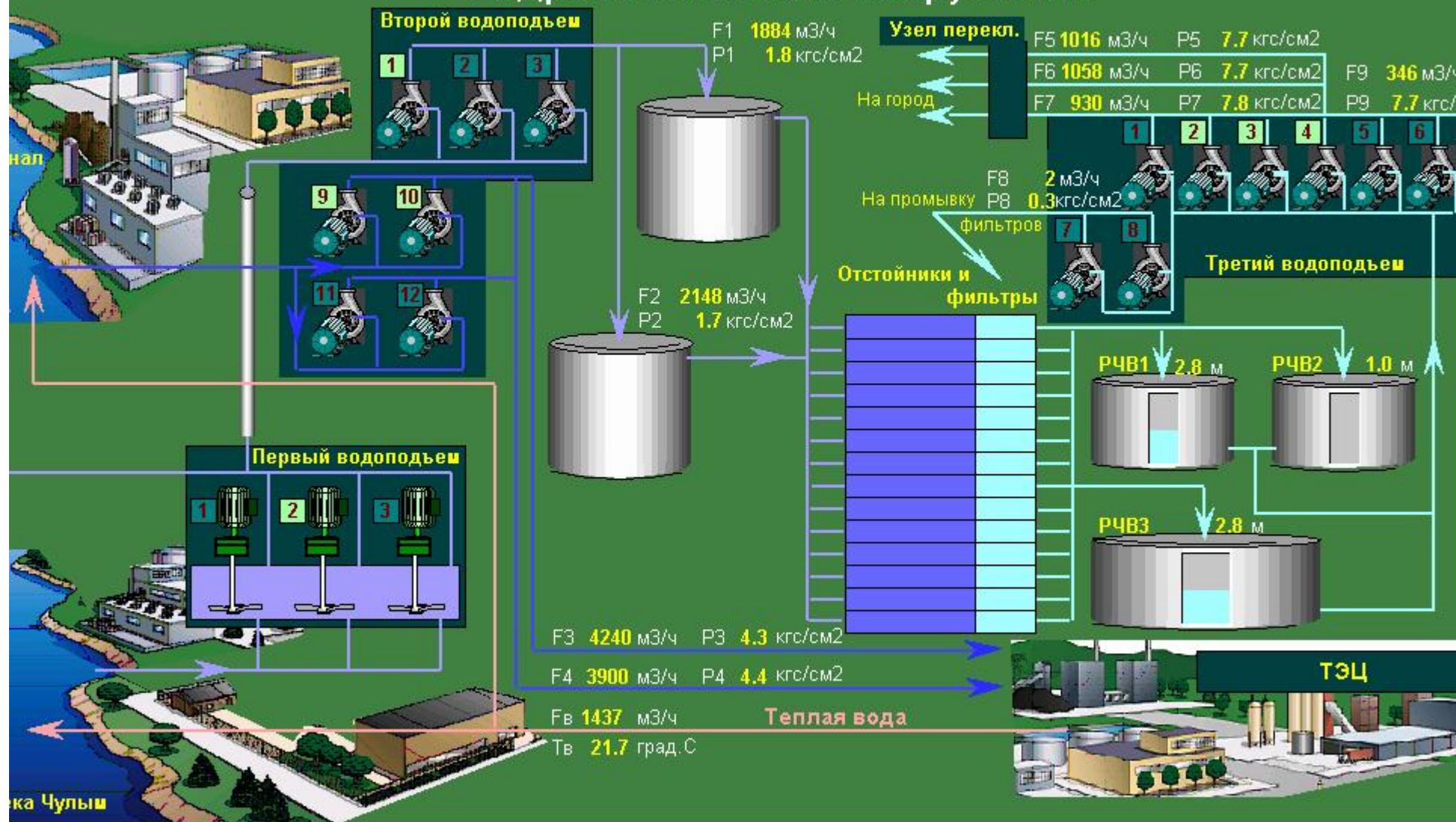




Гидротехнические сооружения





АГК

Сырьевой цех

Цех спекания

Цех гидрохимии

Цех кальцинации

ЦКС

ТЭЦ

ГТС

Работа оборудования

Суточная сводка ХА

Суточная сводка ХА вод





DeltaV WEB сервер ОАО "АГК"



Технологические мнемосхемы.

Хим. анализы.

