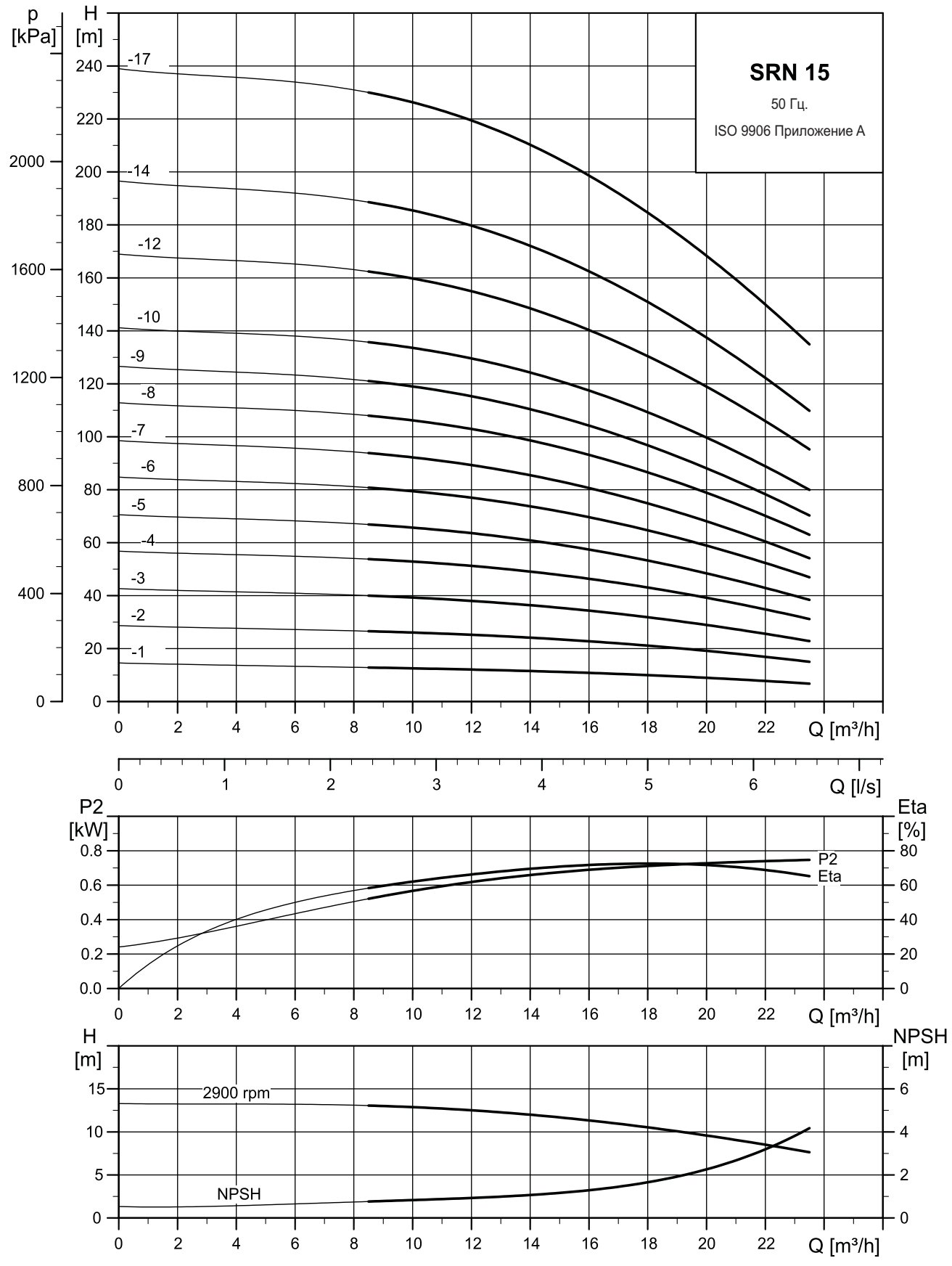
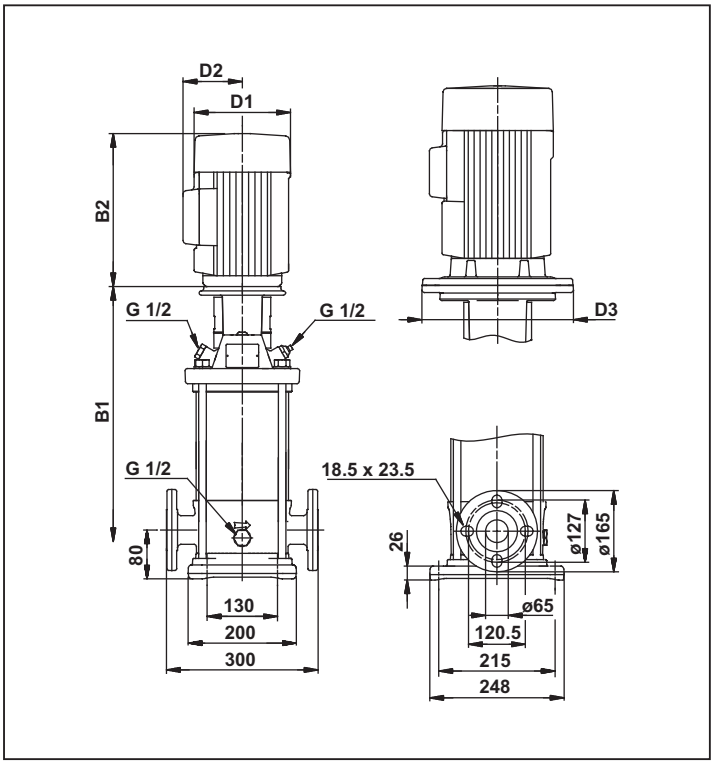
# Диаграмма производительности






