

Соединение

Обзор техники для пайки и сварки

Применение

Обзор по областям применения и используемым газам

ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C				
	SUPER FIRE 3	132				Mapp		
	POWER FIRE COMPACT	134				Mapp		
	ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE (только Basic) с Maxigas	134-135					Maxigas	
	ROFLAME PIEZO 1.800 °C	135						
					Обзор одноразовых баллончиков стр.104 - 105			
АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ								
	AIRAC®	148				Acetylen		
	TURBOPROP	139					Propan/Butan	
	Набор для кровельных работ	141					Propan/Butan	
	Газовый паяльник	140					Propan/Butan	
	Multi 300	140					Propan/Butan	

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	RE 17	146-147				
	Allgas 2000	144-145				
	ROXY 400L	145				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	ROTHERM 2000	151				

Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
 Медь-медь	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
 Медь-углеродистая сталь	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
 Медь-латунь	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
 Латунь-углеродистая сталь	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
 Латунь-латунь	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
 Углеродистая сталь-углеродистая сталь	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Соединение

Инструмент для пайки

SUPER FIRE 3

Мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



Насадка с вихревым пламенем:

очень высокая температура пламени

Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку:

длительный срок службы

Поджиг происходит только после полной фиксации сопла:

повышенная надежность

Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия:

прочность, удобство

Вентиль тонкой регулировки:

точная регулировка пламени



Пьезоподжиг:

надежность (до 30 000 поджигов)

Кнопка фиксации:

больше комфорта для более продолжительной работы

Предохранительный обратный клапан:

мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	кг	№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 35457), баллончик MAPP® (№ 35551-B)	2,3	35432

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



SUPER FIRE 3 HOT BOX

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный комплект для сервиса
- Заменяет неудобные приборы с 2 газами в 90% всех работ по пайке

Набор из 5 предметов (№ 35490) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), точечное сопло (№ 35455), рефлектор пламени (№ 31043), опору (№ 35461), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B), чемодан

Включая рефлектор пламени

Наименование			№
SUPER FIRE 3 HOT BOX EC	1	4	35490



4



Набор SUPER FIRE 3 MAPP®

Набор (№ 35432) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B)

Закажите подставку (№ 35461) для стационарной пайки!

Наименование		№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®	10	35432



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
ROSOL пасты для пайки фитингов	119	Термоустойчивый коврик	31050
Ершики для чистки медных труб изнутри	117	ROVLIES®	45268
Мягкие и твердые припои	118 - 121		
Круглые щетки для медных труб	117		

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

Соединение

Инструмент для пайки

POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFI до Ø 18 мм и мягким припоем до Ø 28 мм



Насадка из высококачественной стали с вихревым пламенем
Быстрый нагрев, малый расход!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС
Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм
Пайка мягким припоем: до Ø 28 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas



№ 35424

Наименование	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)	35424

ROFLAME PIEZO

Классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: баллончик насаживается
Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, вкл. пьезоподжиг и точную регулировку пламени
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание
- Пьезоподжиг
- Точная регулировка пламени
- Сменное сопло

Наименование	кг	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C	750	35419

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

ROFIRE®

Экономичная горелка для пайки до Ø 22 мм

Для пайки мягким припоем и для других целей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение		кг	№
ROFIRE® 1800 °C набор (горелка, Multigas 300)	760	35428	
ROFIRE® сопло		35586	



ROFIRE® PIEZO

Экономичная горелка

Для пайки мягким припоем и для других целей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

Исполнение		кг	№
ROFIRE® PIEZO набор (горелка, Multigas 300)	760	35429	
ROFIRE® PIEZO сопло		35556	



EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение		кг	№
EASY FIRE набор (горелка, Multigas 300)	730	35553	
EASY FIRE горелка		35552	



МАРР® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

Соединение

Одноразовые баллончики

MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

температура пламени до 2400 °C, на 35 % эффективнее пропана

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиен)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы



Не содержит БУТАДИЕНА:
безопасен для здоровья

MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:

более длительный срок службы

Соединительная резьба
7/16"

Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):
удобство эксплуатации

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

Газовый баллончик проверен по TUV:
повышенная безопасность для пользователя



Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	35551-B



MAPP® Gas

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С. Газовый баллончик с резьбовым соединением EC 7/16".

Наименование	Объем	 г	№
Multigas 300	600 мл	450	035510-A/-B



Maxigas 400

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° С. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение EC 7/16".

Наименование	Объем	 г	№
Maxigas 400	600 мл	460	035570-A/-B



C 200 Supergas

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.