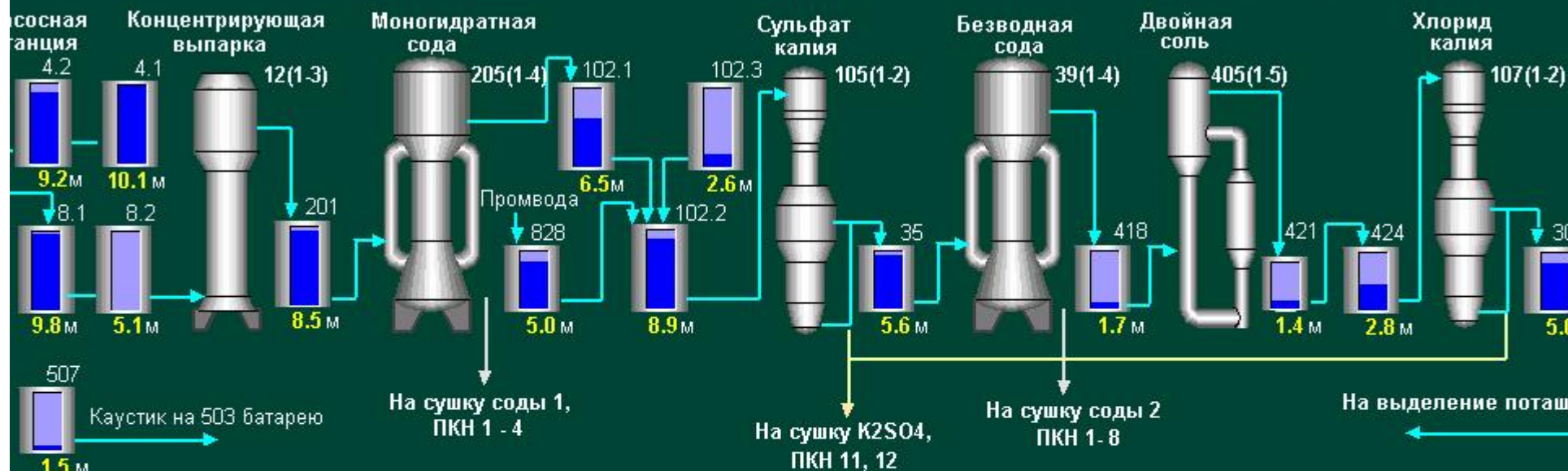
Сайт ОАО "АГК".

Помощь.

Связь с разработчиками



Общая схема производства соды и содопродуктов



	503	12-1	12-2	12-3	205-1	205-2	205-3	205-4	в/к-1	в/к-3	в/к-6	39-1	39-2	39-3	39-4	405-1	405-2	405-3	405-4	405-5	KCl-1	KCl-2	440-1	440-2
раствора, м3/ч	0.0	285	0	219	140	198	101	2	81	140	83	0	7	90	155	20.7	0.0	0.0	0.0	0.0	12.0	0.0	12.0	0
пара, т/ч	0.0	55.5	0.0	49.8	25.3	45.4	35.4	3.0				0.0	0.7	31.2	35.7									
пара, кгс/м2	0.4	4.4	0.0	4.0	1.9	3.6	0.0	0.0				0.1	0.2	6.0	4.2									

Параметры насосной станции

содо-поташ.р-ра 1 нитка, м3/ч	0
содо-поташ.р-ра 2 нитка, м3/ч	195
содо-поташ.р-ра 3 нитка, м3/ч	352
чист. конц. на ТЭЦ, мг/л	1.1
усл.чист. конц. на ТЭЦ, мг/л	5.5
каустика из каустиф., м3/ч	0
K+ исходного р-ра	52.4

Пневмокамерные насосы

	сода I				сода II						K2SO4, KCl	
	1	2	3	4	1	2	3	4	5	6	11	12
1 см	1	1	18	22	23	25	18	12	25	29	2	14
2 см	0	1	18	25	13	20	9	12	26	33	1	14
3 см	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1