SHAKTI PUMPS

## Чертеж




## Размеры и вес

| Модель | Размер в мм. | | | | | Вес (Кг) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | B1 | B1+B2 | D1 | D2 | D3 | |
| SRN 15-1 | 397 | 628 | 144 | 109 | - | 38.0 |
| SRN 15-2 | 412 | 693 | 178 | 110 | - | 47.0 |
| SRN 15-3 | 462 | 797 | 198 | 120 | - | 52.0 |
| SRN 15-4 | 507 | 879 | 220 | 134 | - | 64.0 |
| SRN 15-5 | 552 | 924 | 220 | 134 | - | 65.0 |
| SRN 15-6 | 629 | 1020 | 220 | 134 | 300 | 87.0 |
| SRN 15-7 | 674 | 1065 | 220 | 134 | 300 | 88.0 |
| SRN 15-8 | 719 | 1110 | 220 | 134 | 300 | 92.0 |
| SRN 15-9 | 764 | 1155 | 220 | 134 | 300 | 94.0 |
| SRN 15-10 | 886 | 1350 | 260 | 172 | 352 | 126.0 |
| SRN 15-12 | 976 | 1440 | 260 | 172 | 352 | 130.0 |
| SRN 15-14 | 1066 | 1530 | 260 | 172 | 352 | 133.0 |
| SRN 15-17 | 1201 | 1679 | 306 | 197 | 352 | 151.0 |

## Производительность

| Модель | кВт. | Л. с. | Ампер | $м^3$/ч | 0 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | л/мин | 0 | 167 | 200 | 234 | 267 | 300 | 334 | 367 |
| SRN 15-1 | 1.1 | 1.5 | 2.65 | Глубина погружения (м.) | 14 | 13 | 13 | 12 | 12 | 11 | 10 | 9 |
| SRN 15-2 | 2.2 | 3 | 4.75 | | 28 | 27 | 26 | 25 | 23 | 22 | 20 | 18 |
| SRN 15-3 | 3 | 4 | 6.4 | | 42 | 40 | 39 | 37 | 35 | 33 | 30 | 27 |
| SRN 15-4 | 3.7 | 5 | 8 | | 56 | 54 | 52 | 50 | 47 | 44 | 40 | 35 |
| SRN 15-5 | 3.7 | 5 | 8 | | 70 | 67 | 65 | 62 | 59 | 55 | 50 | 44 |
| SRN 15-6 | 5.5 | 7.5 | 11 | | 84 | 80 | 78 | 74 | 70 | 65 | 60 | 53 |
| SRN 15-7 | 5.5 | 7.5 | 11 | | 98 | 94 | 91 | 87 | 82 | 76 | 70 | 62 |
| SRN 15-8 | 7.5 | 10 | 15.2 | | 112 | 107 | 104 | 99 | 94 | 87 | 80 | 71 |
| SRN 15-9 | 7.5 | 10 | 15.2 | | 126 | 121 | 117 | 112 | 105 | 98 | 90 | 80 |
| SRN 15-10 | 11 | 15 | 21.5 | | 140 | 134 | 130 | 124 | 117 | 109 | 100 | 89 |
| SRN 15-12 | 11 | 15 | 21.5 | | 168 | 161 | 156 | 149 | 140 | 131 | 119 | 106 |
| SRN 15-14 | 11 | 15 | 21.5 | | 196 | 188 | 182 | 174 | 164 | 153 | 139 | 124 |
| SRN 15-17 | 15 | 20 | 28.7 | | 238 | 228 | 221 | 211 | 199 | 185 | 169 | 150 |

♦Данные таблицы аппроксимированы в диаграмму.
♦Возможны изменения технических характеристик.