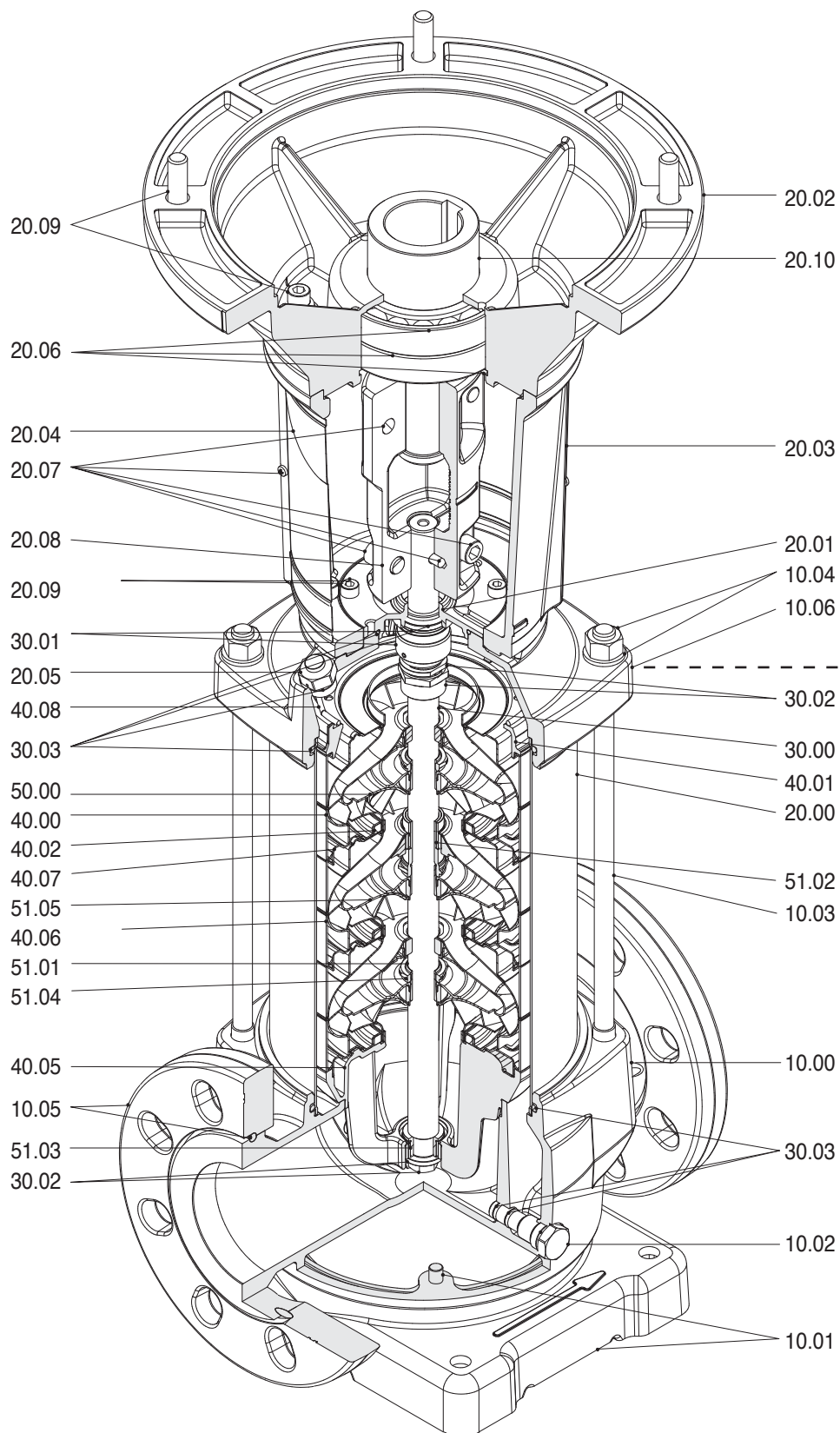


0014114 01/2015

№ поз.	Описание
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)
10.01	Опора насоса
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия
10.03	Стягивающий болт
10.04	Комплект болтов и гаек
10.06	Верхний фланец
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)
20.01	Корпус механического уплотнения
20.02	Фланец под двигатель
20.03	Опора двигателя
20.04	Защитный кожух
20.05	Пробка заполняющего отверстия
20.06	Стопорные кольцо, подшипник и уплотнительное кольцо O-ring
20.07	Соединительная шпонка, шайбы и болты
20.08	Соединительная муфта

