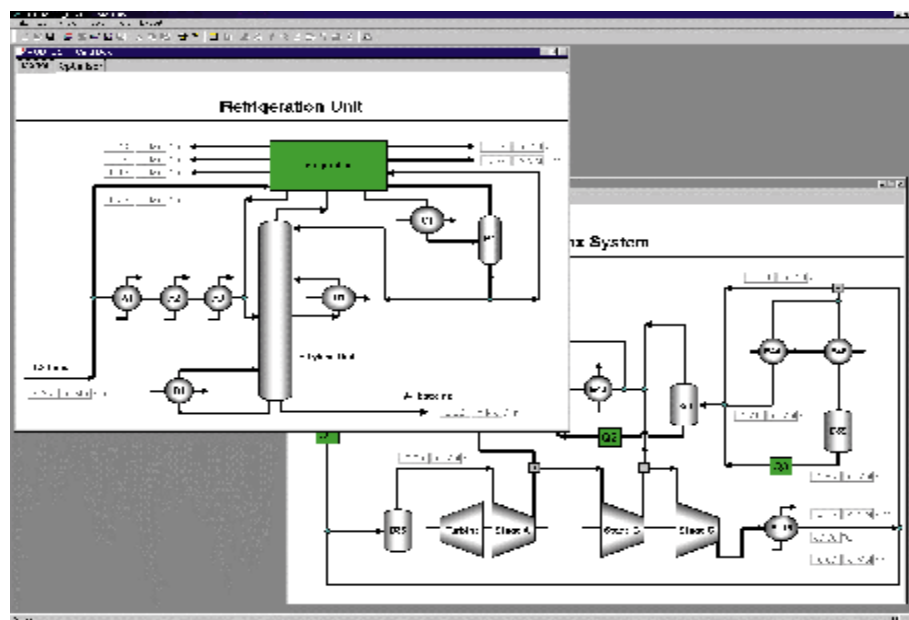


Оптимизация в Реальном Времени (RTO+)



Моделирование производства при помощи RTO+.

- п Максимальное увеличение рентабельности производства
- п Оптимизация работы производства и подбора оборудования
- п Повышение общей эксплуатационной эффективности производства (>2%)
- п Снижение энергозатрат на 2-5%
- п Обеспечение выполнения меняющихся контрактных обязательств

Введение

Чтобы успешно конкурировать в отрасли промышленного производства и обрабатывающей промышленности, необходимо иметь возможность принимать обоснованные и своевременные решения, связанные с эксплуатацией производства и способные повысить его рентабельность. Быстро и точно выполнить это требование Вам поможет RTO+ — приложение для контроля и оптимизации характеристик процесса на основе моделирования.

Преимущества

Максимальное увеличение рентабельности производства. RTO+ автоматически определяет оптимальные условия эксплуатации, которые обеспечивают максимальную рентабельность с учетом сложных ограничений, налагаемых производством на ход Вашего технологического процесса.

Оптимизация работы производства и подбора оборудования. RTO+ быстро и точно формулирует оптимизационные задачи, которые надежно стыкуются со

схемами управления Вашим производством и динамикой процесса.

Создание моделей и имитационное моделирование на уровне отдельных агрегатов или производства в целом.

Используемые в RTO+ математические модели производства собираются путем простого объединения конфигурируемых элементов, содержащихся в стандартных библиотеках.

Описание и характеристики разработки

RTO+ дает возможность максимально повысить рентабельность производства с использованием моделирования производства, согласования данных, контроля характеристик и оптимизации в реальном масштабе времени.

Решения на основе RTO+ раздвигают рамки эксплуатации процесса, обеспечивают максимальную производительность, выявляют длительные снижения производительности и позволяют быстро реагировать на изменение условий производства.

RTO+ представляет точную и достоверную информацию, показывающую, как «работает» процесс в сравнении с достижимым производственным оптимумом, и каков достигаемый экономический эффект.

Будучи специально разработанным для приложений, работающих в режиме реального времени, RTO+ автоматически определяет оптимальные условия эксплуатации и поддерживает оптимальные эксплуатационные показатели, непрерывно корректируя условия для компенсации колебаний качества сырья, цен на продукцию и энергоресурсы, простоев оборудования и изменения внешних условий.