Na2CO3

Na2CO3

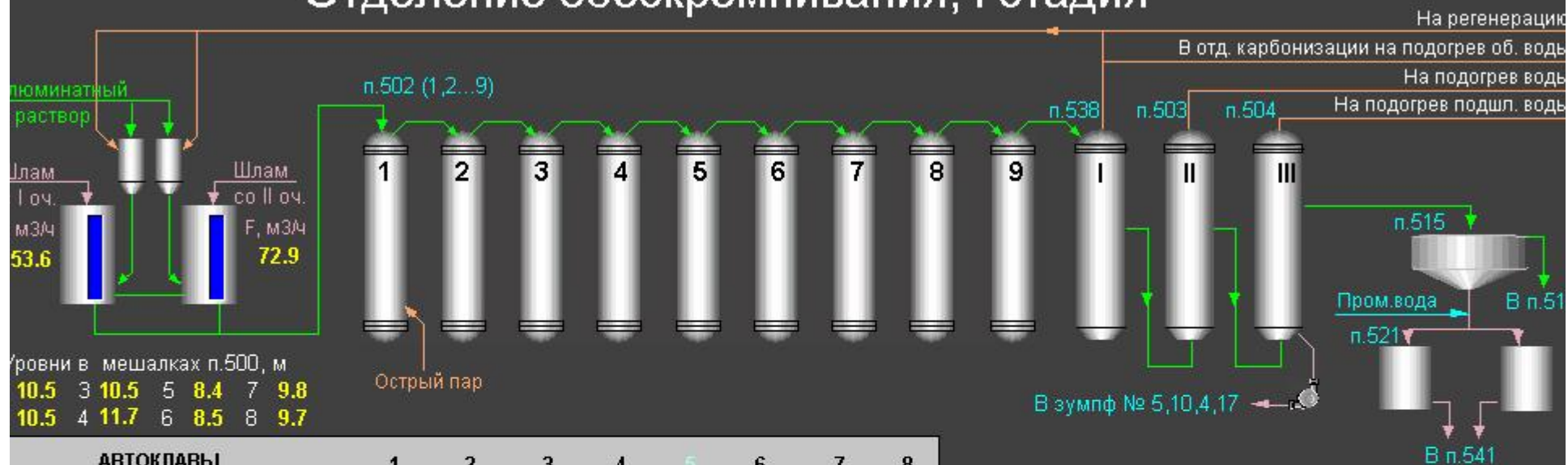
K2SO4, KCl

Общие параметры ЦКС

F пр. мазута на цех, т/ч	7
F обр. мазута на цех, т/ч	6
F сж.воздуха на цех, м3/ч	333
P сж.воздуха на цех, кгс/см2	5
T сж.воздуха на цех, °C	5
P пара 5 коллектор, кгс/см2	6
P пара 6 коллектор, кгс/см2	5



Отделение обескремнивания, I стадия



Уровни в мешалках п.500, м

10.5	3	10.5	5	8.4	7	9.8
10.5	4	11.7	6	8.5	8	9.7

АВТОКЛАВЫ	1	2	3	4	5	6	7	8
Давление острого пара, кгс/м2	1к 11.1		2к 11.0		3к 11.5		4к 11.3	
Температура острого пара, °C	243.0		255.0		247.0		241.0	
Расход острого пара, т/ч	38.2	28.1	22.4	31.0	0.0	28.0	28.4	32.0
Расход ал. р-ра из отд. выщел., м3/ч	324	282	272	316	0	248	279	287
Температура ал. р-ра, °C	90.9	90.8	94.2	91.6	31.4	90.6	93.6	90.4
Давление пара п.502-1, кгс/м2	5.2	3.0	3.6	0.2	0.0	0.1	2.1	5.0
Температура пара п.502-1, °C	143.5	146.2	151.8	141.8	36.7	146.2	145.4	144.1
Давление пара п.502-2, кгс/м2	0.1	4.6	3.3	3.0	0.2	3.5	4.9	4.7
Температура пара п.502-2, °C	152.8	151.6	154.3	151.0	40.5	152.6	153.6	153.0
Давление пара п.502-9, кгс/м2	4.4	4.3	4.0	4.3	0.2	4.1	3.7	4.0
Температура пара п.502-9, °C	152.0	151.4	153.5	153.1	43.4	152.2	152.4	153.4
Давление пара п.538, кгс/м2	2.3	2.3	2.4	2.3	0.0	2.1	2.1	2.1
Давление пара п.503, кгс/м2	0.67	0.85	0.62	0.69	0.02	0.71	0.63	0.63
Давление пара п.504, кгс/м2	0.15	0.12	0.00	0.19	0.01	0.04	0.04	0.04

Хим. анализы

	SiO2	Al2O3	Na2Oоб	Na2Oку	Na2Oкб	Мку	г/тв.	М
Необескремненный раствор								
500-1	2.8	82.6	90.3	75.6	14.7	1.50	7.7	
500-2	3.0	83.8	85.3	72.1	13.2	1.41	11.3	
500-3	2.9	83.2	86.0	72.9	13.1	1.44	14.7	
500-4	3.0	84.2	87.6	74.4	13.2	1.45	8.0	
Обескремненный раствор								
603	0.019	76.1	87.6	73.7	13.9	1.59	0.020	40
603а	0.019	80.3	89.1	76.3	12.8	1.56	0.020	7