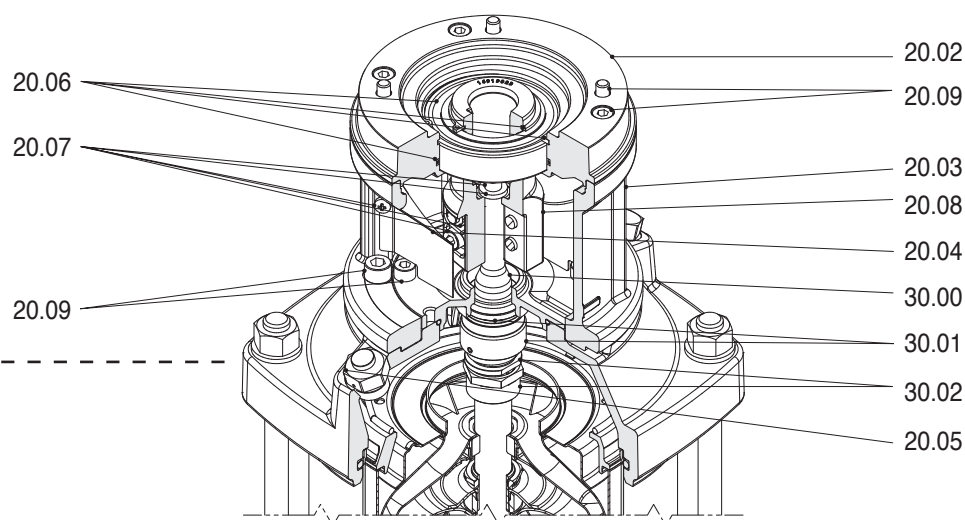
№ поз.	Описание
20.09	Соединительные болты
20.10	Адаптер вала двигателя
30.00	Вал насоса
30.01	Механическое уплотнение
30.02	Крепление механического уплотнения
30.03	Уплотнения O-Ring
40.00	Корпус ступени и диффузор
40.01	Выходная центрующая ступень
40.02	Плавающее кольцо
40.03	Корпус входной ступени
40.04	Последняя ступень и диффузор
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником
50.00	Рабочее колесо
50.01	Проставочная гильза рабочего колеса
50.02	Промежуточная втулка
50.03	Проставочная гильза промежуточной втулки

Разрез насоса и перечень основных составных частей EV 30 - EV 45 - EV 65 - EV 95



(Конфигурация от 5,5 кВт и выше)

EV 30 - EV 45 - EV 65 - EV 95



(Конфигурация до 4 кВт)

00114113 01/2015

№ поз.	Описание
10.00	Корпус насоса (нижняя часть)
10.01	Опора насоса
10.02	Пробка заливного/сливного отверстия
10.03	Стягивающий болт
10.04	Комплект болтов и гаек
10.05	Комплект круглых фланцев
10.06	Верхний фланец
20.00	Корпус насоса (верхняя часть)
20.01	Корпус механического уплотнения
20.02	Фланец под двигатель
20.03	Опора двигателя
20.04	Защитный кожух
20.05	Пробка заполняющего отверстия
20.06	Стопорные кольцо, подшипник и уплотнительное кольцо O-ring
20.07	Соединительная шпонка, шайбы и болты
20.08	Соединительная муфта
20.09	Соединительные болты