Наименование	Объем	 г	№
C 200 Supergas	190 мл	290	035900-A/-B



Соединение

Высокопроизводительные пропановые горелки

TURBOPROP

Высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°С без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси:

более высокая температура пламени

Новые вентили:

полная герметичность

Предотвращает неконтролируемый выход газа:

запорный вентиль

Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения:

быстрая замена сопел без использования инструмента

Клапан экономного расхода:

экономный расход газа

Наборы с TURBOPROP



Набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 31009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем Ø 12 мм (№ 31032) / Ø 15 мм (№ 31033) / Ø 18 мм (№ 31034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной чемодан (№ 31005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор № 31090, но с регулятором(№ 32081E) (W 21,8L – R3/8L)	3120	31094



TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

Со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

Ø мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	31031
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	31032
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	31033
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	31034
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	31035

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

AIRAC®

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



AIRAC® набор для пайки твердым припоем

Набор включает в себя: безопасную рукоятку (№ 34991), сопло для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / размер 3 (№ 35023) / размер 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для горелки 14х19 мм (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005)

Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	31093



AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 х1, шланговое соединение R 3/8" L

Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	34991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	30101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	30102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	30103



AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя

Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	35110
Размер 2	40	35022
Размер 3	50	35023
Размер 4	70	35024



Соединение

Горелки и паяльники для пайки мягким припоем

MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

Для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



Набор В (№ 35488) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 520856) / Ø 20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35487)

Набор А (№ 35489) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079)

Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В (13 предметов)	9000	35488
MULTI 300 / набор А (3 предмета)	4300	35489

Газовый паяльник

Профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.



В наборе: безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 31989), паяльник с камерой сгорания (№ 32048), плоское медное жало 350 г (№ 32042), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), пропановый регулятор (№ 32082), штуцер для заполнения (№ 32207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 33079), ключ (№ 35530), стальной чемодан (№ 3.5487)

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	32025

Пропановая кровельная горелка

ROOFING-SET
набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка
с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф
Опора

600 мм



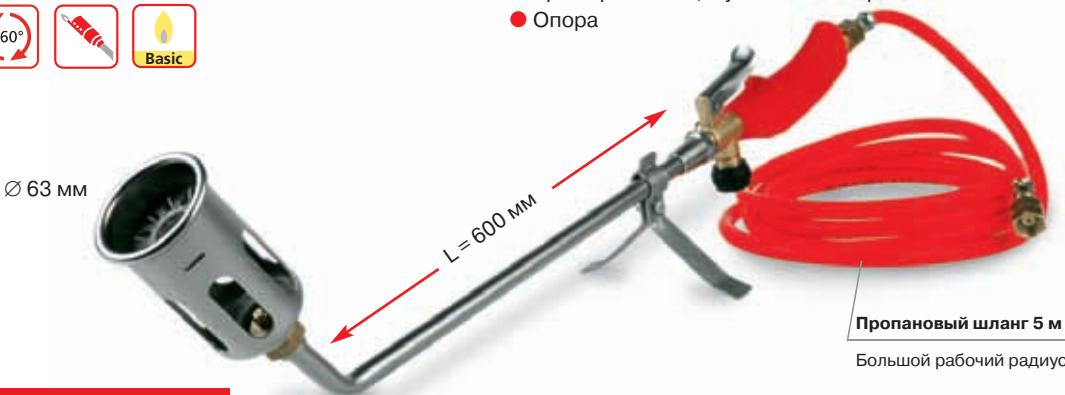


ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора



Опора входит в комплект!

Набор из 5 предметов (№ 030954E): пропановая рукоятка (№ 030910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	30954
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	30957
Опора	60	32213

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Пропановый шланг 5 м

Большой рабочий радиус

Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



Грифы

Специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.

мм	г	№	мм	г	№
60	80	32105	350	190	32135
100	90	32110	600	290	32160
200	120	32120	750	470	32175



Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, заделки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.

мм	мм	г/ч 2 бар	кВт – ккал – BTU	г	№
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	32045
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	32051
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	32063
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	32111
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	32112
57	126	5500	70,35 – 60500 – 240257	350	32113
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	32114



Соединение

Принадлежности для пайки пропаном



Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	31009
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	31989
Ремкомплект для запорного вентиля	10	30101
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	30102
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	30103



Пропановые регуляторы

Латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг

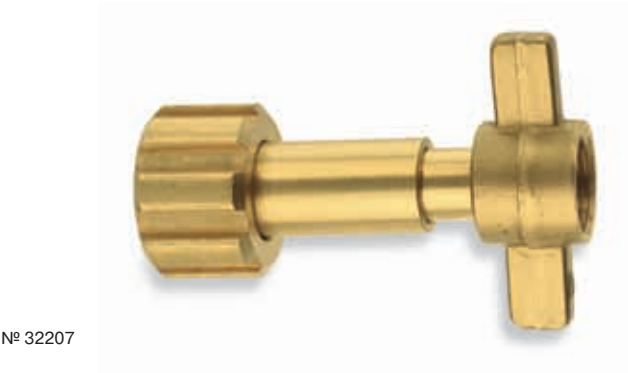
Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	32081
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L		8	230	30925



Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)

м	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм x толщина стенки	г	№
2	R 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	30927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	32201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	33310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	32223



Штуцер для заполнения

Для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом

Наименование, исполнение	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	32207

Электрическое устройство для пайки мягким припоем

ROTHERM 2000

Электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб Ø 6 – 54 мм, 1/4 – 2.1/8".
Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем



Высокая мощность, короткое время пайки:

быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

Пайка без использования открытого пламени:

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей:

предотвращают перегрев рукояток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени:

изготовление надежного соединения

Гибкий длинный рабочий кабель 4 м:

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

Термозащита от перегрузки:

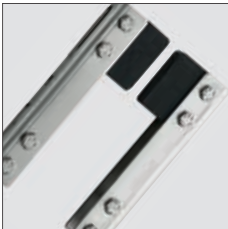
автоматическое отключение устройства



Пара круглых стержневых электродов с держателем



Пара плоских электродов с держателем



Легкая замена электродных держателей и электродов



Нагрев места пайки без использования пламени



ROTHERM 2000

набор для пайки мягким припоем

Включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 36702), пасту ROSOL 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715)

Исполнение	кг	230 В 50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	36702



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№	Наименование	№
Плоский электрод (пара)	36721	ROVLIES®	36721
Плоский электрод с держателем (пара)	36711	Ершики для чистки медных труб снаружи	см. стр 117
Круглый стержневой электрод (пара)	36720	Ершики для чистки медных труб изнутри	см. стр 117
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	36710	Припой	см. стр 118 - 121

Соединение

Мобильное устройство для газовой сварки

ALLGAS 2000

Горелка для пайки и сварки

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм

Используется с горючими газами :

- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

Универсальная горелка для пайки и сварки:

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

Низкое давление горючего газа 0,2 бар:

содержимое газового баллона используется почти полностью, экономия

Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г):

удобно работать в труднодоступных местах



Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	35303
Гриф с накидной гайкой			40	35304

Набор включает в себя: рукоятку (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных насадок Ø 0,2 мм (№ 35305) / Ø 1 – 2 мм (№ 35306) / Ø 2 – 3 мм (№ 35307) / Ø 3 – 4 мм (№ 35308) / Ø 4 – 5,0 мм (№ 35309), сопла размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительную гайку SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла / ключ (№ 35312), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	35300



Сварочные сопла

№ 35312



№ 35311



№ 35304



ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	35305
Размер 2	1,0 - 2,0	10	35306
Размер 3	2,0 - 3,0	10	35307
Размер 4	3,0 - 4,0	10	35308
Размер 5	4,0 - 5,0	10	35309
Рассеивающее сопло для разогрева		20	35311
Держатель сопла, используется как ключ		20	35312

Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	35313
Размер 2	4,0 - 5,0	40	35314
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	35315

Мобильные установки для пайки твердым припоем

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гнущееся сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), нейлоновые защитные очки (№ 540620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), ящик для переноски (№ 35629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	35655
Ящик без принадлежностей	10,3	35629



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVS и TRG 280



ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4 – 5 мм (№ 35309), держатель для сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), подставку для переноски (№ 3.5629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	35651



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!



ROXY 400L

Стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C

Набор включает в себя: рукоятку с вентильми тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 35570), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 35723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар 0-16/10 бар (№ 35634), кислородный шланг (№ 35410), пропановый шланг (№ 35525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), сопла 1,5 мм (№ 35422) / 2,0 мм (№ 35423), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки для сварки A5 (№ 35621), безопасную зажигалку (№ 32077), ключ для горелки (№ 35738), подставку для переноски (№ 35727).

Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	35780



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!



Соединение

Устройства для газовой сварки



№ 35480

№ 35324

RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

Для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

Набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 35327) / 4-6 мм (№ 35328) / 6-9 мм (№ 35329), сопла для сварки труб 2-4 мм (№ 35347) / 4-6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3-25 мм (№ 35341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 35339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	35479
RE 17 универсальный набор как набор (№ 35479), но дополнительно: сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), сопло для резки 25-50 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)	4,8	35480
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	35800
С соед. гайкой для сопла	0,47	35324
соед. кислород R 1/4", соед. горюч. газ R 3/8" L		