Расход острого пара 1 к.		6 к.	7 к.	8 к.	9 к.
3 батарея, т/ч	8.7	6.7	7.1	6.1	6.1

АГК

Сырьевой цех

Цех спекания

Цех гидрохимии

Проточное выщелачивание

Агитац. выщелачивание

Обескремнивание

1 стадия обескремнивания

Исторические тренды

2 стадия обескремнивания

Карбонизация

Среднесменные анализы

Цех кальцинации

Печь 1

Печь 2

Печь 3

Печь 4

Исторические тренды

ЦКС

Насосная станция

Каустическая выпарка

Концентрирующая выпарка

Выпарные батареи 205

Кристаллизация K₂SO₄

Выпарные батареи 39

Исторические тренды

ТЭЦ

Основные параметры

Исторические тренды

Прием и подача угля

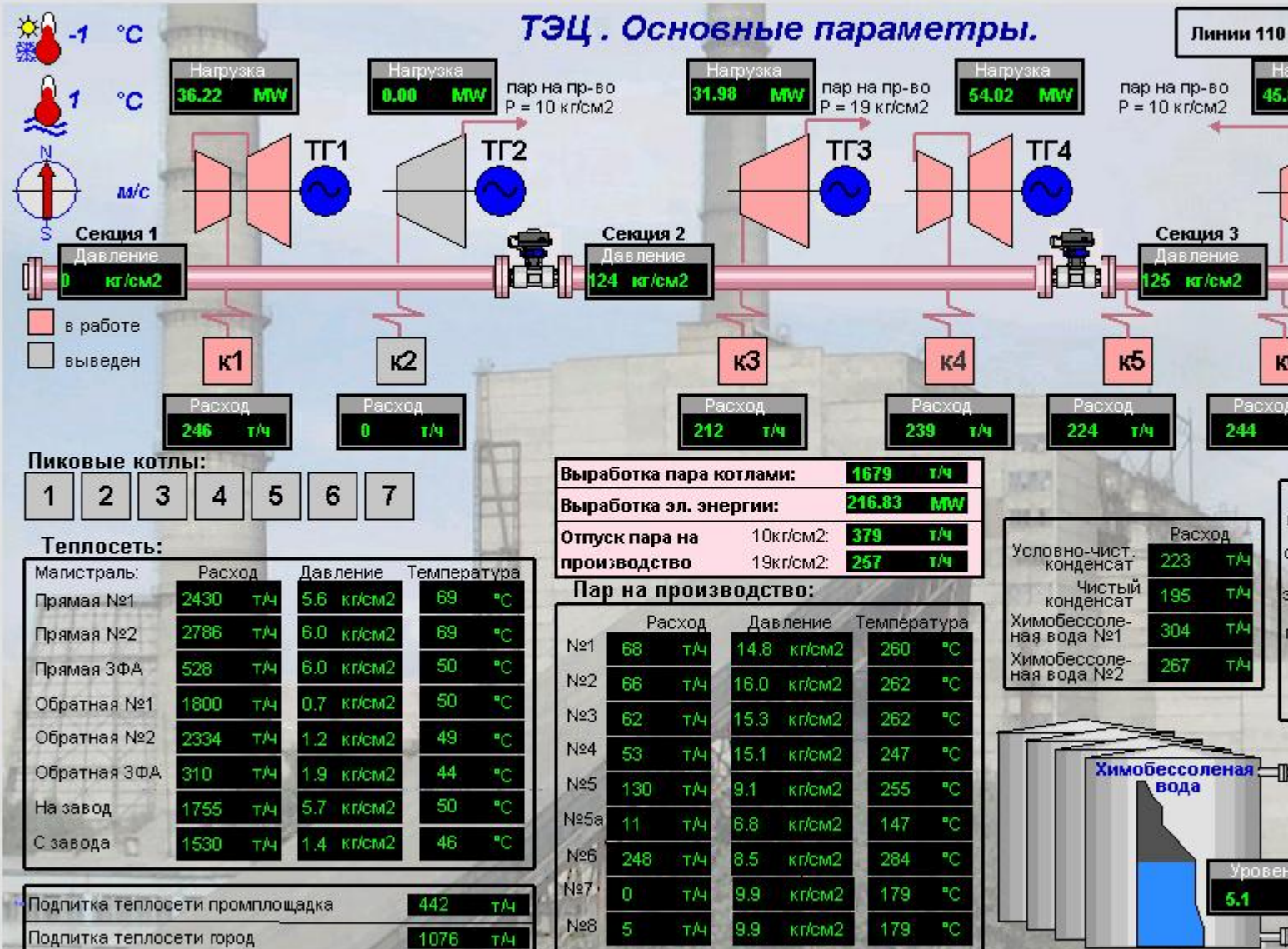
ГТС

Работа оборудования

Суточная сводка ХА

Суточная сводка ХА вод

ТЭЦ. Основные параметры.