Основным преимуществом RTO+ является его быстрое действие и устойчивость при работе в режиме реального времени, что позволяет рассчитать оптимальные значения в течение нескольких минут.

RTO+ дает возможность легко и быстро строить математические модули, описывающие производство, и выполнять имитационное моделирование отдельных агрегатов, отделений производства или производства в целом. Кроме того, в среде RTO+ можно использовать модели процесса, построенные с помощью других пакетов моделирования, таких как HYSYS.

Понимание оптимизационной задачи позволяет пакету RTO+ создавать надежные системы оптимизации, работающие в реальном масштабе времени, которые естественным

образом стыкуются со схемами управления; и все это с учетом уникальной динамики процесса. Библиотека процедур оптимизации позволяет оптимизировать как уставки оборудования, так и смешанные целые значения, а также оптимизировать выбор оборудования.

RTO+ может использоваться как в режиме работы без обратной связи (с отображением рекомендаций по действиям оператора), так и в режиме работы с обратной связью (значения заданий подаются непосредственно в системы управления), чтобы достичь оптимальной эксплуатации контролируемым способом, исключая любые возможные сбои в эксплуатации.

Чтобы обеспечить достоверность и точность данных, RTO+ обнаруживает погрешности во входной информации модели и учитывает их с помощью статистических методов согласования данных. RTO+ выявляет ошибки измерения, подсчитывает их количество и готовит целостные наборы данных для оптимизации. Кроме того, пакет увеличивает надежность работы, обнаруживая отказавшие приборы и заменяя их показания расчетными значениями.

Большое влияние на общую рентабельность оказывают состояние производственных агрегатов, планирование технического обслуживания и очистки агрегатов. RTO+ выполняет расчет снижения производительности оборудования с экономической точки зрения и обеспечивает сравнение текущих эксплуатационных показателей производства с проектными.

RTO+ также предоставляет обширные возможности «Что-Если» для проведения исследований в автономном режиме и осуществления анализа различных производственных сценариев. Интерфейс таблиц Excel предоставляет знакомую и простую в использовании среду.

RTO+ обладает способностью осуществлять долговременную оптимизацию путем предварительного просмотра, включающую и учитывающую изменяющиеся обстоятельства, потребности производства, а также может «обслуживать» структуры со сложной тарификацией.

Дополнительные возможности

Asset Portal — RTO+ интегрировано с Asset Portal™ Emerson, что позволяет заказчикам просматривать информацию, предоставляемую RTO+, вместе с информацией из других систем — через веб-браузер.

OPC- RTO+ обеспечивает полную OPC совместимость с возможностями OPC-клиента и сервера для целей упрощенной интеграции.

Информация для заказа

Описание	Номер модели
Оптимизация в Реальном Времени (RTO+)	Для получения подробной информации свяжитесь с представительством Emerson Process Management

Необходимые требования для работы

- Интеграционная станция DeltaV.

Представительства Emerson Process Management в странах СНГ и Балтии

Посетите нашу страничку во всемирной сети Интернет: <http://www.emersonprocess.ru>
<http://www.EasyDeltaV.com>

или ПОЗВОНИТЕ НАМ:	Москва	(095) 232-69-68
	Пермь	(3422) 16-81-52
	Уфа	(3472) 52-02-72
	Киев	(044) 246-46-56...57
	Алматы	(3272) 500-903
	Баку	+994(12) 98-24-48
	Ташкент	(3712) 49-44-88
	Вильнюс	+370(2) 23-49-84
	Рига	+371(7) 31-28-97

©Fisher-Rosemount Systems, Inc. 1996-2001. Все права зарезервированы.

Fisher-Rosemount, DeltaV, и логотип DeltaV являются марками компании Emerson Process Management. Все другие марки являются собственностью соответствующих владельцев. Содержание этой публикации представлено только для информационных целей, и хотя были приложены все усилия, чтобы обеспечить его точность, не следует рассматривать его как обязательства или гарантии, явно выраженные или подразумеваемые, относительно описанных здесь продукции или услуг, их использования или пригодности. Все продажи регулируются нашими правилами и условиями, которые можно получить по запросу. Мы оставляем за собой право в любое время без уведомления вносить изменения или усовершенствования в конструкции или характеристики такой продукции.