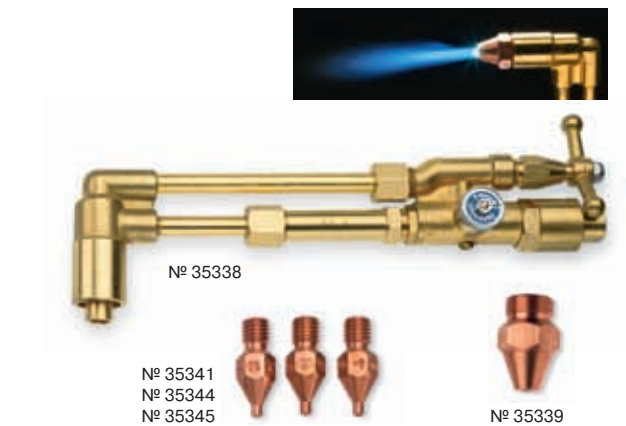
RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	35325
1 - 2	150	35326
2 - 4	170	35327
4 - 6	190	35328
6 - 9	220	35329
9 - 14	260	35334
14 - 20	280	35335



RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Сопло для сварки труб			Гибкий медный наконечник		
Область-сварки мм	г	№	Область-сварки мм	г	№
1 - 2	130	35346	1 - 2	40	35475
2 - 4	140	35347	2 - 4	40	35476
4 - 6	150	35348	4 - 6	50	35477



RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	35338

RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	35341
Сопло для резки	25 – 50	20	35344
Сопло для резки	50 – 100	20	35345
Сопло для прогрева	3 – 100	50	35339

Шланги для газовой сварки

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками



Кислородные шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	33311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	33314

Ацетиленовые шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	35203
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	33312
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	33315

Двойные шланги ацетилен/кислород
A/S

L м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр. Ø x толщина стенки, мм	кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	35221
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	35222
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	35223
40	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	9,1	35230

шланг 40 м без соединений



Ручное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	540850
Запасное зеркало из стали	50	540851

Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
Сгибаемая металлической штангой и шарниром	450	540855
Запасное зеркало из стали	50	540851



Ершики для чистки сопел

Исполнение	г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	510105



Ключ для горелки

Исполнение	г	№
Ключ на 11 размеров	210	510106



Соединение

Принадлежности



№ 35634



№ 35794

Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль



Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
Кислород					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	35634
Ацетилен					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	35794



№ 540360

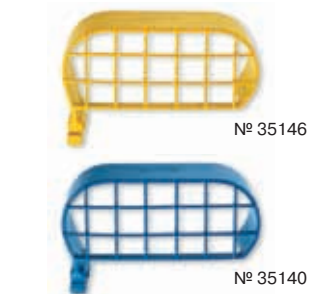


№540365

Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	540360
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	540365



№ 35146



№ 35140



Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	35146
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	35140



№ 511427



№ 511428

Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	511427
Для ацетиленового редуктора	красный	50	511428



Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"	360	35199



№ 32077



№ 32088

Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	32077
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	32088

ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла:
снижается риск образования ржавчины
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла:
чистка до металлического блеска
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей:
всегда готовы к работе

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	45268



Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

мм	кг	№	мм	кг	№
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Круглые щетки для медных труб

Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

мм	кг	№	мм	кг	№
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Рефлекторы пламени

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло:
защита близлежащих горючих материалов
- Равномерный нагрев трубы:
лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали

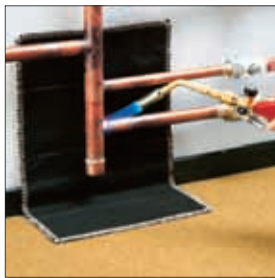
Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	31042
65 / 24	65	15 – 22	100	31043



Огнеустойчивый коврик

Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке / сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	31050



Соединение

Мягкие припои и принадлежности

Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с $\varnothing$ 28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с $\varnothing$ 28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы $\varnothing$ 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing$ 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing$ 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы $\varnothing$ 22 мм	F-SH 1 или LP 5	

Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°С, используется с пастой ROSOL 1 S

Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45252
3 мм	катушка 250 г	270	45250



№ 45252



4



Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° С, используется с пастой ROSOL 3

Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45257
3 мм	катушка 250 г	270	45255



№ 45257



Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде



№ 45220



№ 45225



ROSOL 1 S

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45220

ROSOL 3

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45225

Паста для пайки
твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, **проверен по DVGW регистрационный № FI 033**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	4.0500





Твердые припои

Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пениятся
- Жаростойкие до 200° C
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

ROLOT® S 94 CP 203

Качество припоя соответствует DIN EN 1044, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
Диапазон плавления:	710 – 880° C
Рабочая температура:	730° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40094
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40095
В пласт. пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	040094A
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000133

ROLOT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40202
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40203
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000135

Твердые припои и принадлежности

ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40212
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40213
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000134

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



ROLOT® S 5 CP 104

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40502
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000137

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



ROLOT® S 5 CP 104

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40005
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	1000000136

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