08.01.2003



Календарь

D7

= 4,80000019073486

Суточная сводка

8.01.2003

РЕЗУЛЬТАТОВ АНАЛИЗА МАТЕРИАЛОВ, ПРОДУКЦИИ ОАО "АГК"

Нефелиновая руда, %

Маршрут	Дата	W	nnn	SiO2	CaO	MgO	Fe2O3	Al2O3	R2O	Na2O	K2O	SO3	Cl	M R2O	s+20
024	08.01.03 16:00	3,9	5,0	39,4	9,8	1,6	4,4	25,2	12,0	10,2	2,8	0,36	0,29	0,78	
023	08.01.03 08:00	4,8	4,7	39,5	9,6	1,5	4,6	25,6	12,2	10,4	2,7	0,32	0,23	0,78	1,2
021	08.01.03 00:00		4,7	39,9	7,3	1,1	4,2	27,3	13,3	11,4	2,8	0,16	0,19	0,80	
022	08.01.03 00:00		4,8	39,5	8,8	1,3	4,3	26,3	12,5	10,7	2,8	0,24	0,18	0,79	

Известняк, %

	Смена	SiO2	CaO	MgO	Fe2O3	Al2O3	SO3	W	s+25
Конвейер N 6	0:00	1,37	53,8	0,62	0,47	0,44	1,14		
	8:00	1,16	53,9	0,49	0,36	0,32	1,14		
	16:00	2,28	52,5	0,86	0,69	0,77	0,96		
Конвейер N 20	0:00	1,64	53,7	0,64	0,50	0,59	0,34		
	8:00	1,43	53,8	0,51	0,42	0,41	0,19	1,9	1,5
	16:00	1,81	53,4	0,61	0,48	0,64	0,37		
На каустификацию	0:00	0,44	55,0	0,65	0,21	0,18	0,16		
	8:00	0,91	54,4	0,47	0,29	0,24	0,18		
	16:00	1,31	54,0	0,54	0,36	0,46	0,10		

Мазут, %

Мазут	Смена	W	S
в производство	0:00		
	8:00	6,5	
	16:00	6,6	
из расходной емкости	0:00	7,2	
	8:00	7,2	
	16:00	7,0	

Известь негашеная, CaOакт

Известковое молоко Каустич.р-р

Смена	1печь	2печь	3печь	SiO2 в тв.ф	GTB	CaOакт	R2Oky
	%	%	%	%	г/дм3	г/дм3	г/дм3
0:00	89,75	87,23		0,87	210,0	151,5	73,6
8:00	90,33	88,87		1,01	190,0	146,9	72,8
16:00	91,70	93,35		1,39	214,0	150,3	69,8