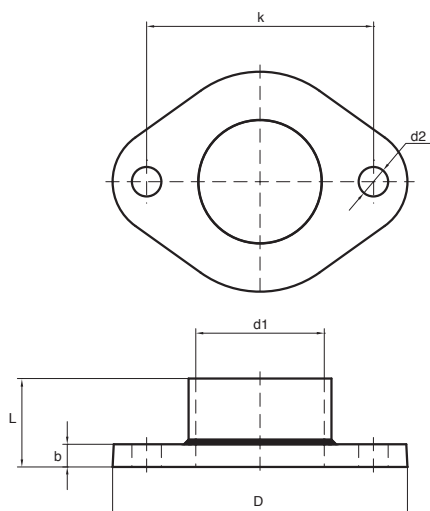
№ поз.	Описание
20.10	Адаптер вала двигателя
30.00	Вал насоса
30.01	Механическое уплотнение
30.02	Крепление механического уплотнения
30.03	Уплотнения O-Ring
40.00	Корпус ступени и диффузор
40.01	Выходная центрующая ступень (только для EV 65/95)
40.02	Плавающее кольцо
40.05	Входная центрующая ступень
40.06	Корпус ступени и диффузор с подшипником
40.07	Фланцевое фиксирующее кольцо
40.08	Пружинное кольцо
50.00	Рабочее колесо
51.01	Разделительная коническая втулка
51.02	Промежуточная гайка
51.03	Втулка подшипника
51.04	Гайка разделительной конической втулки
51.05	Промежуточное рабочее колесо с резьбой



EV Серия

Размеры ответных фланцев

РАЗМЕРЫ ОТВЕТНЫХ ОВАЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ

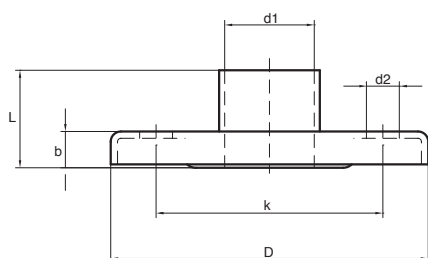


00114101 11/2013

Овальные ответные фланцы								
DN	Размеры (мм)					Отверстия		PN
	D	d1	k	L	b	d2	N°	
32	99	Rp 1" ¼ NPT1" ¼	75	33	8	11	2	16
40	130	Rp 1" ½ NPT1" ½	100	35	10	13		
50		Rp 2"		39				
		NPT 2"						

Комплект круглых ответных фланцев доступен опционально по запросу; AISI 304

РАЗМЕРЫ ОТВЕТНЫХ КРУГЛЫХ ФЛАНЦЕВ С РЕЗЬБОЙ СОГЛАСНО EN 1092-1



00114101 11/2013

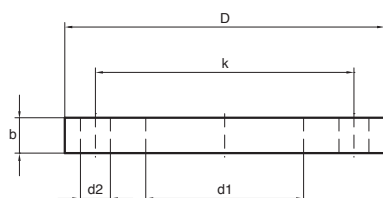
Круглые ответные фланцы с резьбой								
DN	Размеры (мм)					Отверстия		PN
	D	d1	k	L	b	d2	N°	
25	115	Rp 1" NPT 1"	85	43	16	14	4	25
32	140	Rp 1" ¼ NPT 1" ¼	100			18		
40	150	Rp 1" ½ NPT 1" ½	110		18	19	8	
50	165	Rp 2" NPT 2"	127	32		18	8	16
65	185	Rp 2" ½ NPT 2" ½	145	34				
80	200	Rp 3" NPT 3"	160	20	18	8		
100	220	Rp 4" NPT 4"	180				40	

Комплект круглых ответных фланцев доступен опционально по запросу;

DN 25-32-40-50: оцинкованная сталь, AISI 304, AISI 316L

DN 65-80-100: оцинкованная сталь, AISI 316

РАЗМЕРЫ ОТВЕТНЫХ КРУГЛЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД СВАРКУ СОГЛАСНО EN 1092-1



00114101 11/2013

Круглые ответные фланцы под сварку								
DN	Размеры (мм)					Отверстия		PN
	D	d1	k	L	b	d2	N°	
65	185	77,5	145	-	22	18	8	25/40
80	200	90,5	160		24			
100	235	116	190		26	22		

Комплект круглых ответных фланцев доступен опционально по запросу; AISI 316



Franklin Electric

Официальный дилер
E-Tech в России
НПО "ПромЭлектроАвтоматика"
тел. +7(495)229-85-86
+7(903)576-32-20

Franklin Electric оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики
без предварительного уведомления

www.e-tech.com.ru