Оборотный раствор в ОПШ, жидкая фаза

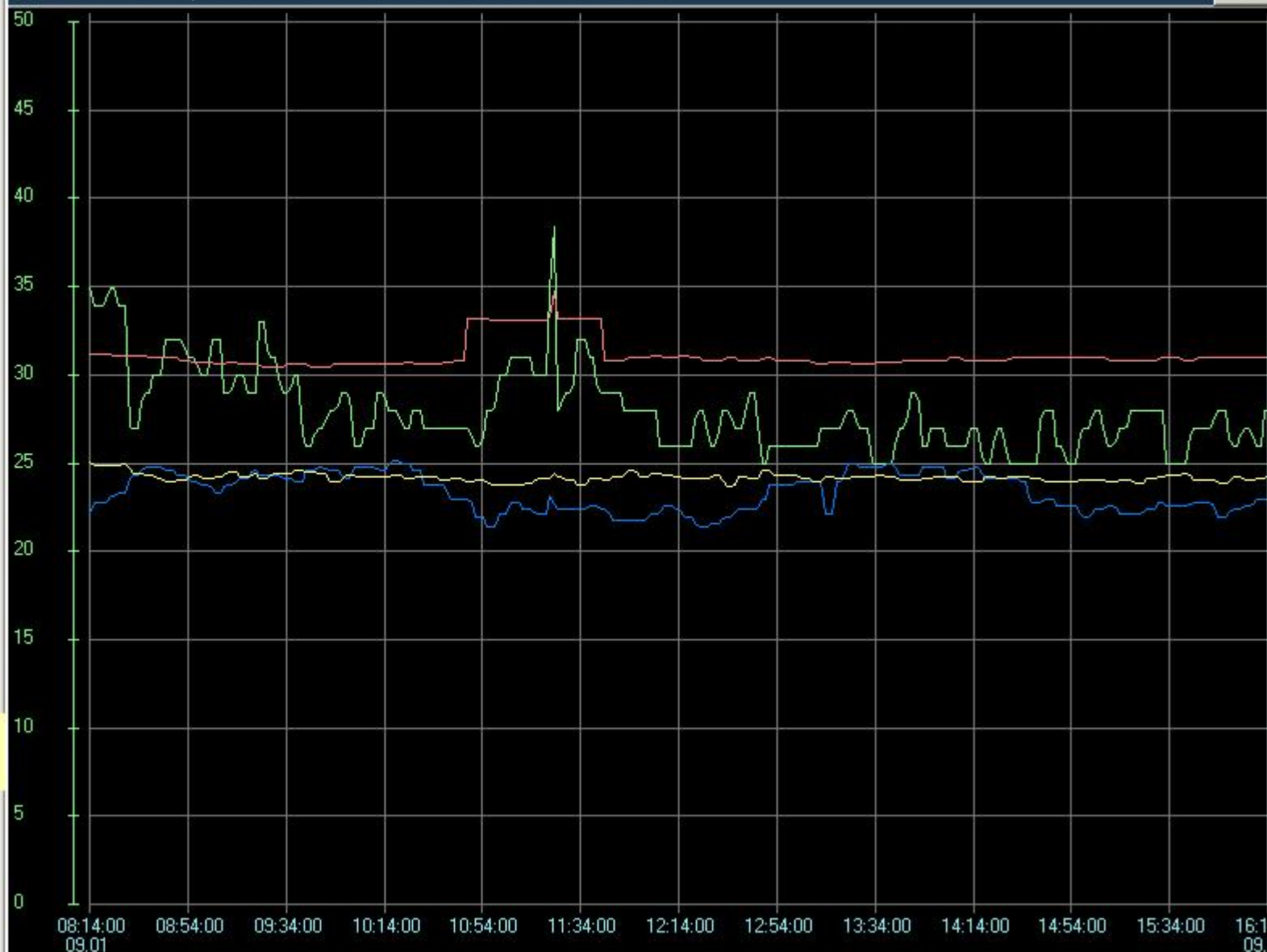
Смена	Al2O3	R2O	R2Oky	GTB
	г/дм3	г/дм3	г/дм3	г/дм3
0:00	9,4	96,5	12,0	183
8:00	9,4	90,3	13,2	213
16:00	10,4	103,1	14,5	273

- Сырьевой цех
- Цех спекания
 - Отделение №1
 - Отделение №2
 - Печь11
 - Печь12
 - Угольная мельница
 - Угольная мельница
 - Угольная мельница
 - Угольная мельница
 - Исторические тренды
 - Суточная сводка тех
 - Суточная сводка ХА
- Цех гидрохимии
 - Проточное выщелачивание
 - Трубчатые аппараты
 - Промывка шлама
 - Агитация выщелачивания
 - Обескремнивание
 - 1 стадия обескремнивания
 - Исторические тренды
 - Автокл. бат
 - Автокл. бат
 - Автокл. бат
 - Автокл. бат
 - Автокл. бат
 - Автокл. бат
- Расход пара
- Расход алюм. раствора
- Введение пара в коллекторе 3
- Температура в автоклаве 1
- Карбонизация
 - 1 стадия содовой
 - Исторические тренды
 - Уровни в б
 - Расход алю
 - CO2 перед
 - Расход газ
 - Расход газ

<< >> <> Построить Инструменты 09.01.2003 08:14 09.01.2003 16:14 Инт.: 8ч.

Автоклавная батарея 6 с 09.01.2003 08:14:00 по 09.01.2003 16:14:00.

Разн



Расход пара	28.0	т/ч	09.01.03 16:1
Расход алюм. раствора	248.0	м ³ /ч	09.01.03 16:1
Давление пара в коллекторе 3	11.5	кгс/см ²	09.01.03 16:1